

เอกสารแนบที่ 7-4

รายงานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล

TCSCOM - Thai Coated ** 2024 **

TAX ID : 0105533032656

From Location : [16C] To [16C]

From Item : [SAFA00001] To [SAFZZZZZZZZZZZZZZZZ]

From Date : [01/01/2024] To [30/06/2024]

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE				
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty		Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
Location :	16C	BSP Office - Safety													
Item :	SAFA00002	ARM SLIP (JEANS)						Opening Balance :				53.00		102.25	5,419.04
06/02/2024	24-142-07081		4	PAIR	260					17.00	102.25	1,738.18	36.00	102.25	
09/05/2024	24-200-09980		4	PAIR	258					1.00	102.25	102.25	35.00	102.25	
SAFA00002		ARM SLIP (JEANS)				0.00		0.00	0.00	18.00	102.25	1,840.43	35.00	102.25	3,578.61
Item :	SAFA00003	ARM SLIP (JEANS) LONG						Opening Balance :				22.00		95.00	2,090.00
02/05/2024	24-157-07843		4	PR	264					10.00	95.00	950.00	12.00	95.00	
SAFA00003		ARM SLIP (JEANS) LONG				0.00		0.00	0.00	10.00	95.00	950.00	12.00	95.00	1,140.00
Item :	SAFB00003	ROPE LANYARD (2 MTR)						Opening Balance :				2.00		550.00	1,100.00
11/03/2024	24-164-08152		4	PC	263					1.00	550.00	550.00	1.00	550.00	
SAFB00003		ROPE LANYARD (2 MTR)				0.00		0.00	0.00	1.00	550.00	550.00	1.00	550.00	550.00
Item :	SAFB00004	SAFETY BELT NP737						Opening Balance :				29.00		379.77	11,013.42
11/03/2024	24-164-08152		4	PC	263					1.00	379.77	379.77	28.00	379.77	
05/04/2024	24-200-09978		4	PC	258					1.00	379.77	379.77	27.00	379.77	
25/04/2024	24-157-07842		4	PC	264					5.00	379.77	1,898.87	22.00	379.77	
09/05/2024	24-150-07475		4	PC	260					1.00	379.77	379.77	21.00	379.77	
09/05/2024	24-200-09980		4	PC	258					1.00	379.77	379.77	20.00	379.77	
SAFB00004		SAFETY BELT NP737				0.00		0.00	0.00	9.00	379.77	3,417.95	20.00	379.77	7,595.47
Item :	SAFB00005	ROPE LANYARD (2 HOOK)						Opening Balance :				5.00		1,000.00	5,000.00
Item :	SAFB00006	SAFETY BELT FULL HARDNESS PN-24						Opening Balance :				4.00		734.00	2,936.00
Item :	SAFC00001	CHIN STRAP						Opening Balance :				72.00		50.00	3,600.00
15/03/2024	24-142-07100		4	PC	260					5.00	50.00	250.00	67.00	50.00	
15/03/2024	24-182-09065		4	PC	262					5.00	50.00	250.00	62.00	50.00	
02/04/2024	24-166-08258		4	PC	261					1.00	50.00	50.00	61.00	50.00	
03/04/2024	24-114-05686		4	PC	257					1.00	50.00	50.00	60.00	50.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
03/04/2024	24-166-08260		4	PC	261				1.00	50.00	50.00	59.00	50.00	
24/04/2024	24-150-07467		4	PC	260				20.00	50.00	1,000.00	39.00	50.00	
23/05/2024	24-164-08195		4	PC	263				3.00	50.00	150.00	36.00	50.00	
13/06/2024	24-182-09075		4	PC	262				5.00	50.00	250.00	31.00	50.00	
SAFC00001		CHIN STRAP				0.00	0.00	0.00	41.00	50.00	2,050.00	31.00	50.00	1,550.00
Item :	SAFC00002	CHIN STRAP HOOK					Opening Balance :				97.00		5.00	485.00
09/01/2024	24-147-07315		4	PC	263				3.00	5.00	15.00	94.00	5.00	
01/03/2024	24-200-09974		4	PC	266				3.00	5.00	15.00	91.00	5.00	
25/04/2024	24-157-07842		4	PC	264				20.00	5.00	100.00	71.00	5.00	
02/05/2024	24-157-07843		4	PC	264				38.00	5.00	190.00	33.00	5.00	
SAFC00002		CHIN STRAP HOOK				0.00	0.00	0.00	64.00	5.00	320.00	33.00	5.00	165.00
Item :	SAFE00001	EAR PLUG (STRING)					Opening Balance :				48.00		50.00	2,400.00
Item :	SAFE00005	EYE PROTECTION (GLASS 009 EG-05)					Opening Balance :				57.00		87.92	5,011.50
Item :	SAFE00007	EAR PLUG EXTRA SOFT MOR:EP-511					Opening Balance :				35.00		16.00	560.00
Item :	SAFE00010	EYE PROTECTION					Opening Balance :				329.00		140.88	46,349.73
07/02/2024	24-187-09332		4	PC	266				6.00	140.88	845.28	323.00	140.88	
15/02/2024	24-157-07834		4	PC	264				10.00	140.88	1,408.81	313.00	140.88	
28/02/2024	24-153-07633		4	PC	266				4.00	140.88	563.52	309.00	140.88	
04/03/2024	24-187-09341		4	PC	266				10.00	140.88	1,408.81	299.00	140.88	
25/03/2024	24-135-06743		4	PC	265				12.00	140.88	1,690.57	287.00	140.88	
03/04/2024	24-157-07841		4	PC	264				5.00	140.88	704.40	282.00	140.88	
11/04/2024	24-164-08169		4	PC	263				1.00	140.88	140.88	281.00	140.88	
27/05/2024	24-149-07414		4	PC	266				5.00	140.88	704.40	276.00	140.88	
28/05/2024	24-135-06745		4	PC	264				5.00	140.88	704.40	271.00	140.88	
07/06/2024	24-168-08360		4	PC	263				1.00	140.88	140.88	270.00	140.88	
27/06/2024	24-200-09984		4	PC	258				7.00	140.88	986.16	263.00	140.88	
SAFE00010		EYE PROTECTION				0.00	0.00	0.00	66.00	140.88	9,298.11	263.00	140.88	37,051.62
Item :	SAFE00011	EYE PROTECTION LOCK					Opening Balance :				65.00		79.96	5,197.72
11/03/2024	24-164-08152		4	PC	263				3.00	79.96	239.89	62.00	79.97	
02/04/2024	24-166-08258		4	PC	261				3.00	79.97	239.90	59.00	79.96	
02/05/2024	24-164-08180		4	PC	263				6.00	79.97	479.79	53.00	79.96	
07/06/2024	24-168-08360		4	PC	263				3.00	79.96	239.89	50.00	79.97	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
07/06/2024	24-169-08401		4	PC	264				3.00	79.97	239.90	47.00	79.96	
25/06/2024	24-168-08378		4	PC	263				3.00	79.96	239.89	44.00	79.97	
SAFE00011		EYE PROTECTION LOCK				0.00	0.00	0.00	21.00	79.96	1,679.26	44.00	79.97	3,518.46
Item :	SAFE00012	EYE PROTECTION MOD:1P-S-S2533G (ANTIFOG) "UNIQUE"					Opening Balance :				1.00		100.00	100.00
05/03/2024	24-157-07836		4	PC	264				1.00	100.00	100.00	0.00	0.00	
SAFE00012		EYE PROTECTION MOD:1P-S-S				0.00	0.00	0.00	1.00	100.00	100.00	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFE00013	EAR MUFF MOD: NRR 27/SNR:30db. (EP-107D-51)					Opening Balance :				1.00		486.36	486.36
Item :	SAFE00014	EAR MUFF MOD:NRR 27 dB					Opening Balance :				3.00		890.00	2,670.00
12/01/2024	24-157-07828		4	PC	264				1.00	890.00	890.00	2.00	890.00	
05/03/2024	24-157-07836		4	PC	264				2.00	890.00	1,780.00	0.00	0.00	
19/04/2024	RC240000517		1	PC	210	5.00	960.00	4,800.00				5.00	960.00	
SAFE00014		EAR MUFF MOD:NRR 27 dB				5.00	960.00	4,800.00	3.00	890.00	2,670.00	5.00	960.00	4,800.00
Item :	SAFF00001	FACE SHIELD					Opening Balance :				55.00		152.05	8,362.97
12/03/2024	24-157-07838		4	PC	264				4.00	152.06	608.22	51.00	152.05	
01/04/2024	24-187-09347		4	PC	266				10.00	152.05	1,520.54	41.00	152.05	
SAFF00001		FACE SHIELD				0.00	0.00	0.00	14.00	152.05	2,128.76	41.00	152.05	6,234.21
Item :	SAFF00003	FACE SHIELD VISOR					Opening Balance :				53.00		143.81	7,622.19
12/03/2024	24-157-07838		4	PC	264				2.00	143.82	287.63	51.00	143.81	
01/04/2024	24-187-09347		4	PC	266				10.00	143.82	1,438.15	41.00	143.81	
SAFF00003		FACE SHIELD VISOR				0.00	0.00	0.00	12.00	143.82	1,725.78	41.00	143.81	5,896.41
Item :	SAFF00006	FALL ARRESTER STOPFOR K					Opening Balance :				2.00		6,000.00	12,000.00
04/04/2024	24-200-09976		4	PC	258				1.00	6,000.00	6,000.00	1.00	6,000.00	
09/05/2024	24-150-07475		4	PC	260				1.00	6,000.00	6,000.00	0.00	0.00	
SAFF00006		FALL ARRESTER STOPFOR K				0.00	0.00	0.00	2.00	6,000.00	12,000.00	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFF00007	FIRE SUIT					Opening Balance :				5.00		2,500.00	12,500.00
Item :	SAFF00008	FIREMAN HELMET					Opening Balance :				5.00		950.00	4,750.00
Item :	SAFG00001	GLOVE COTTON					Opening Balance :				55.00		60.00	3,300.00
09/01/2024	24-157-07827		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	45.00	60.00	
10/01/2024	24-187-09324		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	35.00	60.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
15/01/2024	24-157-07831		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	25.00	60.00	
16/01/2024	24-200-09971		4	DOZ	258				2.00	60.00	120.00	23.00	60.00	
23/01/2024	RC240000070		1	DOZ	210	40.00	60.00	2,400.00				63.00	60.00	
24/01/2024	24-159-07919		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	53.00	60.00	
29/01/2024	24-157-07832		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	43.00	60.00	
31/01/2024	24-159-07923		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	33.00	60.00	
07/02/2024	24-187-09332		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	23.00	60.00	
08/02/2024	24-157-07833		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	13.00	60.00	
15/02/2024	24-157-07834		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	3.00	60.00	
23/02/2024	RC240000240		1	DOZ	210	30.00	60.00	1,800.00				33.00	60.00	
28/02/2024	24-153-07633		4	DOZ	266				2.00	60.00	120.00	31.00	60.00	
29/02/2024	24-157-07835		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	21.00	60.00	
04/03/2024	24-187-09341		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	11.00	60.00	
05/03/2024	24-157-07836		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	1.00	60.00	
12/03/2024	24-157-07838		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	-9.00	60.00	
20/03/2024	RC240000382		1	DOZ	210	40.00	60.00	2,400.00				31.00	60.00	
25/03/2024	24-157-07840		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	21.00	60.00	
25/03/2024	24-135-06743		4	DOZ	265				5.00	60.00	300.00	16.00	60.00	
01/04/2024	24-187-09347		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	6.00	60.00	
03/04/2024	24-157-07841		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	-4.00	60.00	
04/04/2024	24-200-09976		4	DOZ	258				2.00	60.00	120.00	-6.00	60.00	
09/04/2024	24-150-07465		4	DOZ	260				1.00	60.00	60.00	-7.00	60.00	
10/04/2024	RC240000473		1	DOZ	210	40.00	60.00	2,400.00				33.00	60.00	
24/04/2024	24-150-07467		4	DOZ	260				1.00	60.00	60.00	32.00	60.00	
25/04/2024	24-157-07842		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	22.00	60.00	
02/05/2024	24-157-07843		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	12.00	60.00	
03/05/2024	24-150-07473		4	DOZ	260				3.00	60.00	180.00	9.00	60.00	
06/05/2024	24-164-08183		4	DOZ	263				3.00	60.00	180.00	6.00	60.00	
06/05/2024	24-149-07405		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	-4.00	60.00	
17/05/2024	RC240000639		1	DOZ	210	40.00	60.00	2,400.00				36.00	60.00	
20/05/2024	24-157-07844		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	26.00	60.00	
27/05/2024	24-149-07414		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	16.00	60.00	
28/05/2024	24-135-06745		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	6.00	60.00	
04/06/2024	24-157-07845		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	-4.00	60.00	
06/06/2024	RC240000716		1	DOZ	210	30.00	60.00	1,800.00				26.00	60.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
10/06/2024	24-157-07846		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	16.00	60.00	
13/06/2024	24-150-07486		4	DOZ	260				2.00	60.00	120.00	14.00	60.00	
25/06/2024	24-168-08378		4	DOZ	263				2.00	60.00	120.00	12.00	60.00	
26/06/2024	24-149-07427		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	2.00	60.00	
27/06/2024	RC240000862		1	DOZ	210	40.00	60.00	2,400.00				42.00	60.00	
27/06/2024	24-200-09984		4	DOZ	258				2.00	60.00	120.00	40.00	60.00	
SAFG00001		GLOVE COTTON				260.00	60.00	15,600.00	275.00	60.00	16,500.00	40.00	60.00	2,400.00
Item :	SAFG000002	GLOVE YELLOW DOT POLKADOT					Opening Balance :				75.00		190.00	14,250.01
08/01/2024	24-147-07313		4	DOZ	263				3.00	190.00	570.00	72.00	190.00	
08/01/2024	24-147-07314		4	DOZ	263				3.00	190.00	570.00	69.00	190.00	
09/01/2024	24-147-07315		4	DOZ	263				3.00	190.00	570.00	66.00	190.00	
10/01/2024	24-147-07317		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	61.00	190.00	
12/01/2024	24-142-07071		4	DOZ	260				17.00	190.00	3,230.00	44.00	190.00	
12/01/2024	24-142-07071		4	DOZ	260				3.00	190.00	570.00	41.00	190.00	
15/01/2024	24-182-09054		4	DOZ	262				5.00	190.00	950.00	36.00	190.00	
15/01/2024	24-157-07831		4	DOZ	264				5.00	190.00	950.00	31.00	190.00	
16/01/2024	24-159-07917		4	DOZ	264				3.00	190.00	570.00	28.00	190.00	
23/01/2024	RC240000070		1	DOZ	210	40.00	190.00	7,600.00				68.00	190.00	
23/01/2024	24-147-07321		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	63.00	190.00	
29/01/2024	24-157-07832		4	DOZ	264				5.00	190.00	950.00	58.00	190.00	
01/02/2024	24-147-07325		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	53.00	190.00	
06/02/2024	24-147-07336		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	48.00	190.00	
06/02/2024	24-142-07081		4	DOZ	260				17.00	190.00	3,230.00	31.00	190.00	
12/02/2024	24-182-09061		4	DOZ	262				5.00	190.00	950.00	26.00	190.00	
23/02/2024	RC240000240		1	DOZ	210	30.00	190.00	5,700.00				56.00	190.00	
27/02/2024	24-147-07338		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	51.00	190.00	
11/03/2024	24-142-07098		4	DOZ	260				17.00	190.00	3,230.00	34.00	190.00	
11/03/2024	24-164-08152		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	29.00	190.00	
19/03/2024	24-164-08154		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	24.00	190.00	
20/03/2024	RC240000382		1	DOZ	210	20.00	190.00	3,800.00				44.00	190.00	
28/03/2024	RC240000408		1	DOZ	210	20.00	190.00	3,800.00				64.00	190.00	
28/03/2024	24-166-08255		4	DOZ	261				12.00	190.00	2,280.00	52.00	190.00	
29/03/2024	24-164-08163		4	DOZ	263				3.00	190.00	570.00	49.00	190.00	
01/04/2024	24-164-08166		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	44.00	190.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
09/04/2024	24-150-07465		4	DOZ	260				16.00	190.00	3,040.00	28.00	190.00	
24/04/2024	24-164-08176		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	23.00	190.00	
02/05/2024	24-164-08180		4	DOZ	263				3.00	190.00	570.00	20.00	190.00	
03/05/2024	24-150-07473		4	DOZ	260				14.00	190.00	2,660.01	6.00	190.00	
09/05/2024	24-200-09980		4	DOZ	258				1.00	190.00	190.00	5.00	190.00	
17/05/2024	RC240000639		1	DOZ	210	20.00	190.00	3,800.00				25.00	190.00	
17/05/2024	24-164-08188		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	20.00	190.00	
17/05/2024	24-182-09072		4	DOZ	262				5.00	190.00	950.00	15.00	190.00	
24/05/2024	24-164-08197		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	10.00	190.00	
28/05/2024	24-164-08200		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	5.00	190.00	
06/06/2024	RC240000716		1	DOZ	210	20.00	190.00	3,800.00				25.00	190.00	
13/06/2024	24-150-07486		4	DOZ	260				15.00	190.00	2,850.00	10.00	190.00	
13/06/2024	24-168-08365		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	5.00	190.00	
25/06/2024	24-168-08378		4	DOZ	263				5.00	190.00	950.00	0.00	0.00	
27/06/2024	RC240000862		1	DOZ	210	30.00	190.00	5,700.00				30.00	190.00	
SAFG00002		GLOVE YELLOW DOT POLKADOT				180.00	190.00	34,200.00	225.00	190.00	42,750.01	30.00	190.00	5,700.00
Item :	SAFG00003	GLOVE LETHER						Opening Balance :			14.00		46.75	654.50
Item :	SAFG00004	GLOVE NITRILE RNF-15						Opening Balance :			230.00		56.19	12,923.99
29/01/2024	24-147-07323		4	PR	263				5.00	56.19	280.96	225.00	56.19	
27/02/2024	24-160-07996		4	PR	261				12.00	56.19	674.29	213.00	56.19	
19/03/2024	24-164-08154		4	PR	263				5.00	56.19	280.96	208.00	56.19	
28/03/2024	24-166-08255		4	PR	261				18.00	56.19	1,011.44	190.00	56.19	
01/04/2024	24-187-09347		4	PR	266				12.00	56.19	674.30	178.00	56.19	
05/04/2024	24-200-09978		4	PR	258				2.00	56.19	112.38	176.00	56.19	
30/04/2024	24-166-08263		4	PR	261				12.00	56.19	674.30	164.00	56.19	
14/05/2024	RC240000650		1	PR	210	48.00	56.95	2,733.60				212.00	56.36	
29/05/2024	24-168-08351		4	PR	263				2.00	56.37	112.73	210.00	56.36	
17/06/2024	24-168-08370		4	PR	263				7.00	56.36	394.54	203.00	56.36	
20/06/2024	24-168-08374		4	PR	263				7.00	56.36	394.54	196.00	56.36	
21/06/2024	24-168-08376		4	PR	263				5.00	56.36	281.82	191.00	56.36	
24/06/2024	24-166-08273		4	PR	261				12.00	56.36	676.36	179.00	56.36	
27/06/2024	24-200-09984		4	PR	258				10.00	56.36	563.63	169.00	56.36	
SAFG00004		GLOVE NITRILE RNF-15				48.00	56.95	2,733.60	109.00	56.26	6,132.25	169.00	56.36	9,525.34

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE					
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty		Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	
Item :	SAFG00005	GLOVE TOWA		085				Opening Balance :				68.00		50.00	3,400.00	
09/01/2024	24-147-07315		4	PR	263					1.00	50.00	50.00	67.00	50.00		
16/01/2024	24-200-09971		4	PR	258					2.00	50.00	100.00	65.00	50.00		
02/02/2024	24-147-07334		4	PR	263					16.00	50.00	800.00	49.00	50.00		
15/02/2024	24-157-07834		4	PR	264					12.00	50.00	600.00	37.00	50.00		
05/03/2024	24-157-07836		4	PR	264					5.00	50.00	250.00	32.00	50.00		
07/06/2024	24-168-08363		4	PR	263					3.00	50.00	150.00	29.00	50.00		
SAFG00005		GLOVE TOWA		085		0.00		0.00	0.00	39.00	50.00	1,950.00	29.00	50.00	1,450.00	
Item :	SAFG00011	GLOVE NITRILE FOAM COATED SIZE.9							Opening Balance :			4.00		120.00	480.00	
Item :	SAFG00012	GLOVE POLYETHYLENE 100 PC/1 BOX							Opening Balance :			3.00		135.00	405.00	
Item :	SAFG00015	GLOVE NITRILE FOAM COATED 11-800							Opening Balance :			44.00		76.00	3,344.00	
29/01/2024	24-148-07351		4	PAIR	259					3.00	76.00	228.00	41.00	76.00		
08/02/2024	24-142-07082		4	PAIR	260					1.00	76.00	76.00	40.00	76.00		
12/02/2024	24-182-09061		4	PAIR	262					24.00	76.00	1,824.00	16.00	76.00		
15/02/2024	RC240000202		1	PAIR	210	48.00		76.00	3,648.00				64.00	76.00		
04/03/2024	24-147-07348		4	PAIR	263					6.00	76.00	456.00	58.00	76.00		
28/03/2024	24-166-08255		4	PAIR	261					24.00	76.00	1,824.00	34.00	76.00		
09/04/2024	RC240000470		1	PAIR	210	24.00		76.00	1,824.00				58.00	76.00		
30/04/2024	24-166-08263		4	PAIR	261					24.00	76.00	1,824.00	34.00	76.00		
06/05/2024	24-182-09069		4	PAIR	262					12.00	76.00	912.00	22.00	76.00		
28/05/2024	24-148-07361		4	PAIR	259					4.00	76.00	304.00	18.00	76.00		
17/06/2024	24-182-09077		4	PAIR	262					8.00	76.00	608.00	10.00	76.00		
20/06/2024	RC240000828		1	PAIR	210	24.00		76.00	1,824.00				34.00	76.00		
24/06/2024	24-166-08273		4	PAIR	261					24.00	76.00	1,824.00	10.00	76.00		
25/06/2024	24-168-08378		4	PAIR	263					6.00	76.00	456.00	4.00	76.00		
27/06/2024	24-150-07492		4	PAIR	260					1.00	76.00	76.00	3.00	76.00		
SAFG00015		GLOVE NITRILE FOAM COATEI				96.00		76.00	7,296.00	137.00	76.00	10,412.00	3.00	76.00	228.00	
Item :	SAFG00016	GLOVE ELECTRICIAN							Opening Balance :			0.00		0.00	0.00	
24/04/2024	RC240000539		1	PAIR	210	2.00		1,105.00	2,210.00				2.00	1,105.00		
SAFG00016		GLOVE ELECTRICIAN					2.00		1,105.00	2,210.00	0.00	0.00	0.00	2.00	1,105.00	2,210.00
Item :	SAFG00021	GLOVE ANTI-VIBRATION " PROFLEX 9012"							Opening Balance :			1.00		2,079.00	2,079.00	
Item :	SAFG00023	SAFETY GOGGLES LG100A 2001							Opening Balance :			44.00		150.00	6,600.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
09/01/2024	24-147-07315		4	PC	263				1.00	150.00	150.00	43.00	150.00	
24/01/2024	24-159-07919		4	PC	264				8.00	150.00	1,200.00	35.00	150.00	
11/03/2024	24-164-08152		4	PC	263				1.00	150.00	150.00	34.00	150.00	
02/05/2024	24-157-07843		4	PC	264				5.00	150.00	750.00	29.00	150.00	
25/06/2024	24-168-08378		4	PC	263				1.00	150.00	150.00	28.00	150.00	
27/06/2024	24-200-09984		4	PC	258				10.00	150.00	1,500.00	18.00	150.00	
SAFG00023		SAFETY GOGGLES LG100A 200				0.00	0.00	0.00	26.00	150.00	3,900.00	18.00	150.00	2,700.00
Item :	SAFG00025	SAFETY GOGGLES PG-183					Opening Balance :				32.00		130.00	4,160.00
10/01/2024	24-147-07317		4	PC	263				1.00	130.00	130.00	31.00	130.00	
01/03/2024	24-200-09974		4	PC	266				1.00	130.00	130.00	30.00	130.00	
26/03/2024	24-164-08159		4	PC	263				1.00	130.00	130.00	29.00	130.00	
02/04/2024	24-166-08258		4	PC	261				1.00	130.00	130.00	28.00	130.00	
11/04/2024	24-164-08169		4	PC	263				2.00	130.00	260.00	26.00	130.00	
24/04/2024	24-164-08176		4	PC	263				1.00	130.00	130.00	25.00	130.00	
02/05/2024	24-164-08180		4	PC	263				2.00	130.00	260.00	23.00	130.00	
07/06/2024	24-169-08401		4	PC	264				1.00	130.00	130.00	22.00	130.00	
SAFG00025		SAFETY GOGGLES PG-183				0.00	0.00	0.00	10.00	130.00	1,300.00	22.00	130.00	2,860.00
Item :	SAFG00026	SAFETY GLASS PN-20CAF					Opening Balance :				94.00		60.00	5,640.00
03/04/2024	24-157-07841		4	PC	264				5.00	60.00	300.00	89.00	60.00	
SAFG00026		SAFETY GLASS PN-20CAF				0.00	0.00	0.00	5.00	60.00	300.00	89.00	60.00	5,340.00
Item :	SAFG00027	NYLON GLOVE #21AED11-840					Opening Balance :				49.00		160.00	7,840.00
27/02/2024	24-160-07996		4	PAIR	261				36.00	160.00	5,760.00	13.00	160.00	
22/03/2024	24-150-07454		4	PAIR	260				3.00	160.00	480.00	10.00	160.00	
09/04/2024	RC240000470		1	PAIR	210	36.00	160.00	5,760.00				46.00	160.00	
09/04/2024	24-150-07465		4	PAIR	260				1.00	160.00	160.00	45.00	160.00	
13/06/2024	24-150-07486		4	PAIR	260				2.00	160.00	320.00	43.00	160.00	
17/06/2024	24-168-08370		4	PAIR	263				6.00	160.00	960.00	37.00	160.00	
21/06/2024	24-150-07490		4	PAIR	260				2.00	160.00	320.00	35.00	160.00	
25/06/2024	24-168-08378		4	PAIR	263				3.00	160.00	480.00	32.00	160.00	
SAFG00027		NYLON GLOVE #21AED11-840				36.00	160.00	5,760.00	53.00	160.00	8,480.00	32.00	160.00	5,120.00
Item :	SAFG00028	GLOVE ECO PU COATING 14-704209 (BLACK)					Opening Balance :				50.00		15.00	750.00

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
06/05/2024	24-182-09069		4	PC	262				1.00	15.00	15.00	49.00	15.00	
17/06/2024	24-182-09077		4	PC	262				10.00	15.00	150.00	39.00	15.00	
SAFG00028		GLOVE ECO PU COATING 14-7				0.00	0.00	0.00	11.00	15.00	165.00	39.00	15.00	585.00
Item :	SAFG00029	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#L 9"					Opening Balance :				1.00		115.00	115.00
28/03/2024	24-166-08255		4	BOX	261				1.00	115.00	115.00	0.00	0.00	
09/04/2024	RC240000470		1	BOX	210	2.00	115.00	230.00				2.00	115.00	
24/06/2024	24-166-08273		4	BOX	261				1.00	115.00	115.00	1.00	115.00	
SAFG00029		GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLU				2.00	115.00	230.00	2.00	115.00	230.00	1.00	115.00	115.00
Item :	SAFG00030	GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLUE#M 9"					Opening Balance :				1.00		115.00	115.00
28/03/2024	24-166-08255		4	BOX	261				1.00	115.00	115.00	0.00	0.00	
09/04/2024	RC240000470		1	BOX	210	2.00	115.00	230.00				2.00	115.00	
24/06/2024	24-166-08273		4	BOX	261				1.00	115.00	115.00	1.00	115.00	
SAFG00030		GLOVE NITRILE 71SNSNT-BLU				2.00	115.00	230.00	2.00	115.00	230.00	1.00	115.00	115.00
Item :	SAFG00031	GLOVE ELECTRICIAN					Opening Balance :				0.00		0.00	0.00
24/04/2024	RC240000539		1	PAIR	210	2.00	340.00	680.00				2.00	340.00	
SAFG00031		GLOVE ELECTRICIAN				2.00	340.00	680.00	0.00	0.00	0.00	2.00	340.00	680.00
Item :	SAFH00001	HELMET OMAGA II					Opening Balance :				66.00		179.60	11,853.27
03/01/2024	24-159-07911		4	PC	264				1.00	179.60	179.60	65.00	179.59	
01/03/2024	24-200-09974		4	PC	266				1.00	179.60	179.60	64.00	179.59	
11/03/2024	24-164-08152		4	PC	263				1.00	179.59	179.59	63.00	179.59	
02/04/2024	24-166-08258		4	PC	261				1.00	179.59	179.59	62.00	179.60	
14/05/2024	24-150-07477		4	PC	260				1.00	179.60	179.60	61.00	179.59	
23/05/2024	24-164-08195		4	PC	263				1.00	179.60	179.60	60.00	179.59	
24/05/2024	24-164-08197		4	PC	263				1.00	179.59	179.59	59.00	179.59	
27/05/2024	24-154-07690		4	PC	265				1.00	179.59	179.59	58.00	179.60	
27/05/2024	24-154-07691		4	PC	265				1.00	179.60	179.60	57.00	179.59	
07/06/2024	24-168-08360		4	PC	263				1.00	179.59	179.59	56.00	179.60	
07/06/2024	24-169-08401		4	PC	264				1.00	179.60	179.60	55.00	179.59	
20/06/2024	24-168-08374		4	PC	263				1.00	179.59	179.59	54.00	179.60	
25/06/2024	24-168-08378		4	PC	263				1.00	179.60	179.60	53.00	179.59	
SAFH00001		HELMET OMAGA II				0.00	0.00	0.00	13.00	179.60	2,334.74	53.00	179.59	9,518.53

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
Item :	SAFH00002	HELMET SUSPENSION FOR OMAGA II					Opening Balance :				35.00		100.00	3,500.00
29/05/2024	24-182-09073		4	PC	262				1.00	100.00	100.00	34.00	100.00	
SAFH00002		HELMET SUSPENSION FOR OM				0.00	0.00	0.00	1.00	100.00	100.00	34.00	100.00	3,400.00
Item :	SAFH00006	HELMET ST#162V-SD(EPA) "TANIZAWA					Opening Balance :				1.00		3,500.00	3,500.00
Item :	SAFL00001	LEG SLIP (JEAN)					Opening Balance :				34.00		150.00	5,100.00
Item :	SAFM00001	MASK COTTON					Opening Balance :				47.00		60.00	2,820.00
09/01/2024	24-157-07827		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	37.00	60.00	
10/01/2024	24-187-09324		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	27.00	60.00	
12/01/2024	24-142-07071		4	DOZ	260				4.00	60.00	240.00	23.00	60.00	
15/01/2024	24-157-07831		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	13.00	60.00	
23/01/2024	RC240000070		1	DOZ	210	50.00	60.00	3,000.00				63.00	60.00	
24/01/2024	24-159-07919		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	53.00	60.00	
29/01/2024	24-157-07832		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	43.00	60.00	
31/01/2024	24-159-07923		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	33.00	60.00	
06/02/2024	24-142-07081		4	DOZ	260				4.00	60.00	240.00	29.00	60.00	
07/02/2024	24-187-09332		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	19.00	60.00	
08/02/2024	24-157-07833		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	9.00	60.00	
15/02/2024	24-157-07834		4	DOZ	264				9.00	60.00	540.00	0.00	0.00	
23/02/2024	RC240000240		1	DOZ	210	50.00	60.00	3,000.00				50.00	60.00	
28/02/2024	24-153-07633		4	DOZ	266				1.00	60.00	60.00	49.00	60.00	
29/02/2024	24-157-07835		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	39.00	60.00	
05/03/2024	24-157-07836		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	29.00	60.00	
11/03/2024	24-142-07098		4	DOZ	260				4.00	60.00	240.00	25.00	60.00	
12/03/2024	24-157-07838		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	15.00	60.00	
20/03/2024	RC240000382		1	DOZ	210	50.00	60.00	3,000.00				65.00	60.00	
22/03/2024	24-157-07839		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	55.00	60.00	
25/03/2024	24-157-07840		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	45.00	60.00	
25/03/2024	24-135-06743		4	DOZ	265				5.00	60.00	300.00	40.00	60.00	
01/04/2024	24-187-09347		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	30.00	60.00	
03/04/2024	24-157-07841		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	20.00	60.00	
10/04/2024	RC240000473		1	DOZ	210	50.00	60.00	3,000.00				70.00	60.00	
25/04/2024	24-157-07842		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	60.00	60.00	
02/05/2024	24-157-07843		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	50.00	60.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
20/05/2024	24-157-07844		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	40.00	60.00	
27/05/2024	24-149-07414		4	DOZ	266				10.00	60.00	600.00	30.00	60.00	
28/05/2024	24-135-06745		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	20.00	60.00	
04/06/2024	24-157-07845		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	10.00	60.00	
06/06/2024	RC240000716		1	DOZ	210	50.00	60.00	3,000.00				60.00	60.00	
10/06/2024	24-157-07846		4	DOZ	264				10.00	60.00	600.00	50.00	60.00	
13/06/2024	24-150-07486		4	DOZ	260				4.00	60.00	240.00	46.00	60.00	
SAFM00001		MASK COTTON				250.00	60.00	15,000.00	251.00	60.00	15,060.00	46.00	60.00	2,760.00
Item :	SAFM00002	MASK 3M- 8247					Opening Balance :				27.00		20.00	540.00
10/06/2024	24-157-07846		4	PC	264				10.00	20.00	200.00	17.00	20.00	
SAFM00002		MASK 3M- 8247				0.00	0.00	0.00	10.00	20.00	200.00	17.00	20.00	340.00
Item :	SAFM00004	MASK 3M- 7253					Opening Balance :				5.00		145.00	725.00
10/06/2024	24-157-07846		4	PC	264				3.00	145.00	435.00	2.00	145.00	
SAFM00004		MASK 3M- 7253				0.00	0.00	0.00	3.00	145.00	435.00	2.00	145.00	290.00
Item :	SAFM00005	MASK COTTON FILTER CARBON					Opening Balance :				266.00		24.15	6,423.73
09/01/2024	24-147-07315		4	PC	263				2.00	24.15	48.30	264.00	24.15	
24/01/2024	24-159-07919		4	PC	264				24.00	24.15	579.58	240.00	24.15	
31/01/2024	24-159-07923		4	PC	264				12.00	24.15	289.79	228.00	24.15	
01/02/2024	24-147-07325		4	PC	263				4.00	24.15	96.60	224.00	24.15	
15/02/2024	24-157-07834		4	PC	264				10.00	24.15	241.49	214.00	24.15	
04/03/2024	24-187-09341		4	PC	266				10.00	24.15	241.49	204.00	24.15	
01/04/2024	24-187-09347		4	PC	266				10.00	24.15	241.49	194.00	24.15	
25/04/2024	24-157-07842		4	PC	264				20.00	24.15	482.99	174.00	24.15	
08/05/2024	24-164-08185		4	PC	263				4.00	24.15	96.60	170.00	24.15	
29/05/2024	24-168-08351		4	PC	263				4.00	24.15	96.60	166.00	24.15	
17/06/2024	24-168-08370		4	PC	263				4.00	24.15	96.60	162.00	24.15	
27/06/2024	24-200-09984		4	PC	258				7.00	24.15	169.05	155.00	24.15	
SAFM00005		MASK COTTON FILTER CARBO				0.00	0.00	0.00	111.00	24.15	2,680.58	155.00	24.15	3,743.15
Item :	SAFM00006	MASK Moldex #					Opening Balance :				7.00		516.25	3,613.75
11/04/2024	24-164-08169		4	pc	263				1.00	516.25	516.25	6.00	516.25	
12/04/2024	24-164-08172		4	pc	263				1.00	516.25	516.25	5.00	516.25	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE				
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty		Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
13/06/2024	24-168-08365		4	pc	263					4.00	516.25	2,065.00	1.00	516.25	
20/06/2024	RC240000828		1	pc	210	2.00		600.00	1,200.00				3.00	572.08	
SAFM00006		MASK	Moldex # 16DVMWH-24			2.00		600.00	1,200.00	6.00	516.25	3,097.50	3.00	572.08	1,716.25
Item :	SAFM00007	MASK CASKET			DVC-2401		Opening Balance :					33.00		140.22	4,627.24
11/04/2024	24-164-08169		4	pc	263					1.00	140.22	140.22	32.00	140.22	
12/04/2024	24-164-08172		4	pc	263					4.00	140.22	560.88	28.00	140.22	
13/06/2024	24-168-08365		4	pc	263					4.00	140.22	560.88	24.00	140.22	
20/06/2024	RC240000828		1	pc	210	5.00		140.00	700.00				29.00	140.18	
SAFM00007		MASK CASKET	DVC-2401			5.00		140.00	700.00	9.00	140.22	1,261.98	29.00	140.18	4,065.26
Item :	SAFM00008	MASK COVER			3M#774		Opening Balance :					14.00		50.00	700.00
Item :	SAFM00009	MASK FILTER			3M#774		Opening Balance :					10.00		33.00	330.00
Item :	SAFM00010	MASK CARBON (VALVE)					Opening Balance :					68.00		51.03	3,469.89
27/02/2024	24-160-07996		4	PC	261					20.00	51.03	1,020.56	48.00	51.03	
10/04/2024	RC240000492		1	PC	210	30.00		30.60	918.00				78.00	43.17	
24/06/2024	RC240000839		1	PC	210	20.00		53.55	1,071.00				98.00	45.29	
24/06/2024	24-166-08273		4	PC	261					10.00	45.29	452.89	88.00	45.29	
SAFM00010		MASK CARBON (VALVE)			50.00		39.78	1,989.00	30.00	49.12	1,473.45	88.00	45.29	3,985.44	
Item :	SAFP00006	PROTECTIVE CLOTHING COVER ALL MICROGARD MOD:2000 COMFORT					Opening Balance :					25.00		125.00	3,125.00
10/01/2024	24-187-09324		4	SET	266					5.00	125.00	625.00	20.00	125.00	
27/06/2024	24-200-09984		4	SET	258					10.00	125.00	1,250.00	10.00	125.00	
SAFP00006		PROTECTIVE CLOTHING COVE			0.00		0.00	0.00	15.00	125.00	1,875.00	10.00	125.00	1,250.00	
Item :	SAFP00008	PROTECTIVE SUIT "AlphaTec3000-111					Opening Balance :					6.00		850.00	5,100.00
Item :	SAFR00001	REFLECTIVE VEST MODEL.BS-25					Opening Balance :					16.00		400.00	6,400.00
Item :	SAFS00002	SHOES SIMON TS4013 # 36						Opening Balance :				1.00		630.00	630.00
Item :	SAFS00003	SHOES SIMON TS4013 # 37						Opening Balance :				3.00		630.00	1,890.00
Item :	SAFS00005	SHOES SIMON TS4013 # 41						Opening Balance :				1.00		630.00	630.00
17/01/2024	24-147-07320		4	PAIR	263					1.00	630.00	630.00	0.00	0.00	
SAFS00005		SHOES SIMON TS4013 # 41			0.00		0.00	0.00	1.00	630.00	630.00	0.00	0.00	0.00	
Item :	SAFS00007	SHOES SIMON TS4013 # 44						Opening Balance :				1.00		630.00	630.00
13/05/2024	24-161-08011		4	PAIR	210					1.00	630.00	630.00	0.00	0.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
SAFS00007		SHOES SIMON TS4013 # 44				0.00	0.00	0.00	1.00	630.00	630.00	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFS00008	SHOES SIMON TS4013 # 46					Opening Balance :				4.00		630.00	2,520.00
Item :	SAFS00011	SAFETY SHOES 9501U NO. 5					Opening Balance :				6.00		652.01	3,912.04
15/01/2024	24-142-07063		4	PR	260				1.00	652.01	652.01	5.00	652.01	
16/01/2024	24-200-09971		4	PR	258				1.00	652.01	652.01	4.00	652.01	
01/03/2024	24-200-09974		4	PR	266				1.00	652.01	652.01	3.00	652.00	
21/03/2024	24-150-07453		4	PR	260				1.00	652.00	652.00	2.00	652.01	
02/04/2024	24-166-08258		4	PR	261				1.00	652.01	652.01	1.00	652.00	
02/05/2024	24-164-08180		4	PR	263				1.00	652.00	652.00	0.00	0.00	
SAFS00011		SAFETY SHOES 9501U NO. 5				0.00	0.00	0.00	6.00	652.01	3,912.04	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFS00012	SAFETY SHOES 9501U NO. 6					Opening Balance :				1.00		652.00	652.00
09/01/2024	RC240000014		1	PR	210	2.00	720.00	1,440.00				3.00	697.33	
13/03/2024	24-187-09343		4	PR	266				1.00	697.33	697.33	2.00	697.34	
08/05/2024	24-182-09070		4	PR	262				1.00	697.34	697.34	1.00	697.33	
10/05/2024	24-149-07409		4	PR	266				1.00	714.33	714.33	0.00	0.00	
14/05/2024	RC240000650		1	PR	210	3.00	720.00	2,160.00				3.00	714.33	
SAFS00012		SAFETY SHOES 9501U NO. 6				5.00	720.00	3,600.00	3.00	703.00	2,109.00	3.00	714.33	2,143.00
Item :	SAFS00013	SAFETY SHOES 9501U NO. 7					Opening Balance :				6.00		652.00	3,912.00
09/01/2024	RC240000014		1	PAIR	210	2.00	720.00	1,440.00				8.00	669.00	
12/01/2024	24-157-07828		4	PAIR	264				1.00	669.00	669.00	7.00	669.00	
15/01/2024	24-182-09054		4	PAIR	262				1.00	669.00	669.00	6.00	669.00	
16/01/2024	24-200-09971		4	PAIR	258				1.00	669.00	669.00	5.00	669.00	
18/03/2024	24-148-07354		4	PAIR	259				1.00	669.00	669.00	4.00	669.00	
21/03/2024	24-164-08156		4	PAIR	263				1.00	669.00	669.00	3.00	669.00	
05/04/2024	24-200-09978		4	PAIR	258				1.00	669.00	669.00	2.00	669.00	
14/05/2024	RC240000650		1	PAIR	210	3.00	720.00	2,160.00				5.00	699.60	
07/06/2024	24-168-08363		4	PAIR	263				1.00	699.60	699.60	4.00	699.60	
07/06/2024	24-168-08360		4	PAIR	263				1.00	699.60	699.60	3.00	699.60	
SAFS00013		SAFETY SHOES 9501U NO. 7				5.00	720.00	3,600.00	8.00	676.65	5,413.20	3.00	699.60	2,098.80
Item :	SAFS00014	SAFETY SHOES 9501U NO. 8					Opening Balance :				1.00		652.00	652.00
09/01/2024	RC240000014		1	PAIR	210	2.00	720.00	1,440.00				3.00	697.33	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
11/03/2024	24-160-08000		4	PAIR	261				1.00	697.33	697.33	2.00	697.34	
21/03/2024	24-164-08157		4	PAIR	263				1.00	697.34	697.34	1.00	697.33	
22/03/2024	24-150-07455		4	PAIR	260				1.00	697.33	697.33	0.00	0.00	
14/05/2024	RC240000650		1	PAIR	210	3.00	720.00	2,160.00				3.00	720.00	
18/06/2024	24-159-07942		4	PAIR	264				1.00	720.00	720.00	2.00	720.00	
SAFS00014		SAFETY SHOES 9501U NO. 8				5.00	720.00	3,600.00	4.00	703.00	2,812.00	2.00	720.00	1,440.00
Item :	SAFS00016	SAFETY SHOES 9501U NO. 9					Opening Balance :				2.00		652.01	1,304.01
14/05/2024	RC240000650		1	PAIR	210	3.00	720.00	2,160.00				5.00	692.80	
17/05/2024	24-164-08189		4	PAIR	263				1.00	692.80	692.80	4.00	692.80	
17/05/2024	24-164-08188		4	PAIR	263				1.00	692.80	692.80	3.00	692.80	
07/06/2024	24-169-08401		4	PAIR	264				1.00	708.34	708.34	2.00	685.04	
13/06/2024	RC240000782		1	PAIR	210	4.00	720.00	2,880.00				6.00	708.35	
17/06/2024	24-168-08368		4	PAIR	263				1.00	708.34	708.34	5.00	708.35	
17/06/2024	24-168-08369		4	PAIR	263				1.00	708.35	708.35	4.00	708.35	
24/06/2024	24-168-08377		4	PAIR	263				1.00	708.35	708.35	3.00	708.34	
SAFS00016		SAFETY SHOES 9501U NO. 9				7.00	720.00	5,040.00	6.00	703.16	4,218.98	3.00	708.34	2,125.03
Item :	SAFS00032	STICKER ARROW LABEL					Opening Balance :				140.00		14.54	2,035.00
04/04/2024	24-200-09976		4	PC	258				140.00	14.54	2,035.00	0.00	0.00	
SAFS00032		STICKER ARROW LABEL				0.00	0.00	0.00	140.00	14.54	2,035.00	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFS00058	SAFETY SHOES 9501U NO.3					Opening Balance :				1.00		662.50	662.50
26/03/2024	24-150-07457		4	PAIR	260				1.00	662.50	662.50	0.00	0.00	
SAFS00058		SAFETY SHOES 9501U NO.3				0.00	0.00	0.00	1.00	662.50	662.50	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFS00059	SAFETY SHOES 9501U NO.4					Opening Balance :				3.00		652.00	1,956.00
04/04/2024	24-200-09976		4	PAIR	258				1.00	652.00	652.00	2.00	652.00	
SAFS00059		SAFETY SHOES 9501U NO.4				0.00	0.00	0.00	1.00	652.00	652.00	2.00	652.00	1,304.00
Item :	SAFS00060	SAFETY SHOES 9501U NO.10					Opening Balance :				3.00		652.00	1,956.00
10/01/2024	24-159-07916		4	PAIR	264				1.00	652.00	652.00	2.00	652.00	
16/01/2024	24-200-09971		4	PAIR	258				1.00	652.00	652.00	1.00	652.00	
01/04/2024	24-200-09975		4	PAIR	210				1.00	652.00	652.00	0.00	0.00	
14/05/2024	RC240000650		1	PAIR	210	2.00	720.00	1,440.00				2.00	720.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
20/05/2024	24-164-08191		4	PAIR	263				1.00	720.00	720.00	1.00	720.00	
13/06/2024	RC240000782		1	PAIR	210	4.00	720.00	2,880.00				5.00	720.00	
SAFS00060		SAFETY SHOES 9501U NO.10				6.00	720.00	4,320.00	4.00	669.00	2,676.00	5.00	720.00	3,600.00
Item :	SAFS00061	SAFETY SHOES 9501U NO.11					Opening Balance :				1.00		652.00	652.00
14/05/2024	RC240000650		1	PAIR	210	2.00	720.00	1,440.00				3.00	697.33	
17/05/2024	24-164-08190		4	PAIR	263				1.00	697.33	697.33	2.00	697.34	
SAFS00061		SAFETY SHOES 9501U NO.11				2.00	720.00	1,440.00	1.00	697.33	697.33	2.00	697.34	1,394.67
Item :	SAFS00062	SAFETY SHOES 9501U NO.12					Opening Balance :				5.00		652.00	3,260.00
Item :	SAFS00068	SAFETY SHOES SI SRC "ROCC" NO.6					Opening Balance :				2.00		680.00	1,360.00
11/03/2024	24-160-07999		4	PAIR	261				1.00	680.00	680.00	1.00	680.00	
16/05/2024	24-164-08187		4	PAIR	263				1.00	680.00	680.00	0.00	0.00	
SAFS00068		SAFETY SHOES SI SRC "ROCC"				0.00	0.00	0.00	2.00	680.00	1,360.00	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFS00072	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.36					Opening Balance :				1.00		640.00	640.00
01/03/2024	24-142-07093		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	0.00	0.00	
SAFS00072		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC"				0.00	0.00	0.00	1.00	640.00	640.00	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFS00073	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.37					Opening Balance :				4.00		640.00	2,560.00
08/02/2024	24-142-07083		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	3.00	640.00	
06/03/2024	24-142-07095		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	
06/03/2024	24-142-07094		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	1.00	640.00	
13/05/2024	RC240000600		1	PAIR	210	2.00	640.00	1,280.00				3.00	640.00	
SAFS00073		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC"				2.00	640.00	1,280.00	3.00	640.00	1,920.00	3.00	640.00	1,920.00
Item :	SAFS00074	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.38					Opening Balance :				1.00		640.00	640.00
13/05/2024	RC240000600		1	PAIR	210	2.00	640.00	1,280.00				3.00	640.00	
24/06/2024	24-166-08272		4	PAIR	261				1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	
SAFS00074		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC"				2.00	640.00	1,280.00	1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	1,280.00
Item :	SAFS00075	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.39					Opening Balance :				1.00		640.00	640.00
Item :	SAFS00077	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.41					Opening Balance :				11.00		640.00	7,040.00
03/01/2024	24-159-07911		4	PAIR	264				1.00	640.00	640.00	10.00	640.00	
09/01/2024	24-142-07069		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	9.00	640.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
10/01/2024	24-159-07914		4	PAIR	264				1.00	640.00	640.00	8.00	640.00	
10/01/2024	24-159-07915		4	PAIR	264				1.00	640.00	640.00	7.00	640.00	
12/01/2024	24-157-07829		4	PAIR	264				1.00	640.00	640.00	6.00	640.00	
16/01/2024	24-159-07917		4	PAIR	264				1.00	640.00	640.00	5.00	640.00	
30/01/2024	24-142-07078		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	4.00	640.00	
08/02/2024	24-159-07924		4	PAIR	264				1.00	640.00	640.00	3.00	640.00	
15/02/2024	RC240000202		1	PAIR	210	3.00	640.00	1,920.00				6.00	640.00	
29/03/2024	24-150-07459		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	5.00	640.00	
23/04/2024	24-164-08174		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	4.00	640.00	
23/04/2024	24-164-08175		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	3.00	640.00	
SAFS00077		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC"				3.00	640.00	1,920.00	11.00	640.00	7,040.00	3.00	640.00	1,920.00
Item :	SAFS00078	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.42					Opening Balance :				4.00		640.00	2,560.00
05/01/2024	24-142-07067		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	3.00	640.00	
09/01/2024	24-147-07316		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	
16/01/2024	24-141-07004		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	1.00	640.00	
18/01/2024	24-182-09055		4	PAIR	262				1.00	640.00	640.00	0.00	0.00	
15/02/2024	RC240000202		1	PAIR	210	3.00	640.00	1,920.00				3.00	640.00	
04/03/2024	24-187-09341		4	PAIR	266				1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	
26/03/2024	24-150-07458		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	1.00	640.00	
01/04/2024	24-164-08166		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	0.00	0.00	
SAFS00078		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC"				3.00	640.00	1,920.00	7.00	640.00	4,480.00	0.00	0.00	0.00
Item :	SAFS00079	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.44					Opening Balance :				6.00		640.00	3,840.00
30/01/2024	24-142-07077		4	PAIR	260				1.00	640.00	640.00	5.00	640.00	
01/02/2024	24-147-07329		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	4.00	640.00	
01/02/2024	24-147-07330		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	3.00	640.00	
07/02/2024	24-187-09333		4	PAIR	266				1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	
30/04/2024	24-135-06744		4	PAIR	264				1.00	640.00	640.00	1.00	640.00	
SAFS00079		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC"				0.00	0.00	0.00	5.00	640.00	3,200.00	1.00	640.00	640.00
Item :	SAFS00080	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.45					Opening Balance :				6.00		640.00	3,840.00
Item :	SAFS00082	SAFETY SHOES LY2245 "ROCC" NO.43					Opening Balance :				5.00		640.00	3,200.00
18/01/2024	24-182-09056		4	PAIR	262				1.00	640.00	640.00	4.00	640.00	
29/01/2024	24-147-07322		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	3.00	640.00	

						MOVEMENT IN		MOVEMENT OUT			BALANCE			
TransDate		Doc.	Type	Unit	Category	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount	Qty	Unit Cost	Amount
15/02/2024	RC240000202		1	PAIR	210	3.00	640.00	1,920.00				6.00	640.00	
01/04/2024	24-187-09347		4	PAIR	266				1.00	640.00	640.00	5.00	640.00	
09/04/2024	24-164-08168		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	4.00	640.00	
29/04/2024	24-182-09068		4	PAIR	262				1.00	640.00	640.00	3.00	640.00	
06/05/2024	24-164-08183		4	PAIR	263				1.00	640.00	640.00	2.00	640.00	
SAFS00082		SAFETY SHOES LY2245 "ROCC				3.00	640.00	1,920.00	6.00	640.00	3,840.00	2.00	640.00	1,280.00
Item :	SAFT00001	URO TAPE WHITE-RED 3"X500 M.					Opening Balance :				3.00		446.42	1,339.27
01/04/2024	24-187-09347		4	ROLL	266				1.00	446.42	446.42	2.00	446.43	
04/04/2024	24-200-09976		4	ROLL	258				1.00	446.43	446.43	1.00	446.42	
05/04/2024	24-200-09978		4	ROLL	258				1.00	446.42	446.42	0.00	0.00	
20/06/2024	RC240000828		1	ROLL	210	5.00	450.00	2,250.00				5.00	450.00	
SAFT00001		URO TAPE WHITE-RED 3"X500				5.00	450.00	2,250.00	3.00	446.42	1,339.27	5.00	450.00	2,250.00
Item :	SAFW00001	WHISTLE (STRING)					Opening Balance :				114.00		22.00	2,507.78
05/02/2024	24-142-07080		4	PC	260				1.00	22.00	22.00	113.00	22.00	
05/02/2024	24-142-07080		4	PC	260				5.00	22.00	109.99	108.00	22.00	
27/02/2024	24-147-07338		4	PC	263				5.00	22.00	109.99	103.00	22.00	
27/02/2024	24-147-07338		4	PC	263				3.00	22.00	65.99	100.00	22.00	
SAFW00001		WHISTLE (STRING)				0.00	0.00	0.00	14.00	22.00	307.97	100.00	22.00	2,199.81
Item :	SAFW00004	WIND CONE					Opening Balance :				4.00		770.83	3,083.33
16/01/2024	24-200-09971		4	PC	258				2.00	770.84	1,541.67	2.00	770.83	
15/02/2024	RC240000196		1	PC	210	2.00	800.00	1,600.00				4.00	785.42	
09/05/2024	24-200-09980		4	PC	258				2.00	785.42	1,570.83	2.00	785.42	
SAFW00004		WIND CONE				2.00	800.00	1,600.00	4.00	778.13	3,112.50	2.00	785.42	1,570.83
Total Location :		16C				990.00		126,398.60	1,838.00		213,925.59	1,861.00		240,515.25
GRAND TOTAL						990.00		126,398.60	1,838.00		213,925.59	1,861.00		240,515.25

- 1 : Receipt

2 : Receipt Adjustment

3 : Receipt Return

4 : Shipment
- 5 : Shipment Return

6 : Adjustment Quan

7 : Adjustment Quan

8 : Adjustment Cost
- 9 : Adjustment Cost Decrease

10 : Adjustment Both Increase

11 : Adjustment Both Decrease

12 : Stock Transfer From
- 13 : Stock Transfer To

14 : Master Item Assembly

15 : Component Item Assembly

16 : Invoice
- 17 : Credit Note

18 : Debit Note

19 : Shipment Adjustment

เอกสารแนบที่ 7-5

บันทึกการเกิดอุบัติเหตุ ค่า IFR, ISR

พนักงาน บริษัท...เหล็กแผ่นเคลือบไทยจำกัด

มีจำนวนพนักงานทั้งหมด 228 คน

ตั้งแต่เดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ไม่มีรายงานการเกิดอุบัติเหตุกับพนักงานของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

$$\begin{aligned}\text{ค่าอัตราความถี่ของการประสบอันตราย IFR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{284,544} \\ &= 0 \text{ คนต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

$$(\text{จำนวนชั่วโมงการทำงาน } 228 \times 48 \times 26 = 284,544 \text{ ชั่วโมง})$$

$$\begin{aligned}\text{อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย ISR.} &= \frac{0 \times 1,000,000}{284,544} \\ &= 0 \text{ วัน ต่อ } 1,000,000 \text{ ชั่วโมงการทำงาน}\end{aligned}$$

ดังนั้น บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

จึงมี ค่าความถี่การประสบอันตราย IFR = 0.. คน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

อัตราความรุนแรงของการประสบอันตราย = 0 วัน ต่อ 1,000,000 ชั่วโมงการทำงาน

เอกสารแนบที่ 7-6

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงาน



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)





บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมกราคม 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	ข้าง ADT		พบมีคราบของสารเคมีในพื้นที่ ให้ดำเนินการทำความสะอาดให้เรียบร้อย	PRD	23/1/2567	
2	ข้าง ADT		พบฉนวนกันความร้อนเก่าไม่ใช้แล้ว ถูกถอดออกแล้ววางในพื้นที่ ให้ดำเนินการจัดเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสม	PRD	23/1/2567	 Disposal already on 23 Jan 24
3	ประตูทางเข้า transformer yard		พบประตูชำรุด มีความเสี่ยงที่จะร่วง ใส่พนักงานที่เข้าไปในพื้นที่บริเวณ transformer yard	ELE	30/1/2567	 Action already on 30 Jan 2024
4	ห้อง Delivery		พบสายเคเบิล/สายส่งสัญญาณ อินเทอร์เน็ตไม่เป็นระเบียบ ไม่สามารถปิดตู้ได้ ให้ดำเนินการจัดเก็บให้เรียบร้อย	IT	31/1/2567	
5	บริเวณ Welder-ADT		พบหลอดไฟบางหลอดไม่สามารถใช้งานได้ ให้ดำเนินการซ่อม/เปลี่ยนใหม่ เพื่อความปลอดภัย	ELE	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)








บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมกราคม 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
6	ข้างห้อง UTL's workshop		พบฉนวนกันความร้อนของท่อน้ำเสียหาย ให้ดำเนินการซ่อมแซม	UTL	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
7	Plating section		พบตู้เก็บเครื่องมือเสียหาย สภาพไม่พร้อมใช้งาน ให้ดำเนินการซ่อมแซม	PRD	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
8	บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี ของ PRD		ให้ดำเนินการใช้ท่อร้อยสายไฟ เพื่อป้องกันสายไฟโดนตัด/ฉีก	ELE	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
9	บริเวณ plating ชั้น 1		พบว่ามอเตอร์ไฟฟ้า ไม่มีการ์ดป้องกัน ให้ดำเนินการติดตั้งเพื่อความปลอดภัย	MEC	กุมภาพันธ์	ตั้งงบประมาณดำเนินการ



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)







บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	บริเวณ Transformer yard		พบหลังคาของ transformer เสียหาย ให้ดำเนินการแก้ไข ปรับปรุง ให้สามารถใช้งานได้	ELE	มีนาคม	 Action completed on 12 Mar. 2024
2	ใต้ plating ชั้น 1		พบไฟสปอร์ตไลท์ตัวที่ 1 ไม่สามารถใช้งานได้ ให้ดำเนินการแก้ไข	ELE	มีนาคม	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
3	พื้นที่เก็บสารเคมีของ UTL		พบชุดใส่ป้องกันสารเคมีเก็บในพื้นที่ที่ไม่เหมาะสม (แดดส่องถึง) อาจทำให้ชุดเสื่อมสภาพไววกว่ากำหนด ให้จัดเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสม/แก้ไขพื้นที่จัดเก็บให้เหมาะสม	UTL	23/2/2567	 After
4	บริเวณข้าง Cr-Zn. Pit		พบท่อ PVC แตกและมีน้ำรั่วไหล ให้ดำเนินการซ่อมโดยด่วน	PRD.	มีนาคม	 Repaired on 09/02/24



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)


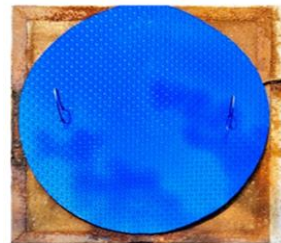






บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
5	Welder test table		พบเศษจากการเชื่อมใต้เครื่องเชื่อมจำนวนมาก ให้ดำเนินการทำความสะอาดให้เรียบร้อย	PRD.	กุมภาพันธ์	 Make clear on 09/02/24
6	Electrical workshop 1st floor		พบหลอดไฟเก่าที่ไม่ได้ใช้แล้วในพื้นที่จำนวนมาก ให้ดำเนินการส่งกำจัดให้เรียบร้อย	ELE	กุมภาพันธ์	 Make clean on 09/02/24
7	MEC yard repair		พบใบหินเจียรแตก/ขนาดเล็กเกินกว่าที่กำหนด ให้ดำเนินการเปลี่ยนในทันทีเพื่อความปลอดภัย	MEC.	กุมภาพันธ์	ดำเนินการแล้ว
8	พื้นที่เก็บสารเคมีของ PRD		พบพื้น FRP เสื่อมสภาพให้ดำเนินการซ่อมแซมเพื่อความปลอดภัย	PRD.	พฤษภาคม	ตั้งงบประมาณดำเนินการ



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)




บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมีนาคม 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	บริเวณ AS. Waste tank	<p>Before</p> 	พบฝาปิดปากบ่อชำรุด ให้ดำเนินการซ่อมให้เรียบร้อย เพื่อความปลอดภัย	UTL	มีนาคม	<p>After</p> 
2	ประตู Zn reactor		พบว่ามีแผ่นเหล็กเก่า วางบริเวณถังดับเพลิง ให้ดำเนินการนำออกไปในพื้นที่ที่จัดเก็บ เนื่องจากบริเวณอุปกรณ์ฉุกเฉิน ห้ามมีอุปกรณ์/สิ่งของ วางกีดขวางโดยเด็ดขาด	PRD	ในทันที	<p>After action</p> 
3	บริเวณ Entry		พบว่ามีแผ่นเหล็กวางพิงกำแพง/แท่งสำหรับใส่ scrap เสี่ยงที่จะสไลด์ใส่ผู้ที่เดินผ่านไปมา ได้ ให้ดำเนินการนำแผ่นเหล็กไปวางไว้ในพื้นที่ที่เหมาะสม	PRD	ในทันที	<p>After</p> 
4	บริเวณประตู Zn reactor		พบเกล็ดของสังกะสีตกในพื้นที่ ให้ดำเนินการทำความสะอาดให้เรียบร้อย	PRD	ในทันที	<p>After action</p> 



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)


บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมีนาคม 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
5	ข้างห้อง Coater		พบใบไม้จำนวนมากขวางทางน้ำไหล จำเป็นต้องกำจัดออกไป	PRD	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
6	แทงค์ Cromate		พบขยะจำนวนมากในพื้นที่ ให้ดำเนินการทำความสะอาดให้เรียบร้อย	HRA	มีนาคม	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
7	ข้างห้อง Coater		พบหลอดไฟบริเวณหน้าห้อง coater ชำรุด ให้ดำเนินการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อความปลอดภัย	PRD	มีนาคม	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)




บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนเมษายน 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	ข้างแทงค์ 301		พบถุงขยะขนาดใหญ่ในพื้นที่ รอ กำจัดให้นำถุงขยะไปทิ้งในพื้นที่ที่ กำหนด	PRD	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
2	บริเวณ Hydraulic unit entry side		พบปลั๊กไฟมีรอยไหม้จากการ arc ให้ดำเนินการตรวจสอบและซ่อม เพื่อความปลอดภัย	ELE	พฤษภาคม	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
3	ข้างห้อง Inventory		พบหลอดไฟชำรุดบริเวณข้างห้อง inventory ให้ดำเนินการซ่อมแซม เพื่อความปลอดภัย	ELE	พฤษภาคม	ตั้งงบประมาณดำเนินการ
4	หลังห้อง SEM		พบสายอินเทอร์เน็ตชำรุด ให้ ดำเนินการตรวจสอบว่ามีการใช้ งานหรือไม่ และให้ดำเนินการ จัดเก็บให้เรียบร้อยเพื่อความปลอดภัย	IT	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)





บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนเมษายน 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
5	Fe-Eliminator		พบแก๊สคลอรีนในสารเคมี และมีน้ำจำนวนมากซึ่งอยู่ในท่อนบ ให้ทำการจัดเก็บแก๊สคลอรีนให้เรียบร้อย และดูแลพื้นที่ให้สะอาดและแห้ง	PRD	เมษายน	  Action already on 03 Apr. 2024



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนพฤษภาคม 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	หลังห้อง SEM		พบสายอินเทอร์เน็ตรอยู่ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย ให้ดำเนินการตรวจสอบ หากไม่มีการใช้งาน ให้ตัดทิ้งให้เรียบร้อย	IT	มิถุนายน	ดำเนินการแล้ว
2	MEC yard : Packing		พบพัดลมในพื้นที่ไม่มีตะแกรงครอบปิดใบพัด อาจเป็นอันตรายต่อผู้ที่เข้าใกล้บริเวณนี้ หากมีการใช้งาน ให้ติดตั้งตะแกรงครอบใบพัดให้เรียบร้อย	MEC	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว
3	ELE shop 1st floor		พบอุปกรณ์ทำความสะอาด ไม่เป็นระเบียบ ควรจัดเก็บให้เป็นระเบียบเมื่อใช้งานเสร็จ	ELE	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
4	RCL		พบน้ำมันรั่วไหลในพื้นที่ ให้ดำเนินการตรวจสอบท่อ หากมีการชำรุดให้ดำเนินการซ่อมแซมให้เรียบร้อย เบื้องต้นได้มีการใช้วัสดุซับน้ำมัน และจัดเวรในการทำความสะอาดเพื่อป้องกันการขยายวงกว้าง	PRD/QC	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

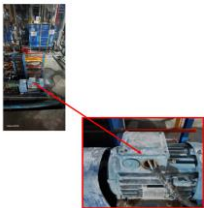


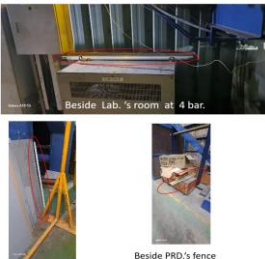
บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนพฤษภาคม 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
5	RCL		พบถังบรรจุสารเคมี วางในพื้นที่ โดยไม่มีการใช้ถาดวางรอง ให้ ดำเนินการจัดเก็บในพื้นที่ที่ เหมาะสม มีถาดวางรองเพื่อป้องกัน การหกรั่วไหล	PRD/QC	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
6	ห้องน้ำบริเวณ Entry		พบพัดลมระบายอากาศไม่ทำงาน ให้ดำเนินการตรวจสอบ หากชำรุด ให้ซ่อมแซม เพื่อให้อุปกรณ์สามารถ ใช้งานได้อยู่เสมอ รวมถึงให้ดูแล รักษาความสะอาด	HRA	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว
7	บริเวณประตู Entry		พบถังจระบีวางอยู่ใกล้ถังดับเพลิง ให้นำไปจัดเก็บในพื้นที่ที่เหมาะสม เนื่องจากบริเวณที่มีการติดตั้ง อุปกรณ์ฉุกเฉิน จะต้องไม่มีวัสดุ/ อุปกรณ์อื่นที่ไม่เกี่ยวข้อง/ขวางการ เข้าถึงอุปกรณ์	PRD/MEC	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว
8	Roll bar NO. 2		พบหลอดไฟส่องสว่างชำรุด ให้ ดำเนินการซ่อม/เปลี่ยนให้สามารถ ใช้งานได้อยู่ตลอดเวลา	PRD/ELE	พฤษภาคม	ดำเนินการแล้ว



SAFETY PATROL REPORT (Result Corrective action and Follow up)

บันทึกผลการตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานประจำเดือนมิถุนายน 2567

NO.	Location	Problem/Deficiencies	Corrective Active/Picture	Person in change	Completed date	หมายเหตุ
ที่	สถานที่ตรวจ/จุดตรวจ	ปัญหา/รูปภาพ	การดำเนินการแก้ไข/รูปภาพ	ผู้รับผิดชอบ	กำหนดเสร็จ	
1	ข้าง Surface feed B tank		พบสายไฟจากมอเตอร์ชำรุด/ เสื่อมสภาพ ให้ดำเนินการสำรวจ และเปลี่ยน เพื่อความปลอดภัย	ELE.	ภายในเดือนมิถุนายน	อยู่ในระหว่างการดำเนินการ
2	ข้าง Inventory		พบชิ้นส่วนประกอบหลังคาหลุด อยู่ ในสภาพที่ไม่ปลอดภัย อาจร่วงหล่น ใส่พนักงาน ให้ดำเนินการแก้ไขโดย ด่วน	HRA/PUR	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
3	ประตู ELE workshop ชั้น 1		พบอุปกรณ์แอร์เก่า รอกำจัด ให้ ดำเนินการดำเนินการให้เรียบร้อย (5ส.)	ELE.	ในทันที	ดำเนินการแล้ว
4	พื้นที่ในโรงงาน Delivery zone		พบหลอดไฟที่ใช้แล้ว ถูกถอดและ วางพิงไว้กับอุปกรณ์ อยู่ใน สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย ให้ ดำเนินการจัดเก็บในพื้นที่ที่ เหมาะสมโดยทันที	ELE.	ในทันที	ดำเนินการแล้ว

เอกสารแนบที่ 7-7
ผลการตรวจสอบภาพประจำปี 2566

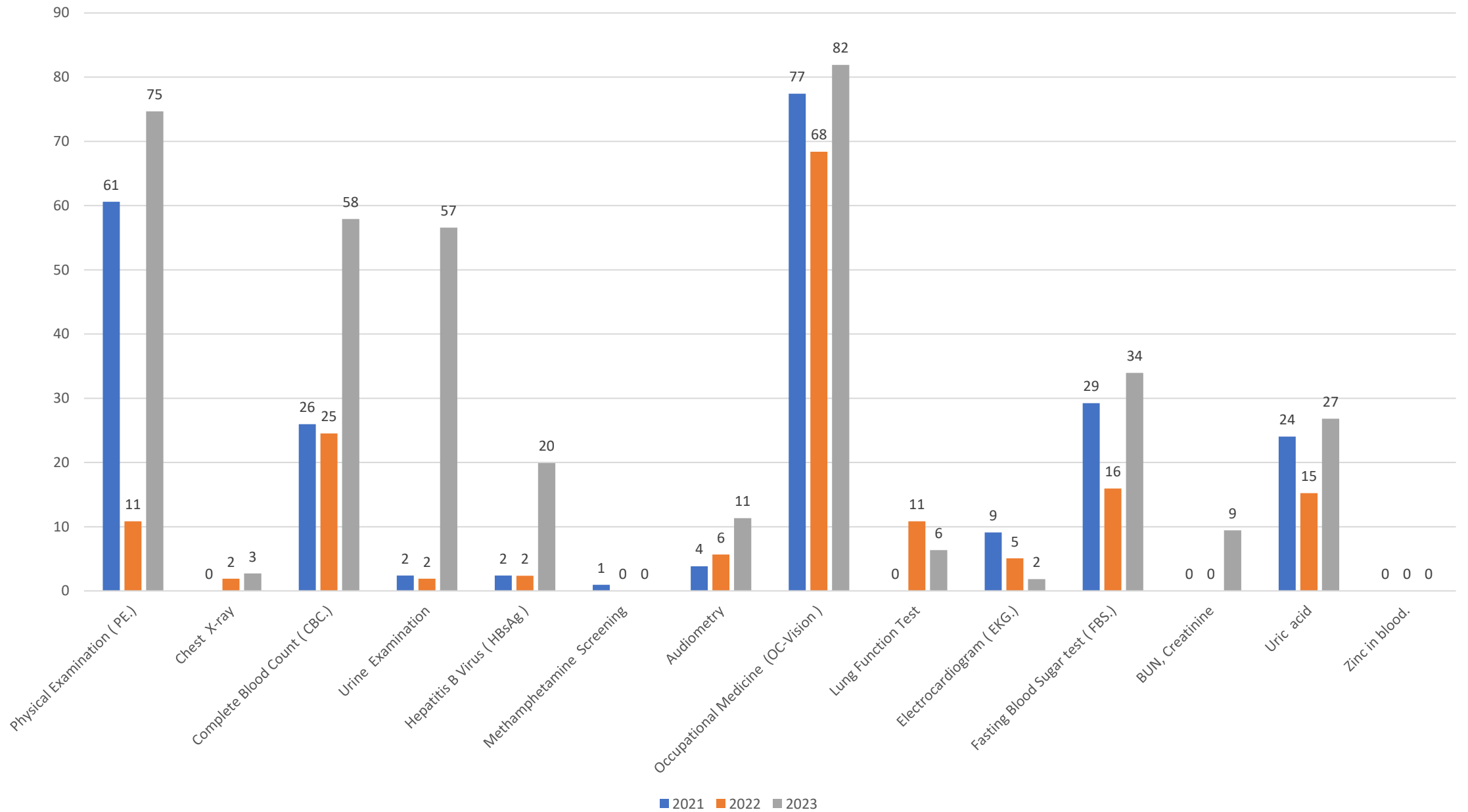
เอกสารแนบที่ 7-8

ผลการตรวจสอบประจำปี 2564-2566

ที่	รายการตรวจ	แจ้งตรวจ			เข้าตรวจ			เข้าตรวจ			ไม่เข้าตรวจ			ไม่เข้าตรวจ			ปกติ			ปกติ			ผิดปกติ			ผิดปกติ		
		ปี 2564	ปี 2565	ปี2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566	ปี 2564	ปี 2565	ปี 2566
		(คน)			(คน)			(%)			(คน)			(%)			(คน)			(%)			(คน)			(%)		
1	ตรวจร่างกายโดยแพทย์ (Physical exam)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	82	189	56	39	89	25	126	23	165	61	11	75
2	เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	1	0	0	0	0	0	208	208	215	100	98	97	0	4	6	0	2	3
3	ตรวจความสมบูรณ์ของเลือด (Complete Blood Count)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	154	158	93	74	75	42	54	52	128	26	25	58
4	ตรวจปัสสาวะอย่างสมบูรณ์ (Urine Analysis)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	203	208	96	98	98	43	5	4	125	2	2	57
5	ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Fasting blood sugar)	151	138	162	151	138	162	100	100	100	0	0	0	0	0	0	106	116	107	70	84	66	45	4	55	30	3	34
6	ตรวจการทำงานของไต (BUN,Creatinine)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	151	138	125	100	100	91	0	0	13	0	0	9
7	ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	114	117	101	75	85	73	37	21	37	25	15	27
8	ตรวจระดับคอเลสเตอรอลในเลือด (Cholesterol)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	19	57	26	13	41	19	132	81	112	87	59	81
9	ตรวจระดับไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	110	79	81	73	57	59	41	59	57	27	43	41
10	ตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL,LDL)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	73	98	39	48	71	28	78	40	99	52	29	72
11	ตรวจการทำงานของตับ (ALP, SGOT,SGPT)	151	138	138	151	138	138	100	100	100	0	0	0	0	0	0	118	115	92	78	83	67	33	23	46	22	17	33
12	ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)	208	212	221	208	212	221	100	100	100	0	0	0	0	0	0	203	207	177	98	98	80	5	5	44	2	2	20
13	ตรวจหาสารสังกะสีในเลือด (Zinc)	95	60	108	95	60	108	100	100	100	0	1	0	0	0	0	95	60	108	100	100	100	0	0	0	0	0	0
14	ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Screening Audiometry)	208	212	221	208	211	221	100	100	100	0	1	0	0	0	0	196	199	196	94	94	89	12	12	25	6	6	11
15	ทดสอบสมรรถภาพปอด (Lung function test)	0	212	209	0	212	209	0	100	100	0	0	0	0	0	0	0	189	195	0	89	93	0	23	14	0	11	7
16	ตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางด้านอาชีพ (Occupational vision test)	208	212	220	208	211	220	100	100	100	0	1	0	0	0	0	47	66	39	23	31	18	161	145	181	77	69	82
17	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	151	158	163	151	158	163	100	100	100	0	0	0	0	0	0	137	151	160	91	96	98	14	7	3	9	4	2

หมายเหตุ : ปี 2564 ไม่ได้ทำการทดสอบสมรรถภาพปอด (Lung function test) เนื่องจากสถานการณ์การระบาดของโรค Covid - 19

ผลตรวจสุขภาพประจำปี (% ที่ผิดปกติ) ระหว่างปี 2564 - 2566



เอกสารแนบที่ 7-9
ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

เอกสารแนบที่ 7-10

เอกสารบันทึกการเกิดสถิติอุบัติเหตุในโรงงาน
และเอกสารบันทึกการเกิดอุบัติเหตุย้อนหลัง 3 ปี

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2564

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
มกราคม	210	-	-	-		-	-	-
กุมภาพันธ์	210	1	-	-		-	-	1
มีนาคม	210	-	-	-	-	-	-	-
เมษายน	210	1	-	-	-	-	-	1
พฤษภาคม	209	-	-	-	-	-	-	-
มิถุนายน	210	-	-	-	-	-	-	-
กรกฎาคม	210	1	-	-	-	-	-	1
สิงหาคม	210	-	-	-	-	-	-	-
กันยายน	209	1	-	-	-	-	-	1
ตุลาคม	211	-	-	-	-	-	-	-
พฤศจิกายน	211	1	-	-	-	-	-	1
ธันวาคม	214	-	-	-	-	-	-	-
รวม		5	-	-	-	-	-	-

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2565

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
มกราคม	212	-	-	-		-	-	-
กุมภาพันธ์	217	-	-	-		-	-	-
มีนาคม	215	1	-	-	-	-	-	1
เมษายน	215	-	-	-	-	-	-	-
พฤษภาคม	213	-	-	-	-	-	-	-
มิถุนายน	210	1	-	-	-	-	-	1
กรกฎาคม	216	-	-	-	-	-	-	-
สิงหาคม	214	-	-	-	-	-	-	-
กันยายน	215	-	-	-	-	-	-	-
ตุลาคม	215	-	-	-	-	-	-	-
พฤศจิกายน	215	-	-	-	-	-	-	-
ธันวาคม	221	-	-	-	-	-	-	-
รวม		2	-	-	-	-	-	2

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2566

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
มกราคม	220	-	-	-		-	-	-
กุมภาพันธ์	219	-	-	-		-	-	-
มีนาคม	219	-	-	-	-	-	-	-
เมษายน	219	-	-	-	-	-	-	-
พฤษภาคม	219	-	-	-	-	-	-	-
มิถุนายน	222	-	-	-	-	-	-	-
กรกฎาคม	222	-	-	-	-	-	-	-
สิงหาคม	226	-	-	-	-	-	-	-
กันยายน	224	-	-	-	-	-	-	-
ตุลาคม	225	-	-	-	-	-	-	-
พฤศจิกายน	228	-	-	-	-	-	-	-
ธันวาคม	229	-	-	-	-	-	-	-
รวม		-	-	-	-	-	-	-

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุระหว่าง มกราคม ถึง ธันวาคม พ.ศ.2567

เดือน	จำนวน ลูกจ้าง ทั้งหมด	จำนวนลูกจ้างที่ประสบภัย						
		รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
มกราคม	228	-	-	-	-	-	-	-
กุมภาพันธ์	227	-	-	-	-	-	-	-
มีนาคม	227	-	-	-	-	-	-	-
เมษายน	226	-	-	-	-	-	-	-
พฤษภาคม	226	-	-	-	-	-	-	-
มิถุนายน	228	-	-	-	-	-	-	-
กรกฎาคม	อยู่ระหว่างกำลังดำเนินการ...							
สิงหาคม								
กันยายน								
ตุลาคม								
พฤศจิกายน								
ธันวาคม								
รวม		-	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2564

ลำดับ	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	ความรุนแรง						รวม
					เสียชีวิต	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
1	วัตถุหรือสิ่งของตัด/บาด/ทิ่มแทง	ห้อง Delivery	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานใช้ถุงมือผ้าจุดเหลืองในการจับชิ้นงาน กล่องเก็บแผ่นเหล็กตัวอย่างมีปริมาณมากจนเกินไป การวางกล่องตัวอย่าง อยู่ใกล้กันจนเกินไป 	<ul style="list-style-type: none"> ให้พนักงานใช้ถุงมือกันบาดแทนถุงมือผ้าจุดเหลืองในงานที่ต้องทำกับแผ่นเหล็กตัวอย่าง ให้จัดการเคลียร์กล่องเก็บแผ่นตัวอย่างให้อยู่ในพื้นที่และปริมาณที่เหมาะสม 	-	-	-	-	-	1	1
2	วัตถุหรือสิ่งพังทลาย/หล่นทับ	MEC yard	พนักงานถอดสลิงจาก roll เก่าไปคล้องกับ roll ใหม่ ขณะที่ปั้นจั่นกำลังยก roll ใหม่ roll เก่ากำลังกลิ้ง พนง.จะเข้าไปใส่ stopper แต่ roll ไม่หยุดหมุน ทำให้ roll ตกใส่ขาพนักงานได้รับบาดเจ็บ (roll หนักประมาณ 1 ตัน)	<ul style="list-style-type: none"> อบรมพนักงานเกี่ยวกับการทำงานที่ปลอดภัยกับของหนัก ต้องใส่ stopper ทันทีที่วาง roll ติดตั้งเสากันที่ขอบของรถเปลี่ยน roll ติดตั้ง stopper แบบติดอยู่กับที่ 	-	-	-	1	-	-	1
3	วัตถุหรือสิ่งของหรือสารเคมีกระเด็นเข้าตา	ECT tank (DR.Side)	<ul style="list-style-type: none"> ท่อส่งน้ำยาไม่มีการยึดที่แน่นหนาพอ พนง.ทำงานโดยไม่มีอุปกรณ์ป้องกันดวงตา 	<ul style="list-style-type: none"> ให้ตรวจสอบ และ ยึดท่อส่งน้ำยาให้แน่น เน้นย้ำให้พนักงานปฏิบัติตามกฎ สวมใส่ goggle ทุกครั้งที่ต้องทำงานที่มีสารเคมี 	-	-	-	-	-	1	1

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2564

ลำดับ	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	ความรุนแรง						รวม
					เสียชีวิต	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะบางส่วน	หยุดงานเกิน 3 วัน	หยุดงานไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
4	วัตถุหรือสิ่งพังทลาย/หล่นทับ	RCL	• พนักงานนำคอยล์เข้าแต่ไม่ได้ center ทำให้คอยล์เอียงและล้มลง (ทรัพย์สินเสียหาย)	• จัดทำจุดเพื่อให้ Skid ได้ center ก่อนส่งเข้าเครื่องผลิต						1	1
5	พาหะนะ	หน้าบริษัท	• พนักงานขับรถไม่ได้ตรวจสอบก่อนออกรถทำให้ชนไม้กั้นหน้าทางเข้าบริษัทฯ ทรัพย์สินเสียหายเล็กน้อย	• ติดตั้งป้ายหยุด ให้มีขนาดใหญ่ขึ้น เพื่อให้มองเห็นได้ชัดเจน • กำหนดจุดออกรถใหม่ให้มีระยะห่างเพื่อความปลอดภัย						1	1

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2564

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	1	-	-	-	-	-	1
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	1	-	-	-	-	-	1
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	1	-	-	-	1	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	3						

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2565

[illegible]

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2565

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	1	-	-	-	-	-	1
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	1	-	-	-	-	-	1

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ

เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2566

[illegible]

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2566

ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เหว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามความรุนแรงของอุบัติเหตุ
เดือนมกราคม - มิถุนายน ปี 2567

ลำดับ	ลักษณะของอุบัติเหตุ	บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ	การแก้ไข	ความรุนแรง						รวม
					เสียชีวิต	ทุพพลภาพ	สูญเสียอวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงาน ไม่เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน	
1	วัตถุหรือสิ่งของตก/บาด/ทิ่มแทง										
2	วัตถุหรือสิ่งพังทลาย/หล่นทับ										
3	วัตถุหรือสิ่งของกระแทก/ชน										
4	วัตถุหรือสิ่งของหรือสารเคมี กระเด็นเข้าตา										
5	วัตถุหรือสิ่งของหนีบ/ดิ่ง										
6	ตกจากที่สูง										
7	ไฟฟ้าช็อก/ไฟฟ้าดูด										
8	ยานพาหนะ										
9	ลื่นล้ม										
10	สัมผัสความร้อนสูง										
11	วัตถุ/อุปกรณ์ระเบิด										
12	โรคจากการทำงาน										
13	โรคเนื่องจากการทำงาน										
14	ยก/เคลื่อนย้ายของหนัก										
15	อันตรายจากแสง										
16	อันตรายจากเสียง										
17	อันตรายจากรังสี										
18	ถูกทำร้ายร่างกาย										
19	อื่นๆ (ระบุ)										

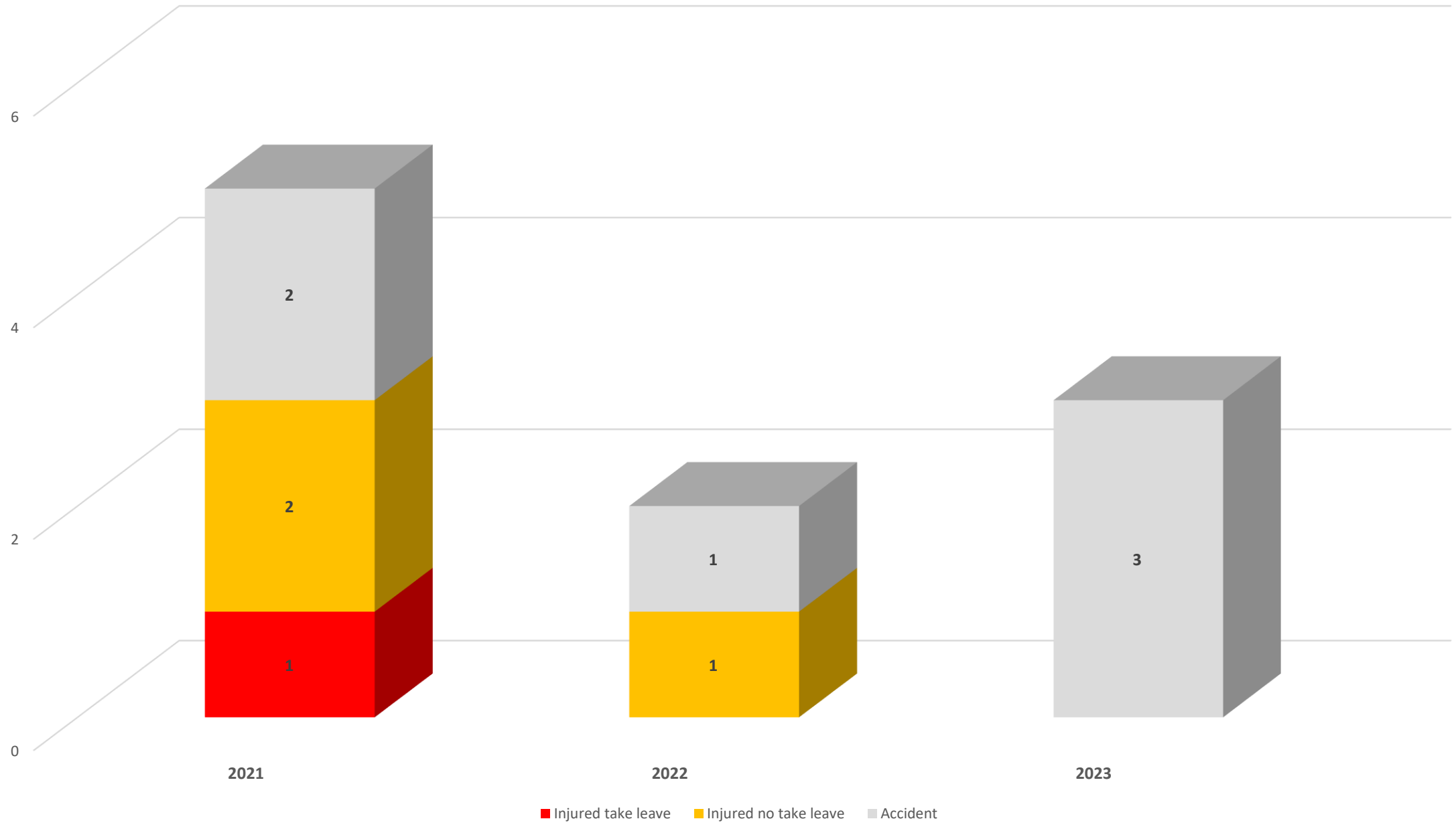
ไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น

** ในช่วงเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567 ยังไม่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในโรงงานฯ

สถิติการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน จำแนกตามส่วนของร่างกายที่ประสบอันตรายและความร้ายแรง
เดือนมกราคม - ธันวาคม ปี 2567

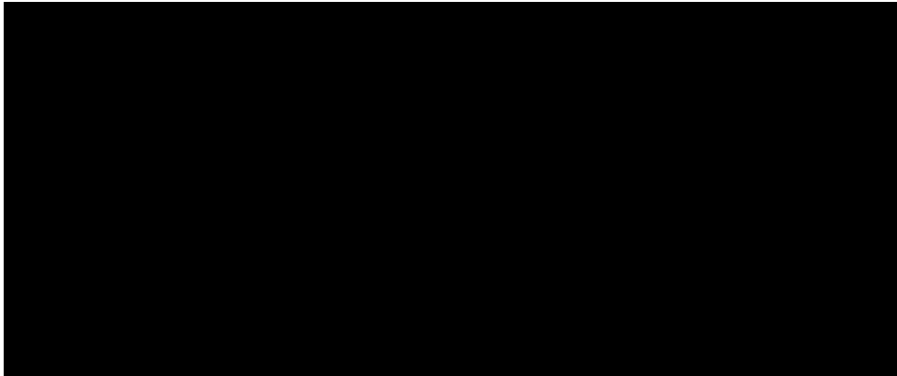
ส่วนของร่างกายที่ประสบอันตราย	รวม	ตาย	ทุพพลภาพ	สูญเสีย อวัยวะ บางส่วน	หยุดงาน เกิน 3 วัน	หยุดงานไม่ เกิน 3 วัน	ไม่หยุดงาน
ตา	-	-	-	-	-	-	-
หู	-	-	-	-	-	-	-
คอ / ศีรษะ	-	-	-	-	-	-	-
ใบหน้า	-	-	-	-	-	-	-
มือ	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วมือ	-	-	-	-	-	-	-
แขน	-	-	-	-	-	-	-
ข้อมือ	-	-	-	-	-	-	-
ลำตัว เอว	-	-	-	-	-	-	-
หลัง	-	-	-	-	-	-	-
ไหล่	-	-	-	-	-	-	-
เท้า	-	-	-	-	-	-	-
นิ้วเท้า	-	-	-	-	-	-	-
ขา	-	-	-	-	-	-	-
อวัยวะอื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-
บาดเจ็บ หลายส่วน	-	-	-	-	-	-	-
รวม	-	-	-	-	-	-	-

History accident of TCS. since Y. 2021 - 2023



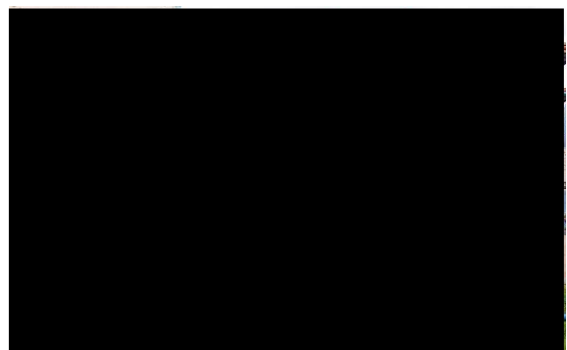
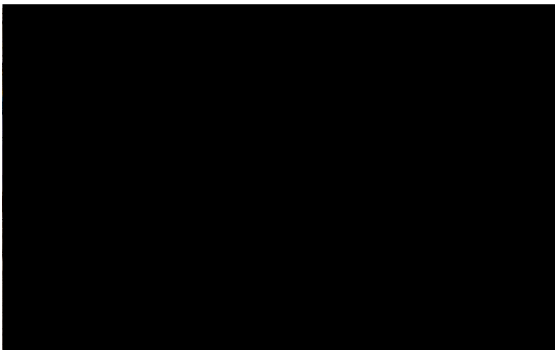
เอกสารแนบที่ 7-11

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีรั่วไหลและแพร่กระจายของสารเคมี

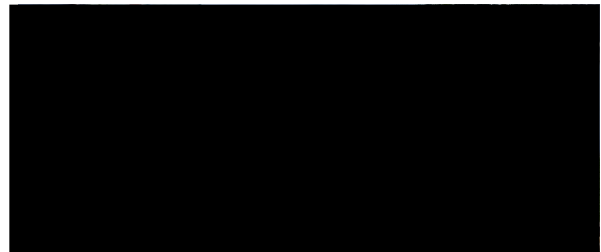
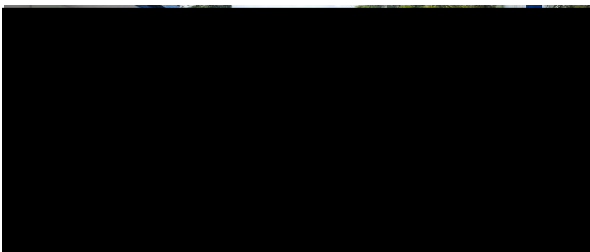


รูปขณะทางแผนก PRD. กำลังทำการ On pump
เคมีคอล (Sulfilic Acid 98) เข้าไปในระบบ
พบว่าที่แป้นทอส่งเกิดการแตก ทำให้เกิดเคมีรั่วไหล

ที่เกิดเหตุ พนักงาน 1 ท่านที่ On pump เกิดการบาดเจ็บ
ที่ขา ไม่สามารถเคลื่อนไหวได้ พนักงานอีกท่าน เกิด
การสูดดมสารเคมีเข้าไป ทำให้หมดสติ



ในเบื้องต้นเจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบต้องทำการปิดกั้นบริเวณ เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
เข้าไปในพื้นที่ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น



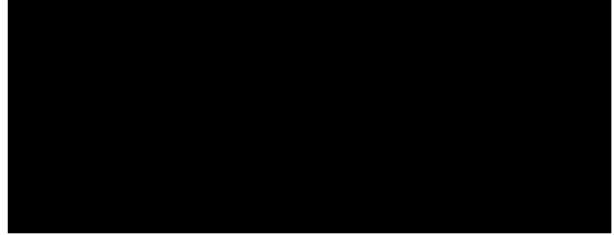
ให้ทำการตั้งกองอำนวยความสะดวกฉุกเฉิน เพื่อการรองรับ
และช่วยเหลือพนักงานที่สัมผัสสารเคมีอันตราย

ทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ผู้สัมผัสเคมีออกจาก
จากพื้นที่อันตรายในทันที

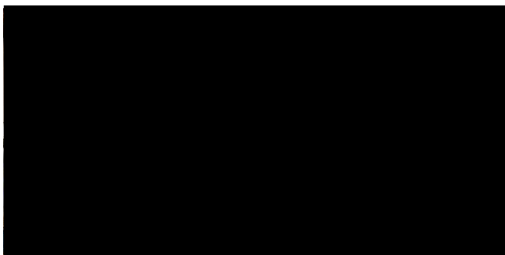
ภาพการซ่อมแผนฉุกเฉินกรณีการเกิดสารเคมีรั่วไหล TCS : PRD. 26 / 09 / 2023



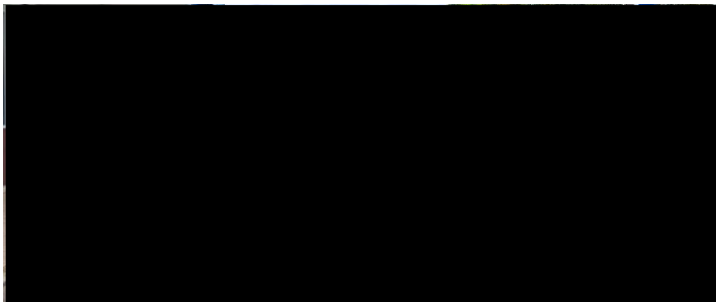
สำหรับผู้สัมผัสสารเคมี ให้ทำการชะล้าง
สารเคมีออกโดยทันที ก่อนส่งตัวไปให้เจ้าหน้าที่
โรงพยาบาลเบื้องต้น



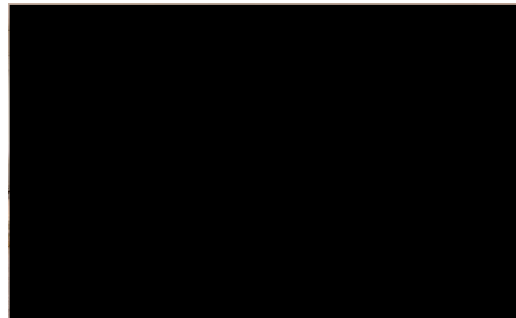
สำหรับผู้บาดเจ็บที่ไม่สัมผัสสารเคมีให้ดำเนินการ
ปฐมพยาบาล และนำตัวส่งโรงพยาบาล เพื่อการ
พบแพทย์ และรักษา



เนื่องจากในการฝึกอบรมครั้งนี้เป็นกรณีที่สารเคมี
เกิดการรั่วไหลในคันที่ล้อมรอบสารเคมีอยู่แล้ว
จึงสามารถทำการฉีดล้าง และสามารถส่งสารเคมี
ที่รั่วไหล ไปให้ทางแผนก UTL. ทำการบำบัด
น้ำเสียได้ทันที ไม่ต้องมีการเก็บกู้แต่อย่างใด



หลังจากเก็บกวาดเรียบร้อยแล้วให้ทำการ
ฉีดน้ำล้างพื้นที่ทำความสะอาดให้เรียบร้อย



สิ้นสุดการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
สารเคมีรั่วไหล

เอกสารแนบที่ 7-12

เอกสารผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
สาขา ที่ 1 ประเภทกิจการ เคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า
ที่อยู่ เลขที่ 2 หมู่ที่ 7 ซอย - ถนน -
แขวง/ตำบล แม่รำพึง อำเภอ บางสะพาน จังหวัด ประจวบคีรีขันธ์
รหัสไปรษณีย์ 77140 โทรศัพท์ 032-691423-8

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 228 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่

☒ เป็นสถานประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น
ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น
ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำงานฝึกซ้อม 27 มิถุนายน 2567

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 27 กันยายน 2566

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 228 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☐ ดี ☒ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☒ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย
ตามหนังสือ สศค.ประจวบคีรีขันธ์ เลขที่ปช 0030/2567 ลงวันที่ 4 มิถุนายน 2567 โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☐ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ
เลขที่ใบอนุญาต โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมมา ด้วยแล้ว

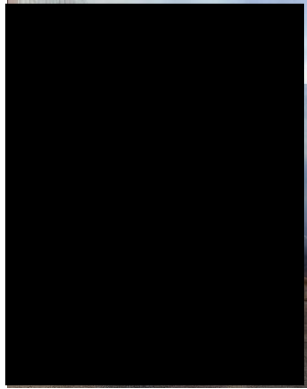
ลงชื่อ _____ นายจ้าง

(นายโทโมะยุกิ ชิมีสึ)

วันที่ 28 มิถุนายน 2567

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

27/6/2024



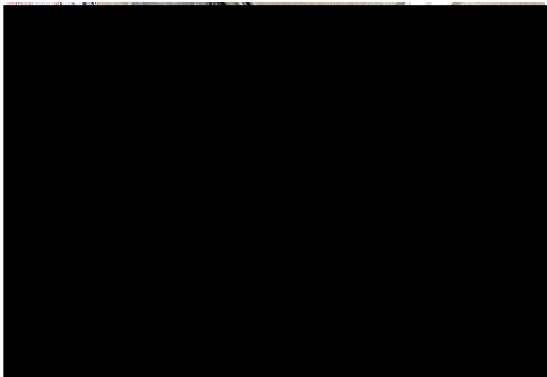
1. พนักงานได้ยินเสียงระเบิด และมีกลุ่มควัน
ออกมาจาก บริเวณ H₂ Discharge fan



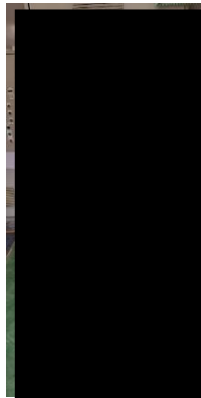
2. พนักงานผู้พบเห็นเหตุการณ์
ได้นำถังเพลิงมาดับไฟที่กำลัง
ลุกไหม้ แต่ไม่สามารถดับไฟได้



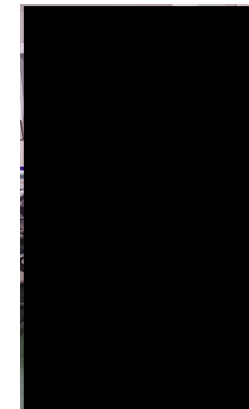
3. หัวหน้างานได้ทำการแจ้งเหตุการณ์ไฟไหม้
เพื่อให้ผู้อำนวยการดับเพลิงทราบเหตุ
และประเมินสถานการณ์เพื่อการปฏิบัติ



4. ผู้อำนวยการดับเพลิงจะสั่งการให้ทาง
แผนก PRD. ประกาศเหตุไฟไหม้
และแจ้งทุกหน่วยงานดำเนินการ
ตามแผนฉุกเฉิน



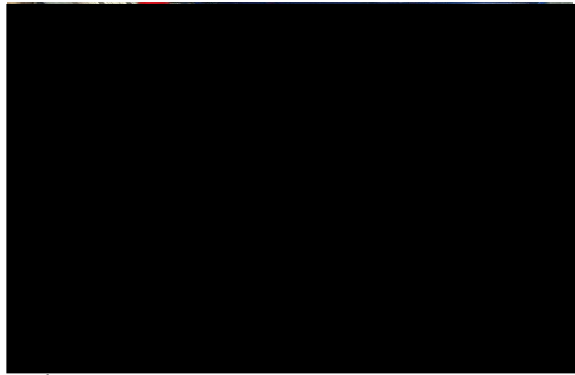
5. ทำการกวดสัญญาณแจ้งเหตุไฟไหม้
เพื่อให้ทุกหน่วยงานทราบ พร้อม
ประกาศ ห้ามผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง
เข้าไปในพื้นที่โดยเด็ดขาด



6. ประกาศให้ทางแผนกไฟฟ้าทำการตัดระบบ
ไฟฟ้าในส่วนพื้นที่ของแผนก UTL. เพื่อ
ป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดจาก
เพลิงไหม้

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

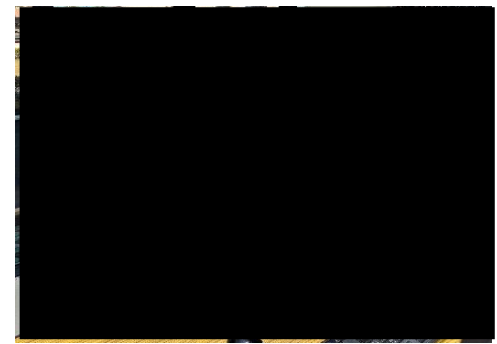
27/6/2024



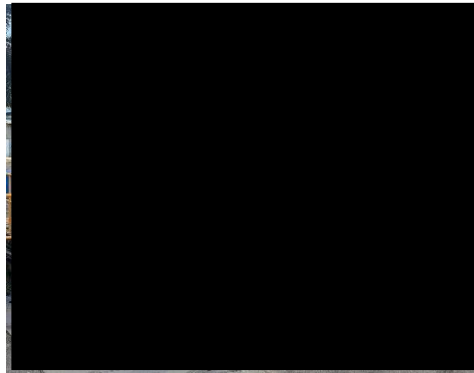
7. สั่งการให้ทางแผนก UTL. ดำเนินการสตาร์ทเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และทำการปิดประตูน้ำป้องกันน้ำจากการดับเพลิงไหลออกสู่ภายนอกก่อนที่จะสูบน้ำส่งไปทำการบำบัด



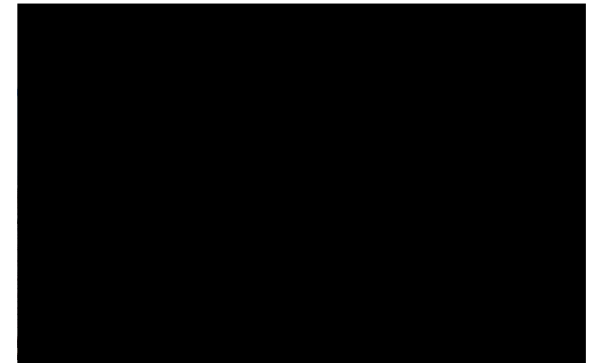
8. การสั่งการให้ทีมผจญเพลิงเข้าทำการควบคุมสถานการณ์ไฟไหม้ที่เกิดขึ้น แต่ด้วยความรุนแรงของไฟ ทำให้ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก



9. ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการให้ทางแผนกบุคคล ทำการขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานบรรเทาสาธารณภัย จากองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง



10. ผู้อำนวยการดับเพลิง ได้สั่งการให้ประกาศอพยพพนักงานทุกคน ไปรวมตัวที่จุดรวมพลที่ 1 และให้หัวหน้าทีมอพยพทำการตรวจเช็คจำนวนพนักงานในแต่ละแผนก และพบว่าพนักงานแผนก PRD. สูญหาย 1 คน ผู้อำนวยการดับเพลิง จึงสั่งให้ทีมค้นหาไปทำการค้นหา และช่วยเหลือผู้สูญหาย และได้พบตัวที่บริเวณ boiler room จึงได้ขอความช่วยเหลือจากทีมเคลื่อนย้าย



11. ผู้อำนวยการดับเพลิง สั่งการให้ทีมเคลื่อนย้ายทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บไปที่จุดรวมพล เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ภาพการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2567

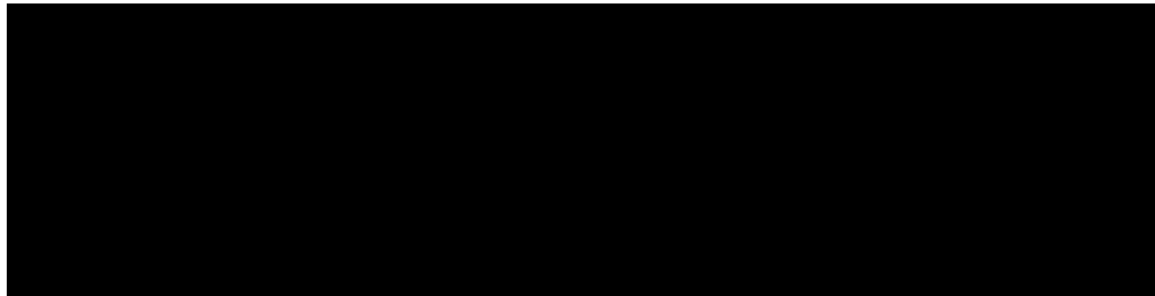
27/6/2024



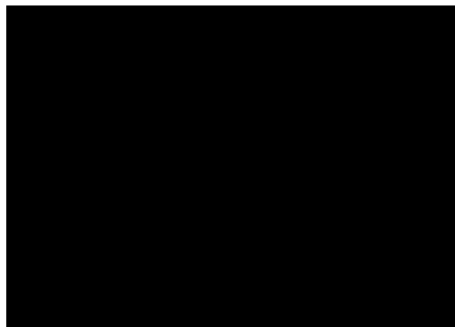
12. เมื่อทีมเคลื่อนย้ายพาผู้ได้รับบาดเจ็บมาที่จุดรวมพลที่ 1 ได้ส่งต่อผู้บาดเจ็บให้กับทีมพยาบาลเพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นในที่นี้



- 13 เมื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นแล้วอาการของผู้บาดเจ็บไม่ดีขึ้นจำเป็นต้องส่งผู้บาดเจ็บไปโรงพยาบาลเป็นการทันที โดยรถฉุกเฉินของบริษัท



15. ทีมระดับเพลิงจากองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึงได้เข้าช่วยเหลือดับเพลิง ทำให้เพลิงที่ลุกไหม้ได้สงบและดับลง



16. มีการรายงานผลการดับเพลิงและความเสียหายต่อผู้อำนวยการดับเพลิง หลังจากนั้นผู้อำนวยการดับเพลิงจึงประกาศยกเลิกภาวะการฉุกเฉินและทำการจัดเก็บทำความสะอาดพื้นที่ และสอบสวนหาสาเหตุไฟไหม้โดยทำการร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและคณะกรรมการความปลอดภัย

แบบประเมินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินการระงับเหตุอัคคีภัยและการซ้อมอพยพหนีไฟ

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ประกอบกิจการ เคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า

แผนฉุกเฉิน การซ้อมดับเพลิงและการซ้อมอพยพหนีไฟ วันที่ซ้อมแผน 27 มิถุนายน พ.ศ. 2567

การประเมิน	ดีมาก (๕)	ดี (๔)	ค่อนข้างดี(๓)	พอใช้ (๒)	ต้องปรับปรุง (๑)	หมายเหตุ
๑. เวลาที่ใช้ในการฝึกซ้อมของทีมต่าง ๆ เหมาะสมภายในเวลา ๕ นาที		✓				
๒. ไส้เรนแจ้งเหตุฉุกเฉินเสียงดังชัดเจน				✓		
๓. การประชาสัมพันธ์ สื่อสาร ชัดเจน รวดเร็วทั่วถึง			✓			
๔. ทีมอพยพพาคนออกจากพื้นที่ในเส้นทางที่ปลอดภัยถูกต้อง และเป็นระเบียบ	✓					
๕. การปฐมพยาบาล และอพยพเคลื่อนย้ายผู้ได้รับบาดเจ็บ เป็นไปอย่างถูกวิธี	✓					
๖. อุปกรณ์สำหรับการผจญเพลิง และช่วยเหลือผู้ประสบภัย	✓					
๗. ทีมระงับเหตุฉุกเฉินปฏิบัติหน้าที่ให้ถูกต้องตามที่กำหนดไว้		✓				
๘. ทีมฟื้นฟูปฏิบัติหน้าที่ได้อย่างถูกต้องตามที่กำหนดไว้		✓				
๙. พนักงานทุกคนรู้หน้าที่ของตนเป็นอย่างดี และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง		✓				
๑๐. การติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก		✓				
๑๑. การจัดเก็บและกำจัดขยะ และน้ำเสียหลังจากการฝึกซ้อมแผน		✓				
รวม	80					

ข้อเสนอแนะอื่น ๆ :

หมายเหตุ : เกณฑ์การประเมินได้ 80 % ขึ้นไป ถือว่าผ่านเกณฑ์

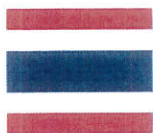
ลงชื่อ.....ผู้ประเมิน

(นางสาวปิยธิดา แวงแก้ว)

จป.วิชาชีพ

เอกสารแนบที่ 8
เอกสารอื่นๆ

เอกสารแนบที่ 8-1
นโยบายสิ่งแวดล้อม



นโยบายสิ่งแวดล้อม

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นผู้ผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า แห่งแรกของประเทศไทย จัดตั้งขึ้นเพื่อสนองนโยบายรัฐบาลในการพัฒนาอุตสาหกรรมซึ่งบริษัท ฯ มีความมุ่งมั่นที่จะผลิตสินค้าและบริการอย่างมีคุณภาพ โดยให้ความสำคัญในการจัดระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมเพื่อป้องกัน และรักษาไว้ซึ่งสภาพแวดล้อมที่ดีทั้งภายในและภายนอกองค์กร ดังนี้

- 1) ปฏิบัติตามกฎหมายและกฎระเบียบทางด้านสิ่งแวดล้อมต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินธุรกิจของบริษัท ฯ และความต้องการของลูกค้า
- 2) กำหนดวัตถุประสงค์ และเป้าหมายในการทำงานด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อให้มีการปรับปรุงสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
- 3) ให้มีการประชาสัมพันธ์ ร่วมมือกับชุมชน หน่วยงานราชการและผู้ทำงานเกี่ยวข้อง กับองค์กรทุกคน เพื่อปรับปรุงการจัดการสิ่งแวดล้อม
- 4) อนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงานด้วยการใช้อย่างมีประสิทธิภาพ ทั้งจากการบำบัด , การควบคุมปริมาณของเสีย และการนำกลับมาใช้ใหม่

วัตถุประสงค์และเป้าหมาย ปี 2567

- 1.อุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมต้องเป็น " 0 " โดย
 - 1.1 ไม่ปล่อยน้ำเสียและไอเสียที่เกินมาตรฐานออกสู่ภายนอก 100%
2. ต้องไม่มีการหกรั่วไหลของน้ำยา Plating (ไม่เกิน 1 ม³/เดือน)
3. ลดปริมาณการใช้น้ำในการผลิต 2 %
4. ลดปริมาณการใช้น้ำมันเตา 10 % โดยใช้ตัวแลกเปลี่ยนความร้อน (ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 175 ตัน/ปี)
5. มีการลงทุนติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์ขนาด 500 กิโลวัตต์ (ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 365 ตัน/ปี)
- 6.การประยุกต์ใช้ steamless cleaner (ลดการปล่อยก๊าซ CO₂ ได้ 533 ตัน/ปี)



(นายฮิเดกิ นิชิฮาระ)
กรรมการผู้จัดการใหญ่



(นายโทโมยูกิ ชิมิซึ)
ผู้จัดการโรงงาน



Environmental Policy Statement

Thai Coated Steel Sheet Co.,Ltd, the first electro-galvanized steel sheet manufacturer in Thailand, was established to support the industrial development policy. TCS shall contribute to a growth of the industry and to the people's wealthy environment. TCS commits the company activities promote a reliable society deeply-harmonized with our neighborhood and environment. TCS will therefore ;

- 1) To follow all the legislations, requirements related to company activities and customer requirements.
- 2) To set the Environment management Target & Plan and To run continuously improvement of environment.
- 3) To cooperate and communicate openly with our neighbors, the general public, and government to improve the environment.
- 4) To conserve resources and energy through efficient operation , treatment , waste control system and recycle system.

Objective & Target in Y2024

1. Zero Environmental Accident.

1.1 Waste water and Air pollution monitoring under STD 100 %


2. Zero trouble leak of Plating solution $<1\text{m}^3/\text{month}$ ($<1200\text{ kg/Y}$)

3. Reduce water consumption 2 %

4. Reduce heavy oil consumption 10% by new heat exchanger
(CO_2 Reduction 175 ton /Y)


5. Investment for Solar panel 500 Kw.
(CO_2 Reduction 365 ton /Y)

6. Application of Steamless cleaner
(CO_2 Reduction 533 ton /Y)


(Mr.Hideki Nishihara)
President


(Mr. Tomoyuki Shimizu)
Plant Manager

เอกสารแนบที่ 8-2
แผนฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06
		REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)	DATE 1 May 23	PAGE 1 / 20

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-06

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 1 พฤษภาคม 2566



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

PAGE

1 May 23

2 / 20

Environmental Management Representative : Mr.Dan Dangkrua

Approved :



Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1	Utility
2	Analysis
3	Coil Control
4	Electrical
5	Human Resources & Administration
6	Mechanical
7	Production
8	Purchase
9	Quality Control
10	Scheduling
11	Finance & Account



UNCONTROLLED
COPY

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

3 / 20

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	31 ก.ค. 49		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	31 ก.ค. 50	UTL.	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
02	30 เม.ย. 53	UTL.	6	แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการ ประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกัน และระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม
			7	แก้ไขชื่อของ PM-GA-12
03	13 มี.ค. 55	HRA.	6 - 7	แก้ไขข้อ 5.3 เพิ่มรายละเอียดการ ปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม
04	8 มี.ค. 60	HRA.	4 - 5	เพิ่ม เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม และหน้าที่ความรับผิดชอบ
			6	เพิ่ม หน้าที่ผู้รับผิดชอบในการติดตาม สภาพอากาศ
			7	เพิ่ม การสั่งการของผู้จัดการควบคุม เหตุ และการเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์
				เพิ่มรูปภาพ การวางกระสอบทราย
05	6 ม.ค. 61	HRA.	7- 10	เพิ่มการใช้ผ้าใบกันน้ำยึดติดกับประตู โรงงาน และจุดตำแหน่งในการใช้ผ้าใบ
				เพิ่มแผนผังการปฏิบัติในกรณีน้ำท่วม
				และมาตรการฟื้นฟูหลังเกิดเหตุน้ำท่วม
			13	เพิ่มแบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม
06	5 มิ.ย. 62	HRA.	1 - 19	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
07	10 มี.ค. 64	HRA.	5	กำหนดระยะเวลาในการฝึกซ้อม





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

4 / 20

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
08	1 พ.ค. 66	HRA	8-9	แก้ไขข้อ 5.2.2.1 ยกเลิก FE-GA-17 ใช้ F-SF-30 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
			19	แก้ไขข้อ 5.2.2.3 ยกเลิก FE-GA-29 ใช้ F-SF-23 แทน (ทั้งในภาษาไทย และภาษาอังกฤษ)
				แก้ไขข้อ 10 ยกเลิก FE-GA-17 และ FE-GA-29 ใช้ F-SF-30 และ F-SF-23 แทน



UNCONTROLLED
COPY



1. วัตถุประสงค์

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดน้ำท่วมภายในสถานประกอบการทั้งนี้ เพื่อลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดน้ำท่วมเพื่อเป็นการสร้างระบบในการประสานงาน ป้องกันและควบคุมเหตุให้มีประสิทธิภาพและส่งผลกระทบท่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจและสร้างทัศนคติที่ดีให้กับพนักงานในเรื่องความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

1. Objectivity

To be used as a guideline in practice to prepare for an emergency accident of a flood in the workplace.

To reduce the risk of flooding in order to create a coordinated system Prevent and control the cause to be effective and affect the life, property and environment to a minimum. In order to build confidence and create a positive attitude for employees on safety and the environment

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติ การเตรียมความพร้อมเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน กรณีเกิดน้ำท่วมที่เกิดขึ้นภายในเขตพื้นที่โรงงาน บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

2. Scope

Used as a guideline in practice Preparing for an emergency accident In case of flooding occurring within the factory area, Thai Coated Steel Sheet Company Limited

3. ความรับผิดชอบ

3.1.1 ฝ่ายบริหาร

3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ

3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.6 พนักงานทุกคน

3. Obligation

3.1.1 Management

3.1.2 Safety Officer


3.1.3 Environment Officer

3.1.4 Guardsman

3.1.5 Supervisory

3.1.6 Employees



 TCS	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	PAGE 6 / 20
<p>3.1.1 ฝ่ายบริหาร</p> <p>3.1.1.1 การจัดผังโรงงาน ระบบ และเทคโนโลยีใหม่ๆ โดยคำนึงถึงการเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.2 กำหนดพื้นที่ ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.3 กำหนดนโยบายมาตรฐานการปฏิบัติให้ปลอดภัยจากน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.4 มอบหมายให้มีคณะกรรมการจัดทำแผนป้องกันน้ำท่วม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ กำหนดแผนและการดำเนินการป้องกันน้ำท่วม เช่น การฝึกอบรม การตรวจสอบ เป็นต้น</p> <p>3.1.1.5 ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.6 วางแผนระยะยาวเกี่ยวกับการป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.1.7 ประเมินความรุนแรงของสถานการณ์และอำนวยความสะดวก</p> <p>3.1.1 Management</p> <p>3.1.1.1 Provide plant layout, systems and new technologies and taking into account the flooding.</p> <p>3.1.1.2 Determine the control area for the production , machine , tools that damage may be from flooding.</p> <p>3.1.1.3 Establish a policy of safe operating standards about floods</p> <p>3.1.1.4 Assigned to safety committee to prepare a flood protection plan. And professional safety officers formulate plans and prevent flooding operations, such as training, check, etc.</p> <p>3.1.1.5 Monitor activities Related to flood protection</p> <p>3.1.1.6 Long-term planning regarding flood protection</p> <p>3.1.1.7 Assess the severity of the situation and direct the emergency plan.</p> <p>3.1.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ</p> <p>3.1.2.1 กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันน้ำท่วม</p> <p>3.1.2.2 จัดให้มีการอบรมและจัดฝึกซ้อมการปฏิบัติการในกรณีเกิดเหตุน้ำท่วมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเดือนธันวาคมของทุกปี</p> <p>3.1.2.3 จัดหา ซ่อมบำรุง และตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมและอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันน้ำท่วมอยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา โดยประสานงานกับหน่วยงานที่อุปกรณ์ติดตั้งอยู่เสมอ</p> <p>3.1.2 Professional Safety officer</p> <p>3.1.2.1 Determine the details of the flood protection plan</p> <p>3.1.2.2 Provide training and practice training in the event of flooding at least 1 time on Dec. every year.</p> <p>3.1.2.3 Procurement, maintenance and inspection of control equipment and flood protection equipment in a ready-to-use condition at all times By coordinating with the units that the equipment is always installed</p>			



UNCONTROLLED
COPY



3.1.3 เจ้าหน้าที่ผู้ควบคุมด้านสิ่งแวดล้อม

3.1.3.1 ทำการวิเคราะห์และตรวจประเมิน น้ำที่คงค้างอยู่ในบริษัท ฯ ได้มีการปนเปื้อนสารเคมีอันตราย
ที่อาจมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ก่อนทำการระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.1.3 Environmental officer

3.1.3.1 Analyze and evaluate Water that remains in the TCS. has contaminated hazardous chemicals
that may have impact on the environment outside TCS. before draining into the outside.

3.1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย

3.1.4.1 ตรวจสอบสภาพกำแพงโดยรอบของบริษัทว่าอยู่ในสภาพแข็งแรงไม่ชำรุดเสียหาย

3.1.4.2 เมื่อเห็นน้ำกรณีสูงกว่าปกติภายในพื้นที่บริษัท ให้รายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.4 Guardsman

3.1.4.1 Check the condition of the surrounding wall of TCS. that is in a strong condition, not damaged.

3.1.4.2 When seeing the water case higher than normal . That report to the supervisory immediately .

3.1.5 หัวหน้างาน

3.1.5.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพที่พร้อมจะใช้งานได้ตลอดเวลา
เช่น กระสอบทราย ฝาปิดกันน้ำท่วม แผ่นบอร์ดป้องกันน้ำท่วม เป็นต้น

3.1.5.2 แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องย้ายอุปกรณ์หรือวัสดุต่าง ๆ ที่กีดขวางการเข้าถึงอุปกรณ์ควบคุมและ
อุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

3.1.5.3 ตรวจสอบพื้น ผนังโรงงาน แนวคันที่ใช้สำหรับป้องกันน้ำท่วมให้อยู่ในสภาพพร้อมป้องกันน้ำท่วม
ได้ตลอดเวลา หากพบว่าชำรุดให้แจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบทำการซ่อมแซมโดยด่วน

3.1.5.4 ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการฝึกอบรมเป็น
ครั้งคราว

3.1.5 supervisory

3.1.5.1 Check the condition of the control and flood protection equipment . To be in a condition
that is ready to be used at all times, such as sandbags, vinyl & boards flood protection etc.

3.1.5.2 command to section concern to move equipment or materials at difficult access to protection
flood equipment.

3.1.5.3 Inspect the floor, wall, factory, bund used for flood protection to be in a ready condition to
prevent flooding at all times. If it is found to be damaged, notify the responsible agency to
repair it immediately.





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

8 / 20

3.1.6 พนักงานทุกคน

3.1.6.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการทำงาน

3.1.6.2 เมื่อพบเห็นหรือรับทราบเหตุการณ์ผิดปกติให้รายงานต่อหัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องทันที

3.1.6 Employees

3.1.6.1 All employees must practice follow safety regulation in work place.

3.1.6.2 When found abnormal case , that inform to supervisory by immediatly.

4 คำจำกัดความ

เหตุฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ที่เป็นอันตราย หรือมีอันตรายแฝงที่อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณชน ซึ่งสถานการณ์ดังกล่าวไม่สามารถควบคุมได้ทันทีทันใด และเมื่อเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวขึ้นแล้ว อาจขยายผลลุกลามได้ หากไม่มีมาตรการควบคุมที่เหมาะสม

Emergency Director (ED) หมายถึง ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายหน้าที่กระทำการแทน

Emergency Manager (EM) หมายถึง ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายทำหน้าที่กระทำการแทน

คณะกรรมการ หมายถึง คณะกรรมการสอบสวนสาเหตุ และประเมินความเสียหายของน้ำท่วม
บริษัทฯ หมายถึง บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

4 Define

Emergency case means dangerous situation Or there are potential dangers that may cause damage to life, property, environment or may affect the public. Which the situation cannot be controlled immediately And when such events occur May expand the spread If there is no appropriate control measures.

Emergency Director (ED) means Director of the Emergency Control Action Plan Or the person assigned to act on behalf.

Emergency Manager (EM) means Manager of the Emergency Control Action Plan or the person assigned to act on behalf.


Flood committee means committee of Inquiry And assessing flood damage

Factory means Thai Coated Steel Sheet CO.,Ltd.

5 ระเบียบปฏิบัติ

การป้องกันน้ำท่วมภายในสถานประกอบการ บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้มีการจัดเตรียมแผนการตรวจตราระบบการป้องกันน้ำท่วม แผนผังองค์กรตอบโต้เมื่อเกิดเหตุน้ำท่วม แผนปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม รวมทั้งการจัดเตรียมแผนฟื้นฟูหลังจากน้ำท่วมสิ้นสุดลง



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO.	REVISED NO.	
	PME-GA-06	08	
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE	
		1 May 23	9 / 20
5. Practice			
Flood protection within TCS. has prepared a plan to monitor flood protection systems. Organization chart responding to floods Flood control action plan, including the preparation of the rehabilitation plan after the flood has ended			
5.1 แผนป้องกันการเกิดน้ำท่วม			
ทางบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ได้จัดให้มีระบบป้องกันน้ำท่วม ทั้งด้านอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม การเก็บรักษาวัสดุไวไฟ และวัตถุระเบิด การกำจัดของเสีย รวมถึงการจัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของ อุปกรณ์ต่าง ๆ มีการจัดอบรมให้ความรู้ในการป้องกันการเกิดน้ำท่วม และการฝึกซ้อมปฏิบัติการควบคุมเหตุน้ำท่วม			
5.1 Plan protection flood.			
TCS. has provided flood protection system include flood protection equipment , keeping flammable storage and explosives , Waste disposal Including arranging to check the availability of various devices There is a training to provide knowledge to prevent flooding. And practice for flood control operations.			
5.2 แผนการตรวจตราและเตรียมพร้อม			
5.2.1 การตรวจสอบความปลอดภัยมีการดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือน โดยคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานและ จป. วิชาชีพ			
5.2.2 การตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ควบคุมและป้องกันน้ำท่วมขัง			
5.2.2.1 ถุงทราย มีการตรวจสอบสภาพของถุงทรายเดือนละ 1 ครั้ง โดยแผนก HRA ที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจถุงทราย (F -SF-30) ถ้าพบว่าชำรุดหรือเสื่อมสภาพก็จะดำเนินการเปลี่ยนถุงหรือแก้ไขให้เรียบร้อย			
5.2.2.2 ประตูกันน้ำและปั้มน้ำมีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยพนักงานแผนก UTLที่ได้รับมอบหมายแล้วบันทึกลงในแบบตรวจประตูกันน้ำและปั้มน้ำ(FE-UT-43) ถ้าพบว่าชำรุดหรือไม่สามารถทำงานได้ต้องแก้ไขทันที			
5.2.2.3 ผ้าใบกันน้ำ แผ่นบอร์ดกันน้ำและอุปกรณ์ มีการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ แล้วบันทึกลงในแบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม (F-SF-23)			
5.2 Inspection and preparation plan			
5.2.1 Safety inspections are conducted every month by safety committee and safety officer level professional .			
5.2.2 Inspection the availability of control equipment and preventing flooding.			
5.2.2.1 Sand bags. Inspection condition every 1 time/month by HRA. and records to sand bags check format (F-SF-30) . If found sand bags damaged or expired must to change by urgently.			
5.2.2.2 Water gate and water pump must inspection every 1 time /month by UTL. and records to water gate and pump check format (FE-UT-43) If found damaged or problem must repair			



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

10 / 20

5.2.2.3 vinyl , waterproof board and equipment check 1 time/ month by safety officers

level professional nnd recorded in the flood protection device (F-SF-23)

5.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์น้ำท่วม

การเตรียมความพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีน้ำท่วม บริษัทฯ ได้กำหนดให้มีการดำเนินการ 3 ช่วงดังต่อไปนี้

ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุดลง

5.3 Operation after water flood.

Emergency Preparedness In case of flood TCS. Set 3 step as follows;

Step 1 : Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)

Step 2 : Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

Step 3 : Restoration measures When the floods ended

5.3.1 การเตรียมความพร้อมและมาตรการป้องกันระดับ 1 (แนวป้องกันเหตุน้ำท่วม)

5.3.1 Preparation and preventive measures at level 1 (flood prevention guidelines)


1. HRA. มีหน้าที่คอยติดตามสภาพอากาศ ความแปรปรวน พายุฝน และการรายงานของกรมอุตุนิยมวิทยา เพื่อประเมินสถานการณ์ภายในพื้นที่ เมื่อมีประกาศเตือนภัยบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงโรงงานมีความเสี่ยงที่จะเกิดน้ำท่วมฉับพลันหน่วยงาน HRA. ต้องแจ้งผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED. : Emergency Director) ในทันที

1. HRA. Is responsible for monitoring weather conditions, rain and storm form Meteorological Department to assess the situation within the area .When there is an alarm in the vicinity of the factory, there is a risk of a sudden flood. HRA agencies must immediately notify the Director of Emergency Action Plan (ED.: Emergency Director).

2. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED.) ทำการเรียกประชุมผู้มีส่วนเกี่ยวข้องในการรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วมในทันที เมื่อประเมินสถานการณ์ว่าพื้นที่บริษัท อาจมีความเสี่ยงน้ำท่วมฉับพลันได้

2. call section concern to meeting for In receiving emergency situations in the event of a sudden flood When evaluating the situation that the company area There may be a risk of flooding.



	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD		
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-GA-06	REVISED NO. 08
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flood)		DATE 1 May 23	11 / 20
<p>3. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) สั่งการให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EM. : Emergency Manager) ทำการเตรียมความพร้อมของทีมควบคุมเหตุฉุกเฉินดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) การตรวจเช็คปริมาณและสภาพความพร้อมของกระสอบทราย 2) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ 3) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของประตูน้ำและปั๊มสูบน้ำ 4) กำหนดพื้นที่ที่เสี่ยงน้ำท่วมซึ่งให้ชัดเจนเพื่อการวางแผนวางกระสอบทรายป้องกันน้ำท่วม 5) การตรวจสอบสภาพความพร้อมของเครื่องปั่นไฟฟ้าฉุกเฉิน 6) การกำหนดวิธีการสื่อสาร (การใช้ Line เป็นหลักในการสื่อสารในกลุ่ม) 7) การตรวจสอบจำนวนอาหาร น้ำดื่ม และน้ำมันเชื้อเพลิง ในเหตุฉุกเฉิน <p>3. Director of Emergency Action Plan (ED.) Order the emergency control manager (EM.: Emergency Manager) to prepare the emergency control team as follows.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Checking the quantity and availability of sandbags 2) Checking the availability of vinyl and waterproof board 3) Checking the condition of watergate and water pump . 4) Set define areas that are flooded. 5) Inspection of the condition of the generator. 6) Determination of communication methods (using application line as the main in TCS.) 7) Checking the amount of food, drinking water and fuel in an emergency <p>4. ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน (ED) ประกาศใช้แผนฉุกเฉินน้ำท่วมในพื้นที่ที่พบว่ามีภาวะเสี่ยงที่อาจเกิดน้ำท่วม โดยเมื่อพบว่าระดับน้ำที่สะพานวังยาวมีความสูงที่ระดับ 6 เมตร โดยออกคำสั่งให้หัวหน้าทีมฉุกเฉินใช้มาตรการป้องกันน้ำท่วมระดับ 1 การวางแผนป้องกัน และสั่งการให้ทีมทำการปิดประตูน้ำทั้งหมด และให้ทีมที่รับผิดชอบทำการปิดประตูโรงงานพร้อมกับติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำ โดยยึดติดกับประตูโรงงาน และทำการติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำในตำแหน่งที่กำหนด ก่อนทำการก่อกำแพงกระสอบทรายป้องกันน้ำที่จะเข้าท่วมในบริเวณโรงงาน เช่น บริเวณห้อง MP room (Machanical Property) ของ แผนก ANA.และกำหนดให้แผนกELE. พร้อมทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำลงในบ่อพักน้ำต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Entry coil car pit No. 1 2. Entry coil car pit No. 2 3. Delivery coil car pit 4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery) 5. Zinc reactor pit 6. ให้แผนก UTL. ทำการก่อกำแพงกระสอบทรายกันน้ำในพื้นที่ที่โรงเก็บขยะและโรงเก็บ Sludge 			

**TCS**

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

PAGE

12 / 20

โดยจะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ชั่วโมง ก่อนระดับน้ำจะเพิ่มขึ้น

4. The Director of the Emergency Control Action Plan (ED) announced the use of a flood emergency plan as soon as it was found GT. 7 that flood level 7 meter at Wangyow bridge by order to the emergency team leader to take measures to prevent flooding, level 1, Ordered the team to close all the gates and installing vinyl and board in the specified position .The other constructing use sandbags to protection flood such as the MP room (Mechanical Property) ANA and requiring the ELE . to install water pumps in pit water wells in the factory follow as;

1. Entry coil car pit No. 1
2. Entry coil car pit No. 2
3. Delivery coil car pit
4. RCL. Coil car pit (Entry & Delivery)
5. Zinc reactor pit

6. UTL. make ridge by sandbag at the garbage collection plant and sludge storage plant. Which must be completed within 1 hour before the water level is increased

5. ให้ทางแผนก ELE. ทำการปิดวาล์วที่ระบายน้ำฝนที่ลานหม้อแปลงไฟฟ้า เพื่อป้องกันน้ำท่วมไหลเข้าไปเข้าไปในลานหม้อแปลง เมื่อระดับน้ำท่วมสูงขึ้นกว่าปกติ และทำการตรวจเช็คเครื่องปั่นไฟฟ้า ให้สามารถพร้อมใช้งานได้ในทันทีที่มีกระแสไฟฟ้าดับ หรือในกรณีที่ทางหน่วยงานไฟฟ้าของ SSI. ได้ตัดกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับโรงงาน

5. Command to ELE. to close the rainwater drain valve at the transformer yard. To prevent flooding into the transformer yard When the flood level is higher than normal And check the generator can be ready to use immediately as there is a power outage Or in the case that SSI. has cut off the electricity supply to the factory

6. เมื่อได้ดำเนินการติดตั้งแผ่นผ้าใบกันน้ำที่ประตูโรงงาน การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำ การวางแผนตรวจสอบทรายและการติดตั้งเครื่องสูบน้ำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ให้ประกาศอพยพพนักงานที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องกับงานไปรวมตัวที่สำนักงานในทันทีพร้อมให้ทางแผนก HRA. จัดรถส่งพนักงานกลับบ้าน หรือส่งในสถานที่ที่ปลอดภัย

6. When installing vinyl , flood boards , set ridge sandbags and pump installation are complete. To announce the evacuation of employees who are not involved in the emergency plan to gather at the office immediately, HRA. provide car for send that employees back home or in a safe place.

UNCONTROLLED
COPY



5.3.2 มาตรการตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมระดับ 2 (มีระดับน้ำสูงกว่าแนวป้องกัน)

5.3.2 Countermeasures and flood control measures, level 2 (with water levels higher than the defensive line)

1. จากการประเมินสภาพการณ์พบว่าระดับน้ำหน้าโรงงานอนุบาลบางสะพานอยู่ถึงระดับ 7 เมตร ให้ผู้อำนวยการเตรียมปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉิน ดำเนินการจัดทีมฉุกเฉินให้ประจำโรงงาน ไว้สำหรับความพร้อมสำหรับ การตอบโต้และการควบคุมน้ำท่วมในระดับ 2 ที่อาจจะมีน้ำไหลข้ามแนวป้องกัน โดยพนักงานกลุ่มนี้ จะคอยควบคุมปั๊มน้ำทุกตัวให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

1. From the assessment of the situation, it was found that GT. 20 the water level 7 meter at Anuban Bangsphan . Deirector provide emergency team stay the factory for the readiness for response and flood control at level 2 that may have water flowing across sandbags ridge by this group of employees will control all pump to work efficiently

2. ให้ทางแผนก PRD. ทำการ run pumps pit ทุกตัวที่อยู่ในโรงงาน เพื่อสูบน้ำเสียออกจากระบบทั้งหมด โดยส่งน้ำเสียไปเก็บที่แท้งค์เก็บน้ำเสียของแผนก UTL. ให้อยู่ในระดับต่ำที่สุด และให้ทางแผนก UTL. ทำการสลับ valve เพื่อ by pass น้ำที่ไหลท่วมเข้ามาในโรงงานออกสู่ภายนอกได้ในทันที (ป้องกันน้ำเสียปนเปื้อนกับน้ำท่วม)

2. Provide PRD. run all pumps pit in the factory for transfer waste water waste water system of UTL. in level lowest level And allow the UTL. can switch the valve bypassing the water that flows into the factory send to outside. (preventing waste water from being contaminated with flooding)

3. ให้ทางแผนก HRA. เตรียมอาหาร น้ำดื่ม ให้เพียงพอกับพนักงานที่อยู่ Stand by ในโรงงานอย่างน้อย ต้องพอเพียงพอพนักงานที่ประจำโรงงาน เป็นอย่างน้อยไม่ต่ำกว่า 3 วัน ที่ต้องประจำอยู่ในโรงงาน

3. HRA. prepare enough food, drinking water for the employees who are standing by in the factory. At least 3 days must be in the factory.

4. ในกรณีที่ระดับน้ำมีแนวโน้มขึ้นสูงกว่าการควบคุม โดยระดับน้ำสูงพ้นจากแนวป้องกันในพื้นที่โรงงาน ให้หัวหน้าทีม Stand by สั่งระงับการใช้ไฟฟ้าในทันที และปิดเครื่องปั่นไฟฉุกเฉิน พร้อมทั้งอพยพพนักงานขึ้นไปรวมตัวบนที่สูง เช่น ห้อง Delivery และให้หัวหน้าทีมติดต่อสื่อสารกับหน่วยงานภายนอก เพื่อทราบสถานการณ์และประเมินความเสี่ยงจากน้ำท่วม และเตรียมพร้อมรับสถานการณ์หลังน้ำลด

4. In the case that the water level tends to rise above the control. The supervisor of stand by team command stop to use electricity and shut down generator. All stand by team together at high place as ; Delivery room .And supervisor coordinate with external for know the situation and flood risk assessment after that get ready to take place after the water drops.





5.3.3 มาตรการฟื้นฟู เมื่อเหตุน้ำท่วมสิ้นสุด

5.3.3 Restoration measures When the floods ended

1. หลังจากน้ำได้ลดระดับลงจนสู่สภาวะปกติ พนักงานสามารถเข้าสู่พื้นที่ได้ให้ผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินดำเนินการเรียกประชุมวางแผนทุกหน่วยงาน เพื่อทำการฟื้นฟูให้เครื่องจักรสามารถปฏิบัติงานได้โดยปลอดภัย โดยให้ผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉินทำการแบ่งจำนวนพนักงานเพื่อเข้าทำการฟื้นฟู โดยจัดแบ่งพนักงานสำหรับการทำความสะอาดการเคลื่อนย้าย การซ่อมบำรุงเครื่องจักร

1. After the water has leveled down to normal conditions area. The director of the action plan set meetings planning all section In order to restore the machine to be able to operate by divide the number of employees to rehabilitate work for cleaning, moving Machine maintenance

2. โดยหัวหน้าแต่ละหน่วยงานต้องทำการตรวจสอบความเสียหาย และรายละเอียดของความเสียหายให้กับผู้จัดการควบคุมเหตุฉุกเฉิน เพื่อการส่งทีมฉุกเฉินเข้าทำการแก้ไขและจัดการควบคุมเหตุการณ์ที่อาจเป็นอันตรายได้

2. The supervisor of each section must check the damage. And details of damage report to Emergency Control Manager For sending emergency teams to make corrections and control potentially dangerous events

3. ให้ทีมด้านสิ่งแวดล้อมเข้าทำการวิเคราะห์น้ำที่กักขังอยู่ในพื้นที่ของบริษัท ฯ ว่ามีสิ่งปนเปื้อนที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกบริษัท ฯ ตามระเบียบปฏิบัติ เรื่องการควบคุมระบายน้ำทิ้ง (PME-UT-04) โดยให้ดำเนินการดังนี้

3. Command the environmental team to analyze water in the area of the company that there are contaminants that may affect the external environment of the company in accordance with the regulations.
Re: Control of drainage (PME-UT-04)

3.1) ในกรณีที่ตรวจพบการปนเปื้อนของสารเคมีหรือน้ำมัน โดยให้ทีมฉุกเฉินทำการติดตั้งเครื่องสูบน้ำ สูบน้ำที่มีการปนเปื้อนนับบ่อพักก่อนทำการบำบัดจนได้ตามมาตรฐานกรมโรงงานอุตสาหกรรมและปล่อยออกสู่ภายนอก หรือระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี (PME-PD-01)

3.1) In case of detecting chemical or oil contamination provide the emergency team to install pumps to transfer contamination water to waste tanks. After that treatment until it meets the standards of the Department of Industrial Works and released to the outside or the regulations on chemical management '(PME-PD-01).





บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

PAGE

15 / 20

3.2) ในกรณีที่ตรวจไม่พบการปนเปื้อนของสารเคมีและน้ำมัน หัวหน้าทีมฉุกเฉินทำการสั่งทีมเคลื่อนย้ายทำการเคลื่อนย้ายกระสอบทรายไปเก็บที่จุดพัก และทำการเปิดประตูน้ำเพื่อระบายน้ำที่อยู่ในร่องระบายน้ำออกสู่ภายนอก

3.2) In the case not found contamination detection provide emergency team to move sandbags to the keeping point. And open the water gate to drain the water to external

4. นำวัสดุที่เสียหายและขยะที่ปนเปื้อนสารเคมีและน้ำมันไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

4. Remove damaged materials and waste are contaminated to be disposed of in accordance with the regulations on handling matters. Garbage (PME-GA-04)

5. จป.วิชาชีพจัดทำรายงานเหตุ น้ำท่วม และผู้อำนวยการแผนการปฏิบัติการควบคุมเหตุฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้อง เพื่อพิจารณาหาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วมอย่างมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น

5.Safety officer level professions prepare a flood report And the director of the emergency control plan meeting associated to determine the cause, loss, preventive and corrective approach Including the evaluation of emergency plans. For review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental protection and emergency plan(FE-GA-20) to provide more effective preparation for flood situations



UNCONTROLLED
COPY



TCS

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

PME-GA-06

REVISED NO.

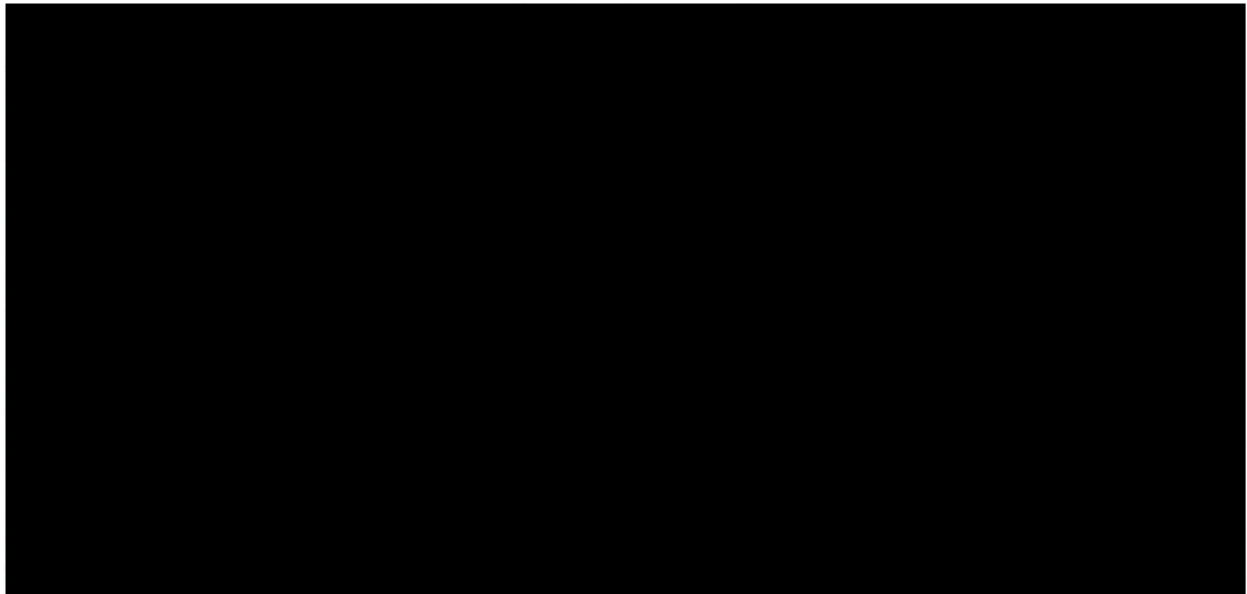
08

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

DATE

1 May 23

16 / 20



ประตูน้ำ



แนวคันกันน้ำ



แผ่นบอร์ดกันน้ำ



กล่องเก็บถุงทราย

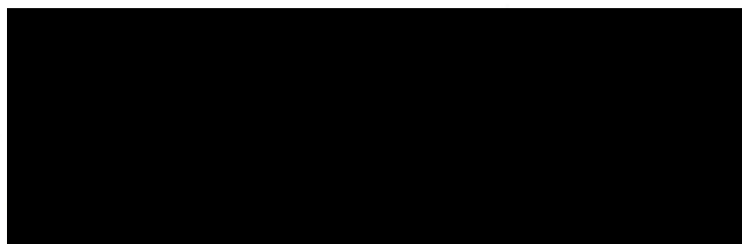


ผ้าใบกันน้ำที่ประตูขนาดใหญ่



ที่เก็บอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม

รูปที่ 1 การแสดงตำแหน่งจุดติดตั้งผ้าใบกันน้ำและแผ่นบอร์ดกันน้ำ
Picture show point of vinyls and waterproof boards.



รูปที่ 2 การติดตั้งผ้าใบกันน้ำที่ใช้ติดตั้งกับประตูโรงงาน สำหรับป้องกันน้ำที่ความสูง 50 ซม.
Picture show method install vinyle at the factory gate for protect water level 50 cm.



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-06

08

DATE

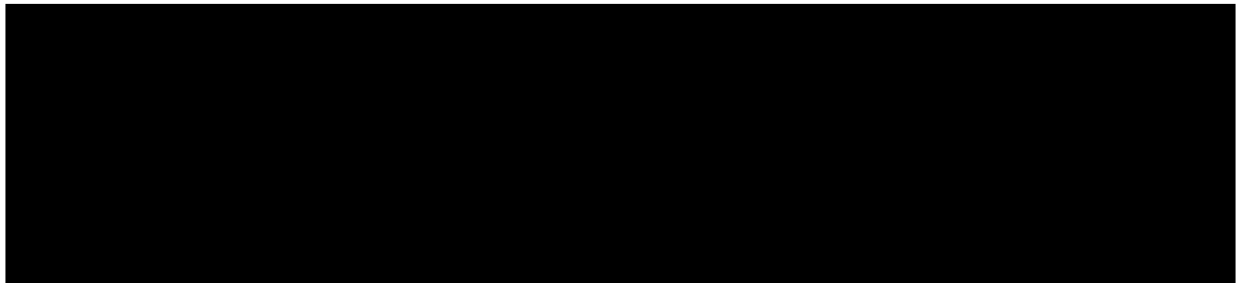
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

1 May 23

17 / 20



รูปที่ 3 การติดตั้งแผ่นบอร์ดกันน้ำตามจุดที่กำหนด
Picture show method install waterproof board.



รูปที่ 4 การวางกระสอบทรายทับเรียงและทับซ้อนต่อกัน
Picture show method correct put sandbags for protection flood.



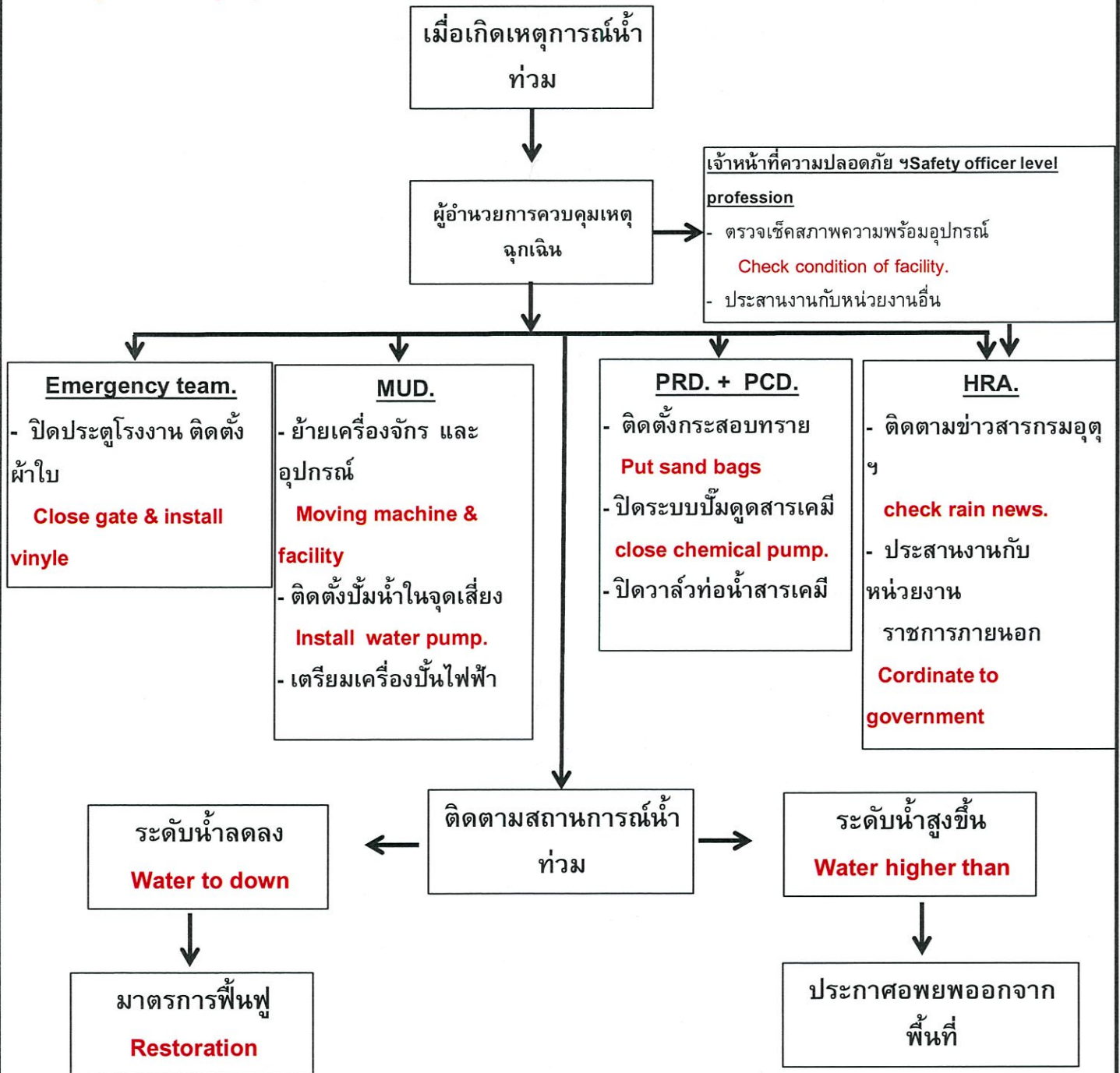
UNCONTROLLED
COPY



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

6. แผนผังการปฏิบัติในสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม

6. Action plan for emergency situations in the event of a flood.

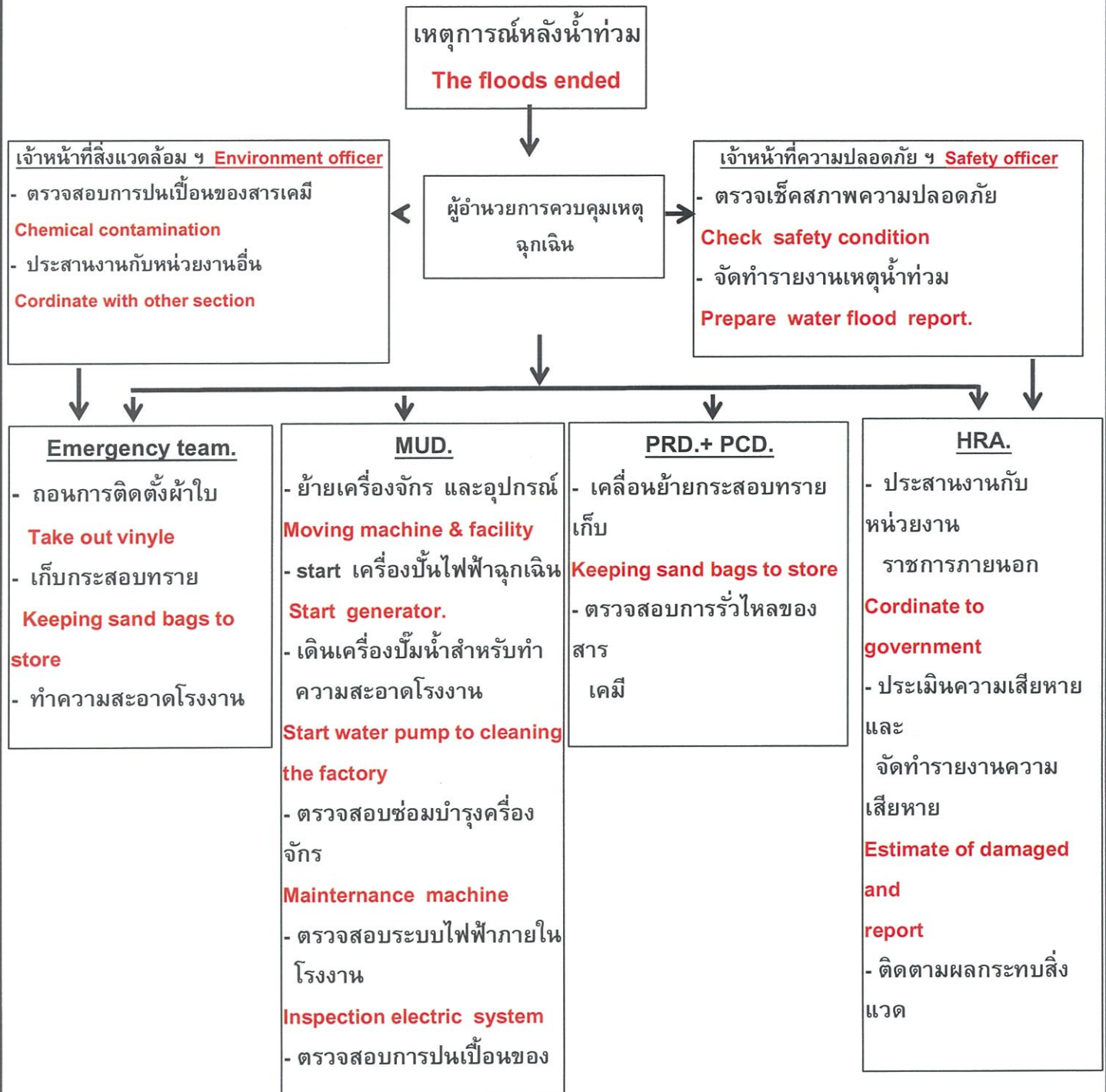




TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

7. แผนผังการปฏิบัติมาตรการฟื้นฟู หลังน้ำท่วมสิ้นสุด

7. Action plan Restoration measures When the floods ended





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินน้ำท่วม
(Emergency Flood)

8. เอกสารอ้างอิง (reference)

- 6.1 แผนป้องกันการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์น้ำท่วม (แผนฉุกเฉินน้ำท่วม)
Flood prevention preparation plan (flood emergency plan)
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป PM-GA-12
Regulations for personal and general administration work
- 6.3 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-04
Waste Management Regulations
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง PME-UT-04
Regulations on the control of waste water drainage
- 6.5 ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี PME-PD-01
Regulations on chemical management

9. เอกสารแนบ (Attach file)

- 7.1 แบบตรวจดูทราย F-SF-30
Sand bags check form.
- 7.2 แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ FE-UT-43
Water pump and water gate chek form.
- 7.3 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนการป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม FE-GA-20
Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans
- 7.4 แบบตรวจอุปกรณ์ป้องกันน้ำท่วม F-SF-23
Flood protection equipment

10. บันทึก (Records)

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ
F-SF-30	แบบตรวจดูทราย	HRA	HRA	ตามวันที่
FE-UT-43	แบบตรวจประตูกั้นน้ำและปั้มน้ำ	HRA (copy)	UTL	ตามวันที่
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและ ระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่
F-SF-23	แบบตรวจอุปกรณ์น้ำท่วม	HRA	HRA	ตามวันที่



เอกสารแนบที่ 8-3

แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหล ไฟฟ้าดับ และเกิดอัคคีภัย



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเชื่อมพร้อมและตอบนองกรตี (สารเคมีรีจั่วโหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53

1 / 6

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-PD-02

TITLE : การเชื่อมพร้อมและตอบนองกรตี (สารเคมีรีจั่วโหลและไฟฟ้าดับ)

ORIGINAL : PED

EFFECTIVE DATE : 30 เมษายน 2553



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เท็กคอสตีลไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (การเกิดน้ำไหลและไฟฟ้าดับ)

30 (ม.ย. 53

2 / 6

Environmental Management Representative : Mr. Dan Dangkrua

Approved :



Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1

Utility

2

Analysis

4

Electrical

5

Human Resources & Administration

6

Mechanical

7

Production

8

Quality Control



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 53


3 / 6

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 6	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ค. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล, ภาพประกอบ
02	16 ธ.ค. 45	UTL	1 - 6	Update ข้อมูล
03	12 พ.ค. 46	PRD	1 - 6	Update ข้อมูล
04	3 มี.ค. 48	PRD	5	เพิ่มหัวข้อการอพยพ หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉิน
05	7 เม.ย. 48	UTL	2	แก้ไขการแจกจ่ายเอกสาร เพิ่มแผนกอื่นที่เกี่ยวข้อง
06	21 ก.ค. 50	UTL	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMER approved
07	30 เม.ย. 53	UTL	5 - 6	แก้ไขชื่อและรายละเอียดการอ้างอิงปฏิบัติงานตาม ISO 9001



UNCONTROLLED
COPY

	บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบโลหะ จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD	
	ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)	DOCUMENT NO. PME-PD-02
TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (สารเคมีรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)		REVISED NO. 07 PAGE 4 / 6
		DATE 30 เม.ย. 58

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดหลักการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่มีความรุนแรงเกิดขึ้นภายในองค์กร

2. ขอบเขต

ใช้เป็นแนวทางปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินครอบคลุมถึงการจัดทำ, การจัดการ, การตรวจสอบวิธีต่างๆ เตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉิน

3. ความรับผิดชอบ

3.1 คณะกรรมการความปลอดภัย : จัดประชุมขึ้นก่อนการซ้อมแผนฉุกเฉิน และอพยพ, ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน, ประเมินผล การซ้อมแผนฉุกเฉิน

3.2 HRA Section : เจ้าหน้าที่ จป. วิชาชีวิตจัดให้มีการ training และนำอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่มีการใช้งานภายในโรงงาน พร้อมทั้งวิธีการแก้ไขเมื่อได้รับสารเคมี รวมถึงให้พนักงานไฟฟ้ามีการตรวจสอบสภาพของไฟฟ้าในแสงสว่างฉุกเฉิน ตามแบบฟอร์ม FB-SL-03 (การตรวจไฟฉุกเฉิน) ทุกๆ 1 เดือน

3.3 พนักงานทุกคน : รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉิน

4. คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉิน หมายถึง สถานการณ์ใดๆ ที่เกิดขึ้นโดยมีผลปฏิบัติงานไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน รวมถึง สิ่งแวดล้อมหรือสิ่งของและสิ่งแวดลอม

5. ระเบียบปฏิบัติ

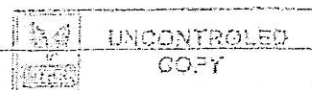
5.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีฉุกเฉิน (สารเคมีรั่วไหล)

5.1.1 แผนก/ ฝ่ายที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการตรวจสอบสภาพของแหล่งเก็บสารเคมี สถานการณ์นอกห้องทั่วไป และพิจารณาอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์หรือไม่ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวิธีการของแผนกนั้นๆ

5.1.2 แผนกที่เกี่ยวข้องจัดให้มีการฝึกอบรมกับส่วนบุคคล เช่น พนักงาน ผู้ปฏิบัติงานสารเคมี โรงเก็บถัง ถังมือ รวมทั้งเตรียมวัสดุชุดดับและอพยพหนีตามชุดของหน่วยงานที่กำกับดูแลไว้ให้เป็นไปตามที่ในของแผนกและสภาพที่ในขณะของการใช้งาน รวมทั้งจัดให้มีผู้ใส่ชุดพิเศษ ready

5.1.3 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกอบรมในเรื่องความรู้เกี่ยวกับสารเคมีทุกๆ ชนิดที่มีการใช้งานในโรงงานทุกๆ 1 ปี เป็นอย่างน้อย

5.1.4 ฝ่ายทรัพยากรบุคคลและเจ้าหน้าที่ จป. จัดให้มีการฝึกอบรมฉุกเฉินและการอพยพเมื่อเกิดสารเคมีรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง





บริษัท เท็คสตีลชีต จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมระดมทุนกรณี (หาเหล็กรีไซเคิลและไฟฟ้าดับ)

30 เม.ย. 63

5 / 6

5.2 สถานการณ์ฉุกเฉินหาเหล็กรีไซเคิล

5.2.1 ผู้ที่พบเหตุแจ้งสถานการณ์ฉุกเฉิน ให้แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องรับทราบ เมื่อพบว่าเกิดกรณีรีไซเคิลของสารเคมี

5.2.2 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องนำพยานหลักฐานมาแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการรีไซเคิลออกนอกโรงงาน

5.2.3 แผนกที่เกี่ยวข้องนำเอกสารหรือวัสดุจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องมาแจ้งให้ทราบถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อป้องกันบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่บริเวณที่สารเคมีหกหรือรั่วไหล หรือมีผู้เกี่ยวข้องแจ้งเตือนข้อผิดพลาดและอันตรายจากสารเคมี

5.2.4 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมหาข้อมูลสรุปในการจัดการสารเคมีที่หกหรือรั่วไหล

5.2.5 ผู้จัดการฝ่าย/แผนกที่เกี่ยวข้องร่วมตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียว่ามีผลกระทบต่อระบบบำบัดน้ำเสียหรือไม่

5.2.6 ในกรณีที่รับได้หมด แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจากหน่วยงานที่หกหรือรั่วไหลไปยังหน่วยงานรับสารเคมีเพื่อทำการบำบัดต่อไป หรือหากมีการแจ้งเตือนอันตรายของสารเคมีชนิดนี้ด้วย

5.2.7 ในกรณีที่ปริมาณสารเคมีมากเกินกว่าที่ Emergency tank จะรับได้แล้ว จะติดต่อ Supplier ของสารเคมีชนิดนั้นๆ มาทำการรับกลับโดยเร็วที่สุด หรือหาวิธีที่เหมาะสมในการบำบัดต่อไป

5.2.8 แผนก/ฝ่ายที่เกี่ยวข้องร่วมกันแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องที่สารเคมีหกหรือรั่วไหล โดยให้มีการควบคุมป้องกันสารเคมีก่อนการทำความสะอาดทุกครั้ง

5.3 การปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน (การฟื้นฟู)

5.3.1 เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบที่ได้รับมอบหมายไปดำเนินการตามระเบียบปฏิบัติงานด้านการจัดการขยะ (PME-GA-04)

5.3.2 ผู้จัดการฝ่าย ที่เกี่ยวข้องจัดทำรายงานการสอบสวนเป็น Abnormal report และจัดให้มีการประชุมในคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อพิจารณาหาสาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข ตามระเบียบปฏิบัติงานด้านการป้องกันและควบคุม (PME-UT-07) รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉิน เพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับมือสถานการณ์ฉุกเฉินมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

5.4 กรณีเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.1 การเตรียมพร้อมก่อนเกิดกรณีไฟฟ้าดับ

5.4.1.1 แผนกไฟฟ้าจัดให้มีการตรวจสอบสถานะของโรงไฟฟ้าและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

อย่างสม่ำเสมอ ไฟฟ้าดับใน FE-EL-04

5.4.2 การจัดการเมื่อเกิดไฟฟ้าดับ

5.4.2.1 พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในส่วนของแผนก ฝ่าย set condition ตามมาตรฐาน WI-PD-002

5.4.2.2 ECL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก ไฟฟ้า เพื่อทำการขจัดเหตุ

5.4.2.3 ECL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังแผนก UTIL เพื่อแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในส่วนที่สายจะถูกลงไป

5.4.2.4 ECL-SV ทำการแจ้งเหตุไปยังสำนักงาน ITM Abnormal information point.

5.4.2.5 พนักงานที่มีหน้าที่ในส่วนที่ทำการ set condition เสร็จ ให้ทำการอพยพออกมายัง

ตำแหน่งฉุกเฉินตามแผนผังอาคารโรงงาน เช่นเอกสารที่ระบุตำแหน่งฉุกเฉิน



UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เทลคอสเตลชีต จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-PD-02

07

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมและตอบสนองกรณี (การเกิดรั่วไหลและไฟฟ้าดับ)

20 มี.ย. 53

6 / 6

6. เอกสารอ้างอิง

- 6.1 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การปฏิบัติงานในช่วง power shut down. WI-PD-060
- 6.2 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ PME-GA-07
- 6.3 วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การรายงานการตรวจสอบสภาพและ
การประเมินการเสื่อมสภาพของสารเคมี WI-PD-068
- 6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง NC การป้องกันและการแก้ไข PME-UT-07
- 6.5 แผนอพยพ

7. เอกสารควบคุม

- 7.1 ฟอรม์การตรวจสอบสภาพของแผนกสิ่งแวดล้อม F-PD-046
- 7.2 ฟอรม์การตรวจสอบไฟฟ้าเดิน FE-EL-03
- 7.3 ฟอรม์ Chemical Area Daily check FE-UT-01

8. บันทึก

เลขที่เอกสาร	เอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่	ระยะเวลา	วิธีตรวจ
F-PD-046	ฟอรม์การตรวจสอบสภาพของแผนกสิ่งแวดล้อม	FSD	FSD 400cc	2 ปี	ผู้ตรวจบันทึก
FE-EL-03	ฟอรม์การตรวจสอบไฟฟ้าเดิน	EE	EE 400cc	2 ปี	ผู้ตรวจบันทึก
FE-UT-01	ฟอรม์ Chemical Area Daily Check	UTL	UTL	2 ปี	ผู้ตรวจบันทึก

UNCONTROLLED
COPY



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD

ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

1 / 10

ระเบียบปฏิบัติงาน

PROCEDURE MANUAL

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

DOCUMENT NO. PME-GA-05

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

ORIGINAL : HRA

EFFECTIVE DATE : 5 กรกฎาคม 2565





ระเบียบปฏิบัติงาน (PROCEDURE MANUAL)

DOCUMENT NO.

REVISED NO.

PME-GA-05

09

DATE

PAGE

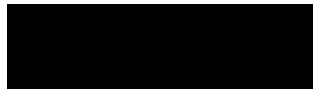
TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

2 / 10

Environmental Management Representative : Mr.Dan Dangkrua

Reviewed :



Distribution List

Copy No.

Copy Holder

1	Utility
2	Analysis
3	Coil Control
4	Electrical
5	Human Resources & Administration
6	Mechanical
7	Production
8	Purchase
9	Quality Control
10	Scheduling
11	Finance & Account



TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินที่เกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

DATE

PAGE

5 ก.ค. 65

3 / 10

การบันทึกการแก้ไข

ฉบับที่แก้ไข	วันที่เริ่มบังคับใช้	แก้ไขโดย	หน้า	รายละเอียด
00	29 ก.ค. 45		1 - 7	เริ่มประกาศใช้
01	7 พ.ย. 45	HRA	1 - 7	แก้ไขหน้า 4,6,7
02	18 ส.ค. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 6,7,8
03	29 พ.ย. 47	HRA	1 - 8	แก้ไขหน้า 5,7,8
04	31 ก.ค. 50	HRA	2	ยกเลิก Plant manager approved เป็น EMR approved
05	30 เม.ย. 53	UTL	6	แก้ไขข้อ 5.3.5 ชื่อของ PM-GA-12 แก้ไขข้อ 5.5.2 เพิ่มแบบการประเมินเพื่อ ทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม
06	22 มิ.ย. 61	UTL	6	แก้ไข 5.2.3 ตัดข้อความ UTL สำเนาเอกสารให้ จป.วิชาชีพทุกสัปดาห์ เปลี่ยนเป็นให้ จป.วิชาชีพ สามารถไปตรวจ สอบได้ที่แผนก UTL
07	29 มิ.ย. 62	HRA	1 -10	เพิ่มการแปลข้อความเป็นภาษาอังกฤษ
08	1 ก.ย. 64	HRA	6	ที่ 5.2.2 เพิ่มข้อความ fire sprinkle
			10	เพิ่มแบบตรวจสอบระบบ Fire sprinkle
09	5 ก.ค. 65	SAF	6	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร
			10	แจ้งเปลี่ยนแปลงเลขทะเบียนควบคุมเอกสาร





1. วัตถุประสงค์

Objectivity

เพื่อกำหนดหลักในการปฏิบัติในการเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยรุนแรงขึ้นภายในองค์กร และเพื่อให้เกิดความปลอดภัยและป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินให้น้อยที่สุด

In order the principles of practical preparation for emergency situations in the event of a severe fire within the organization And to ensure safety and prevent loss of life and property to a minimum.

2. ขอบเขต

Scope

ใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติเพื่อรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินในกรณีเกิดอัคคีภัยและรวมถึงการจัดหา,การจัดการการจัดระเบียบ , วิธีต่าง ๆ , การฝึกซ้อมตามแผนที่กำหนด

Used as a guideline for emergency situations in the event of fire and including procurement, management Organizing, various methods, training according to the plan.

3. ความรับผิดชอบ

Obligation

3.1 ผู้จัดการโรงงาน /
ผู้รับมอบอำนาจ

เป็นผู้บัญชาการแผนฉุกเฉินและสนับสนุนแผนงานฉุกเฉิน ซึ่งประกอบไปด้วย
แผนการป้องกันอัคคีภัย แผนการดับเพลิง แผนบรรเทาทุกข์

Plant Manager /
Attorney

Being the director of the emergency plan and supporting the emergency plan
which includes Fire protection plan , Fire plan , Relief plan .

3.2 HRA. (DM.) /
จป. วิชาชีพ

รับผิดชอบเกี่ยวกับการจัดหาอุปกรณ์รองรับแผนฉุกเฉิน , การอบรมพนักงาน
เกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน , จัดให้มีการอบรมการดับเพลิงขั้นต้น , การปฐมพยาบาล
การซ้อมแผนฉุกเฉินและแผนอพยพ การรายงานผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
และติดต่อประสานงานกับหน่วยงานราชการ

HRA. (DM.) /
Safety officer

Responsible for providing equipment to support emergency plans,
staff training on contingency plans. , Provide basic fire fighting training ,
First aid, emergency planning and escape , Reporting of emergency drills
and coordinating with government agencies.

3.3 คณะกรรมการ -
ความปลอดภัย

จัดประชุมขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพ , ทบทวนปรับปรุงแผนฉุกเฉิน
ประเมินผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

5 / 10

Safety Committee	Organize meetings, emergency drills and evacuation plans, review emergency plans, evaluate emergency drills.
3.4 พนักงานแผนก UTL	ทำการตรวจสอบระบบ Diesel Fire Pump และบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดีเสมอ
Employees 's UTL.	Always check the Diesel Fire Pump system and maintain it in good condition.
3.5 พนักงานทุกคน	รับผิดชอบตามหน้าที่ในทีมฉุกเฉินการระงับอัคคีภัย
Employees	Responsible for duty in emergency teams, Emergency fire plan.

4. คำจำกัดความ

Define

สถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยหมายถึง เหตุการณ์การเกิดอัคคีภัยที่ไม่ได้คาดคิดไว้ก่อน ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วอาจเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินรวมถึงส่งผลกระทบต่อสังคมและสิ่งแวดล้อม

Emergency situation in the event of a fire means Unexpected fire incidents Which happened May cause harm to life and property, including impacts on society and the environment.

5. ระเบียบปฏิบัติ

Practice

5.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อความสะดวกและมีประสิทธิภาพในการรับสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้

Classification of the severity of the fire situation for convenience and efficiency in receiving situations that may occur.

5.1.1 การจำแนกระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้ เพื่อให้การวางแผนและปฏิบัติงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงแบ่งระดับความรุนแรงของสถานการณ์เพลิงไหม้เป็น 2 ระดับ ดังนี้

Classification of the severity of the fire situation To make planning and operations as Go effectively Therefore divided the severity of the fire situation into 2 levels as follows:

1. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งสามารถควบคุมสถานการณ์ไม่ให้ลุกลามไปนอกพื้นที่โรงงาน และเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วได้ตามแผนฉุกเฉินที่มีอยู่ ด้วยบุคลากรและอุปกรณ์ที่มีในโรงงาน.

The fire occurred within the factory which can control not to spread outside And enter into normal conditions as possible follow emergency plan by personnel and equipment available in the factory.





2. สถานการณ์เพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน ซึ่งพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์รุนแรง มีผู้บาดเจ็บ เสียชีวิต และอาจจะลุกลามไปยังบริเวณพื้นที่ใกล้เคียงหรือโรงงานใกล้เคียงและไม่สามารถควบคุมให้เข้าสู่สภาวะปกติได้ด้วยเครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีอยู่ในโรงงาน ต้องได้รับความช่วยเหลือจากโรงงานใกล้เคียงและหน่วยงานราชการ

The fire occurred within the factory which considered that severe , died and could spread to nearby areas or nearby factories and could not control to enter normal conditions with the tools and equipment available in the factory. Must receive help from nearby factories and government agencies.

5.2 การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

Preparation of fire protection equipment

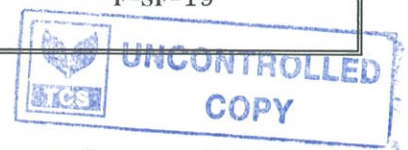
5.2.1 แผนก HRA จัดหาอุปกรณ์ป้องกันที่จำเป็นต้องใช้ในการระงับเหตุเพลิงไหม้ เช่น ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

HRA. Shall provide the necessary protection equipment in fire fighting as Fire extinguisher fire hose and related equipment .

5.2.2 STAFF HRA/จป. วิชาชีพจัดให้มีการทดสอบสัญญาณเตือนภัย ไฟฉุกเฉิน ถังดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง สายดับเพลิง ที่ล้างตาฉุกเฉิน Smoke Detector และตรวจสอบระบบ Fire sprinkle ดังนี้

STAFF HRA/ Safety officer profesional provides test fire alarms , emergency lights, fire extinguishers, fire hose, fire extinguishers, Emergency eye washer , smoke detectors and Fire sprinkle as follows.

รายการ / list	ความถี่ / period	ผู้รับผิดชอบ / Res.	แบบฟอร์ม / form
สัญญาณเตือนภัย / Fire alarms	1 time / month	ELE	FE-EL-02
ไฟฉุกเฉิน / Emergency lighting	1 time / month	ELE	FE-EL-03
Smoke Detector	1 time / month	ELE	FE-EL-04
ถังดับเพลิง / Fire Extinguisher	1 time / month	SAF	F-SF-15
ตู้สายดับเพลิง / Fire hose box	1 time / month	SAF	F-SF-16
Fire sprinkle	1 time / month	SAF	F-SF-17
ทางเดินและประตูหนีไฟ	1 time / month	SAF	F-SF-18
ที่ล้างตาฉุกเฉิน / Emergency eye washer	1 time / month	SAF	F-SF-19



5.2.3 แผนก UTILITY ตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน โดยตรวจการทำงานและบำรุงรักษา Diesel Fire Pump โดยบันทึกลงใน Fire fighting pump inspect check sheet (F-UT-049) และ

TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

7 / 10

รวมถึงจัดหาน้ำมันเชื้อเพลิงให้อยู่ระดับเต็มเสมอ ตรวจสอบระบบที่ดีเสมอ จป.วิชาชีพสามารถไปตรวจสอบได้ที่ UTL
รวมไปถึงการตรวจสอบความพร้อมของระบบ Fire sprinkle ที่อยู่ในพื้นที่ต่าง ๆ ว่าสามารถใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุ
โดยบันทึกลงใน Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

Utility section Check the fire water system of the factory by check and maintaining the diesel fire pump
by recording it in the fire pump inspection sheet (F-UT-049) and including supplying fuel to the full level.
Always check the system by safety officer Professional can check at UTL. And including efficiency check
Fire sprinkle system by recording in the Fire sprinkle check sheet (F-SF-17)

5.3 การเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้ของพนักงาน

Preparation for the emergency fire of employees.

5.3.1 พนักงานทุกคนต้องมีจิตสำนึกในการร่วมมือร่วมใจกันเตรียมความพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้

All employees must have a conscience to cooperate together to prepare for the emergency fire .

5.3.2 พนักงานทุกคนต้องรับผิดชอบจัดพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยทุกครั้งหลังเสร็จงาน เพื่อให้มีความสะดวกใน การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Every employee must be responsible for organizing the work area to be completed every time after work.
In order to be convenient that fire occurs.

5.3.3 แผนก HRA จัดให้มีการอบรมดับเพลิงเบื้องต้น และการปฐมพยาบาลอย่างน้อยปีละครั้ง โดยวิทยากร จากหน่วยงานภายนอกที่กฎหมายรับรอง

HRA. provides basic fire fighting training And first aid at least once a year by trainer agencies that certify
law.

5.3.4 แผนก HRA จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละครั้ง ตามแผนการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย

HRA. provides emergency fire drills and fire escape at least once a year. According to the protection and
Fire fighting plan.

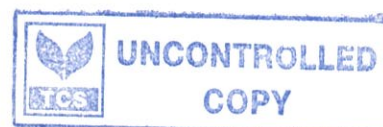
5.3.5 แผนก HRA จัดเก็บบันทึกการฝึกอบรมและการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ตามระเบียบปฏิบัติงานเรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป (PM-GA-12)

HRA. Must keep emergency fire drills and fire escape follow According to the regulations Personnel and
general administration work (PM-GA-12)

5.4 การปฏิบัติเมื่อเกิดสถานการณ์ไฟไหม้

Practice after fire occurs

5.4.1 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้นสั่งให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง





TITLE : การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
(Emergency Fire)

5 ก.ค. 65

8 / 10

การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์ฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย (PME-GA-05)

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time command action plan according to the operational regulations regarding the of emergency Fire (PME-GA-05).

5.4.2 ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินหรือผู้มีอำนาจขณะนั้น ประเมินความรุนแรงและความเสียหายของไฟไหม้ หากเกิดความรุนแรงมาก ให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งงานให้ HRA. Manager โทรศัพท์ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายนอก และสั่งการให้ทำการอพยพพนักงานตามแผนการอพยพ.

The Director of the Emergency Plan or the Authority at that time Assess the severity and damage of the fire. If very severe , The Director of the Emergency Plan orders the HRA. Manager to call to coordinate with emergency call. And ordered the escape of employees according to the escape plan.

5.4.3 ในส่วนของระบบดับเพลิง Fire sprinkle system ในพื้นที่ที่เกิดเหตุไฟไหม้ ให้หัวหน้าหน่วยงานในพื้นที่รับผิดชอบทำการตรวจสอบในทันทีว่า Fire sprinkle ทำงานเต็มประสิทธิภาพ หรือถ้าพบว่ามีสิ่งผิดปกติ ให้ตรวจเช็คควาล์วน้ำว่าได้เปิดหรือไม่ สำหรับกรณีเกิดไฟไหม้ที่หม้อแปลงไฟฟ้า 33 Kv. หัวหน้างานของแผนกไฟฟ้า จะต้องทำการตัดระบบกระแสไฟฟ้าก่อน ที่จะทำการเปิดวาล์วน้ำดับเพลิง

In Fire occure in area have sprinkle system system support . Employee (Sv.) on section area must check Fire sprinkle work full capacity (or not ?). If not , Sv. must check fire water valve in immediately . For Transformer 33 Kv. Fire occure , ELE.'s Sv. must shut down power before open fire water valve.

5.4.4 เมื่อสถานการณ์เข้าสู่สภาวะปกติให้ผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินสั่งการประเมินความเสียหายและสภาพแวดล้อมเพื่อดำเนินการหลังเกิดเหตุการณ์ต่อไป

When the situation enters normal conditions, the Director of the Emergency Plan orders the damage assessment and Environment to proceed after the situation.

5.4.5 เมื่อพนักงานได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ไฟไหม้ให้ดำเนินการตามคู่มือการปฐมพยาบาล

In case an employee is injured in a fire incident, follow the first aid manual.



5.5 การปฏิบัติหลังจากสถานการณ์เพลิงไหม้เข้าสู่สภาวะสงบ

Practice after the fire situation entered normal condition.

5.5.1 นำวัสดุที่เสียหายและวัสดุที่ใช้ระงับสถานการณ์เพลิงไหม้ไปกำจัดตามระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ (PME-GA-04)

Remove damaged materials and materials used to suppress the fire situation to eliminate according to the work regulations. Waste Management (PME-GA-04)

5.5.2 จป. วิชาชีพ จัดทำรายงานการสอบสวนเหตุการณ์เพลิงไหม้ และผู้อำนวยการแผนฉุกเฉินจัดประชุมผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อพิจารณาเหตุ ความสูญเสีย แนวทางป้องกันและแก้ไข รวมถึงการประเมินประสิทธิภาพของแผนฉุกเฉินเพื่อทบทวนและปรับปรุงแผน ตามแบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม (FE-GA-20) เพื่อให้การเตรียมพร้อมรับสถานการณ์เพลิงไหม้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น



Safety officer must to Fire investigation report and Director of the emergency plan organizes a meeting for those concerned to determine the cause loss, preventive and corrective approach. Including performance evaluation Of the emergency plan to review and improve the plan According to the assessment form to review the environmental emergency prevention and suppression plan (FE-GA-20) in order to make the preparation of the fire situation more efficient

5.5.3 ทำการฟื้นฟูสภาพแวดล้อมและสภาพการทำงานรวมถึงสภาพจิตใจของพนักงานให้เข้าสู่สภาวะปกติต่อไป

Rehabilitation of the environment and working conditions, including the mental state of the employees to continue to normal conditions.

5.5.4 การฟื้นฟูกรณีเกิดเพลิงไหม้ ซึ่งใช้น้ำปริมาณมาก ๆ และสารเคมีในการดับเพลิงให้ใช้กระสอบทรายกัน รังระบายนํ้าก่อนปล่อยสู่ภายนอก หรือถ้ามีปริมาณมากให้ทำการกักน้ำที่บ่อ 1 Day

Restoration of a fire occur Which uses a lot of water And chemicals to extinguish, use sandbags to block at gutter before releasing it to the outside Or if there is a large amount of water to be kept at the pond 1 Day.

5.5.5 นํ้าที่กักได้มาตรวจสอบ ถ้าตรวจสอบแล้วผ่านให้ปล่อยสู่ภายนอกได้ แต่ถ้าไม่ผ่านให้สูบน้ำ กลับลงระบบบำบัดน้ำเสีย

Can be used to inspect water If checked and passed to be released to the outside But if not passed, pump water back into the wastewater treatment system.

5.6 ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์เพลิงไหม้แต่สามารถจัดการได้โดยไม่มีผู้ประสบเหตุ ไม่ลุกลามจนถึงขั้นใช้แผนฉุกเฉิน ให้เขียนรายงานและแจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

In the event of a fire, but can be managed by not injured , the fire Do not serve to action plan, only write a report to the safety officer.

6. เอกสารอ้างอิง (reference)

6.1 แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย(แผนฉุกเฉิน,การดับเพลิง,การอพยพ)

Fire prevention and escape plan (contingency plan, fire fighting, escape)

6.2 คู่มือการปฐมพยาบาล

Fist Aid manual

6.3 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง งานด้านบุคคลและบริหารงานทั่วไป

PM-GA-12

PME. : Personal and general administration work





6.4 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการขยะ

PME-GA-04

PME. : Waste management

6.5 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การควบคุมระบายน้ำทิ้ง

PME-UT-04

PME. : Control sewerage

6.6 ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การจัดการสารเคมี

PME-PD-01

PME. : Chemical management

7. เอกสารแนบ (Attach file)

7.1 แบบตรวจถังดับเพลิง Fire extinguisher from.

F-SF-15

7.2 แบบตรวจตู้สายดับเพลิง Fire hose box from.

F-SF-16

7.3 แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ

F-SF-17

7.4 แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน Emergency eye washer from.

F-SF-19

7.5 แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย Fire alarms from.

FE-EL-02

7.6 แบบตรวจไฟฉุกเฉิน Emergency lighting from.

FE-EL-03

7.7 แบบตรวจ Smoke Detector

FE-EL-04

7.8 Fire fighting pump inspect check sheet

F-UT-049

7.9 แบบการประเมินเพื่อทบทวนแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม

FE-GA-20

Assessment form for reviewing environmental protection and suspension plans

8. บันทึก records

เลขที่เอกสาร	ชื่อเอกสาร	ที่จัดเก็บ	ผู้รับผิดชอบ	วิธีจัดเก็บ	ระยะเวลา
F-SF-15	แบบตรวจถังดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-16	แบบตรวจตู้สายดับเพลิง	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-17	แบบตรวจสปริงเกอร์ดับเพลิงอัตโนมัติ	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
F-SF-19	แบบตรวจที่ล้างตาฉุกเฉิน	HRA	SAF	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-02	แบบตรวจสัญญาณเตือนภัย	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-03	แบบตรวจไฟฉุกเฉิน	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
FE-EL-04	แบบตรวจ Smoke Detector	HRA(สำเนา)	ELE	ตามวันที่	2 ปี
F-UT-049	Fire fighting pump inspect check sheet	HRA(สำเนา)	UTL	ตามวันที่	2 ปี
FE-GA-20	แบบการประเมินเพื่อทบทวน แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ด้านสิ่งแวดล้อม	HRA	HRA	ตามวันที่	ตลอด



เอกสารแนบที่ 8-4

เอกสารแสดงรายละเอียดพื้นที่ของโครงการ

เอกสารแนบที่ 8-5
โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553

บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด เป็นบริษัทผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีด้วยกรรมวิธีทางไฟฟ้า และมีเครื่องจักรต้องทำงานตลอด 24 ชั่วโมง ซึ่งพบว่าผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมง มีค่าอยู่ในช่วง 80 - 90 เดซิเบลเอ อาจส่งผลเสียต่อการได้ยินของพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน

โดยมีระยะเวลาการจัดทำโครงการ ตั้งแต่ วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2553 ถึง วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2566 และประเมินผลดังนี้

1. ประเมินผลจากการเปรียบเทียบผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินในช่วงปี พ.ศ. 2553 – 2566

ตารางแสดงประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2553	198	22	2	20	
2554	195	24	1	23	
2555	189	11	1	10	
2556	189	24	2	22	
2557	192	26	2	24	
2558	193	35	7	28	
2559	195	10	0	10	
2560	198	10	1	9	พบผิดปกติตั้งแต่แรกเข้าทำงาน
2561	207	23	4	19	ต้องมีการตรวจซ้ำ
2562	209	19	6	13	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2563	208	24	6	18	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2564	208	12	3	9	ให้ทำการตรวจซ้ำ

ปี พ.ศ.	จำนวนพนักงาน	จำนวนพนักงานที่เสื่อมประสิทธิภาพการได้ยิน	พนักงานที่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง	พนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง กับพื้นที่เสียงดัง	หมายเหตุ
2565	211	12	0	12	ให้ทำการตรวจซ้ำ
2566	221	25	0	25	ให้ทำการตรวจซ้ำ

จากข้อมูลผลการตรวจประสิทธิภาพการได้ยิน ในปี พ.ศ. 2566 โดย โรงพยาบาลสาธิตาในวันที่ทำการตรวจ 13 และ 22 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 พบว่ามีพนักงานที่มีการเสื่อมสมรรถภาพการได้ยิน เป็นจำนวน 25 ราย โดยมีรายละเอียดที่ต้องปฏิบัติดังนี้

1. พนักงานในกลุ่มที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติที่ความถี่เสียงสูงในระดับมาก จำนวน 6 ราย ซึ่งมักแสดงถึงภาวะหูเสื่อมจากเสียงดัง หรืออาจเป็นการรับสัมผัสเสียงดังมาก่อนตรวจ ซึ่งในพื้นที่การทำงานมีเครื่องจักรขนาดใหญ่ มีการทำงานตลอดเวลา จึงเกิดเสียงดัง แต่ผู้ปฏิบัติงานทำหน้าที่ควบคุมเครื่องจักร ซึ่งจะทำงานภายในห้องควบคุม (Control room) หากต้องออกจากห้องควบคุมเพื่อทำการตรวจสอบ ดูแล ใกล้เคียงเครื่องจักร จะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู ตลอดระยะเวลาในการทำงาน จึงมิใช่การเสื่อมจากการทำงานแต่จำเป็นต้องได้รับการตรวจซ้ำ

2. ในส่วนของพนักงานที่ทำงานสภาวะการผิดปกติ ไม่เกี่ยวข้องกับพื้นที่เสียงดัง จำนวน 18 ราย และมีพนักงาน 1 ราย ที่มีการตรวจพบความผิดปกติการได้ยินอยู่ก่อนแล้ว ตามรายงานตรวจสุขภาพก่อนเริ่มการทำงาน ซึ่งในกลุ่มนี้ทางบริษัท ได้ทำการเปลี่ยนลักษณะการทำงานของพนักงานแล้ว โดยงานส่วนใหญ่จะเน้นให้ปฏิบัติงานในห้องควบคุม มากกว่าปฏิบัติงานที่หน้าเครื่องจักรแล้ว และในกรณีที่ต้องเข้าไปที่หน้างานได้จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงส่วนบุคคลสำหรับในกรณีที่จำเป็นต้องไปปฏิบัติงานที่เครื่องจักร

2 จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

1 สถิติของการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการในปี พ.ศ. 2566

การตรวจวัดเสียงในสถานประกอบกิจการโดย บริษัท เอส. พี. เอส. คอนซัลตัง เซอร์วิส จำกัด พบว่าในปี พ.ศ. 2566 มีค่าการตรวจวัดเสียงดังเป็นไปตาม มาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549

2 สถิติการสวมใส่อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลของพนักงาน

จากการเบิกจ่ายอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล ประเภท ปลั๊กอุดหู และที่ครอบลดเสียงมียอดการเบิกจ่ายอุปกรณ์เพิ่มขึ้น 5% เมื่อเปรียบเทียบกับปี พ.ศ. 2565



(นางสาวปิยธิดา แวงแก้ว)
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ฯ
ผู้ประเมิน



(นายแดน แดงเครือ)
ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย ฯ
ผู้อนุมัติ

เอกสารแนบที่ 8-6
ปริมาณการใช้สารเคมี

สรุปการใช้สารเคมีของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

ตั้งแต่เดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	ปริมาณการใช้สารเคมี / Kg.	สารเคมีใช้ในกระบวนการ	หมายเหตุ
1	Zinc Grain	219,359	กระบวนการผลิต	
2	Sulfuric Acid 70 %	150,340	กระบวนการผลิต	
3	Sulfuric Acid 98 %	13,619	กระบวนการผลิต	
4	Accelerator Ac-1	25	กระบวนการผลิต	
5	Fomesaline F791S (Sodium Hydroxide)	58,033	กระบวนการผลิต	
6	Sunaid F-10	1,241	กระบวนการผลิต	
7	Palklin CL-342	5,660	กระบวนการผลิต	
8	NiSO4. 6H2O (Nickel Sulphate)	18	กระบวนการผลิต	
9	Prepalene - Z	2,275	กระบวนการผลิต	
10	Palbond - 3312RH	22,748	กระบวนการผลิต	
11	Additive - 4990A (Magnesium nitrate)	6,450	กระบวนการผลิต	
12	Noxrust 550HN	985	กระบวนการผลิต	
13	Enano-20C	1,064	กระบวนการผลิต	
14	Enana-20D	1,330	กระบวนการผลิต	
15	E - nano 20B	5,320	กระบวนการผลิต	
16	E - nano 20A	19,950	กระบวนการผลิต	
17	35%H2O2	660	กระบวนการผลิต	
18	KURILESS S-1010	100	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
19	CALCIUM HYDROXIDE	74,083	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
20	FERRIC CHLORIDE	18,316	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
21	POLYMER	165	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
22	SODIUM HYPOCHLORIDE	2,950	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	
23	SULFURIC ACID 98%	37,005	กระบวนการบำบัดน้ำเสีย	

เอกสารแนบที่ 8-7
แผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567



บริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด THAI COATED STEEL SHEET CO.,LTD.

แผนการจัดการสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567

Annual Environment Plan 2024

Item	Date 10 Jan. 24 Annum : 2024 Rev. # 00											
	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Management review												
2. On the job training : ISO 14001 (PME,WIE Matrix)												
3. จัดสัปดาห์ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (safety&Envi. week)												
4. การฝึกอบรมจิตสำนึกด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและพลังงาน (QSHE AWARENESS training)												
5. ISO14001 Internal audit (By Lloyd 's)												
6. การติดตามสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal audit)												
7. การติดตามสิ่งแวดล้อม SV1												
8. การตรวจติดตามคุณภาพน้ำผิวดินภายนอกโรงงาน (Third party)												
9. การตรวจติดตามสภาวะแวดล้อมและความปลอดภัยในโรงงาน												
10. การตรวจติดตามคุณภาพอากาศจากปล่อง และในบรรยากาศ												
11. การตรวจติดตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)												
12. แผนอพยพ (ตามแผนฉุกเฉิน) (Migrate Rehearse)												
13. การซ้อมดับเพลิงและการซ้อมแผนอพยพ /สารเคมีรั่วไหล (Fire Fighting, Evauate) / Drills of Chemical spills												
14. การทำความสะอาดบ่อ 1 วัน (1-day reservoir clean)												
15. COD online yearly calibration												
16. ปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ (The reforestation)												



PLAN



ACTUAL



EMR

12-Jan-24

เอกสารแนบที่ 8-8
ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03	
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd	
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY	
1.1.'67	00.00															หยุดผลิต
	06.00															
	12.00															
	18.00															
2.1.'67	00.00															หยุดผลิต
	06.00															
	12.00															
	18.00															
3.1.'67	00.00															หยุดผลิต
	06.00															
	12.00															
	18.00															
4.1.'67	00.00	6.96	6.94					0.24	trace							
	06.00		7.08					0.08				trace				
	12.00															
	18.00															
5.1.'67	00.00	6.64	6.56					0.21	trace							
	06.00	6.55	6.30					0.52	trace			0.10				
	12.00															
	18.00															
6.1.'67	00.00	6.92	6.83					0.37	0.08							
	06.00	6.82	6.90					0.42	0.08	26.00	3.50	0.10				
	12.00	7.24	6.82					0.37	0.13							
	18.00	7.68	7.31					0.42	0.09							
7.1.'67	00.00	6.94	7.08					0.44	0.10							
	06.00	7.06	7.21					0.41	0.10			0.10				
	12.00	7.08	7.18					0.68	0.13							
	18.00	6.97	7.06					0.39	0.16							
8.1.'67	00.00	6.97	6.98					0.47	0.08							
	06.00	6.80	7.01					0.44	0.15			0.10				
	12.00															
	18.00															
9.1.'67	00.00	6.75	6.87					0.39	0.13							
	06.00	7.04	7.22					0.42	0.31			trace				
	12.00															
	18.00															
10.1.'67	00.00	7.05	7.04					0.47	0.31							
	06.00	6.97	7.32					0.44	0.28			0.10				
	12.00															
	18.00															
11.1.'67	00.00	7.11	7.02					0.54	0.18							
	06.00	6.90	6.93					0.55	0.18			0.10				
	12.00															
	18.00															
12.1.'67	00.00	6.86	7.01					0.63	0.13							
	06.00	6.88	7.02					0.37	0.21			0.20				
	12.00															
	18.00															

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวีย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงจอม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.1.'67	00.00	6.66	6.91					0.53	0.13						
	06.00	6.88	6.90					0.48	0.22	21.00	5.00	0.20			
	12.00	6.97	6.95					0.68	0.16						
	18.00	6.93	6.90					0.47	0.20						
14.1.'67	00.00	7.10	7.08					0.52	0.18						
	06.00	7.01	7.02					0.62	0.13						
	12.00	7.24	7.18					0.60	0.10			0.10			
	18.00	7.04	7.09					0.52	0.18						
15.1.'67	00.00	6.92	6.94					0.50	0.18						
	06.00	6.86	6.91					0.48	0.12			0.10			
	12.00														
	18.00														
16.1.'67	00.00	7.13	7.00					0.46	0.14						
	06.00	6.96	7.20					0.39	0.16			trace	0.09	0.02	trace
	12.00														
	18.00														
17.1.'67	00.00	7.00	6.95					0.42	0.21						
	06.00	6.98	7.02					0.52	0.14			0.20			
	12.00														
	18.00														
18.1.'67	00.00	7.10	7.16					0.50	0.10						
	06.00	6.97	7.22					0.60	0.08			0.10			
	12.00														
	18.00														
19.1.'67	00.00	6.87	7.30					0.36	0.29						
	06.00	7.15	7.28					0.52	0.08			0.20			
	12.00														
	18.00														
20.1.'67	00.00	7.36	7.22					0.55	0.29						
	06.00	6.86	7.29					0.42	0.37	20.00	7.80	0.10			
	12.00	6.98	7.14					0.50	0.29						
	18.00	7.36	7.32					0.44	0.28						
21.1.'67	00.00	7.73	7.52					0.47	0.15						
	06.00	7.34	7.68					0.47	0.21			0.10			
	12.00	7.10	7.11					0.34	0.23						
	18.00	7.18	7.00					0.39	0.21						
22.1.'67	00.00	7.26	7.09					0.31	0.18						
	06.00	7.54	7.11					0.26	0.13			trace			
	12.00														
	18.00														
23.1.'67	00.00	6.84	7.00					0.32	0.13						
	06.00	7.22	7.36					0.26	0.13			trace			
	12.00														
	18.00														
24.1.'67	00.00	6.79	6.98					0.34	0.16						
	06.00	7.24	7.21					0.42	0.20			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มกราคม 2567

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.1.67	00.00	7.22	7.00					0.73	0.50						
	06.00	7.20	7.16					0.52	0.68			0.10			
	12.00														
	18.00														
26.1.67	00.00	7.16	7.28					0.42	0.26						
	06.00	7.34	7.48					0.55	0.31			0.20			
	12.00														
	18.00														
27.1.67	00.00	6.80	6.74					0.36	0.23						
	06.00	6.96	7.80					0.39	0.26	22.00		trace			
	12.00	7.22	7.15					0.52	0.39						
	18.00	7.18	7.12					0.72	0.44						
28.1.67	00.00	7.06	7.04					0.93	0.36						
	06.00	7.46	7.30					0.94	0.49			trace			
	12.00	7.30	7.20					0.65	0.21						
	18.00	7.22	7.18					0.68	0.26						
29.1.67	00.00	6.94	7.03					0.78	0.29						
	06.00	7.17	7.20					0.62	0.26			0.20			
	12.00														
	18.00														
30.1.67	00.00	7.07	7.29					0.68	0.55						
	06.00	7.13	7.21					0.60	0.52			trace			
	12.00														
	18.00														
31.1.67	00.00	7.19	7.20					0.68	0.26						
	06.00	7.56	7.16					0.52	0.24			0.10			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.2.'67	00.00	7.04	7.20					0.47	0.18						
	06.00	7.02	7.09					0.32	0.12			0.10			
	12.00														
	18.00														
2.2.'67	00.00	6.98	7.05					0.52	0.39						
	06.00	7.03	7.08					0.40	0.37			0.20			
	12.00														
	18.00														
3.2.'67	00.00	7.14	7.15					0.70	0.23						
	06.00	7.12	7.25					0.60	0.28	25.00	3.60	0.10			
	12.00	7.29	7.24					0.80	0.26						
	18.00	7.26	7.38					0.65	0.32						
4.2.'67	00.00	7.03	7.28					0.78	0.28						
	06.00	7.16	7.13					0.52	0.39			0.10			
	12.00	7.21	7.20					0.40	0.28						
	18.00	7.26	7.24					0.38	0.20						
5.2.'67	00.00	7.11	7.23					0.58	0.16						
	06.00	7.22	7.26					0.62	0.12			0.20			
	12.00														
	18.00														
6.2.'67	00.00	7.10	7.11					0.67	0.20						
	06.00	7.02	7.30					0.98	0.62			trace			
	12.00														
	18.00														
7.2.'67	00.00	6.98	7.26					0.48	0.26						
	06.00	7.05	7.16					0.52	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
8.2.'67	00.00		6.84						0.39						
	06.00														
	12.00														
	18.00														
9.2.'67	00.00	6.89	7.06					0.60	0.18						
	06.00	7.00	7.28					0.81	0.36			0.10			
	12.00														
	18.00														
10.2.'67	00.00	6.98	7.11					0.65	0.20						
	06.00	7.04	7.12					0.75	0.31	22.00		0.10			
	12.00	7.01	7.10					0.82	0.47						
	18.00	7.16	7.14					0.78	0.21						
11.2.'67	00.00	7.04	6.97					1.04	0.26						
	06.00	7.19	7.32					1.17	0.39			trace			
	12.00	7.09	7.25					0.65	0.73						
	18.00	7.25	7.18					1.51	0.67						
12.2.'67	00.00	6.92	6.88					1.21	0.66						
	06.00	7.13	7.12					0.82	0.40			trace			
	12.00														
	18.00												0.07	trace	trace

หยุดผลิต

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.2.'67	00.00		7.64					0.29							
	06.00	7.01	7.11					0.63	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
14.2.'67	00.00	6.87	7.08					0.61	0.18						
	06.00	7.07	7.20					0.45	0.37			Trace			
	12.00														
	18.00														
15.2.'67	00.00	6.97	7.26					0.29	0.21						
	06.00	7.01	7.17					0.37	0.27			0.10			
	12.00														
	18.00														
16.2.'67	00.00	7.00	6.94					0.40	0.24						
	06.00	7.02	7.06					0.66	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
17.2.'67	00.00	6.84	7.04					0.44	0.21						
	06.00	6.55	7.03					0.42	0.21	17.00	3.60	trace			
	12.00	6.75	7.05					0.34	0.18						
	18.00	6.82	7.24					0.48	0.20						
18.2.'67	00.00	7.14	6.84					0.36	0.18						
	06.00	7.46	7.39					0.34	0.21			0.30			
	12.00	7.26	7.26					0.34	0.16						
	18.00	6.98	6.95					0.26	0.18						
19.2.'67	00.00	7.10	7.23					0.29	0.21						
	06.00	6.90	7.04					0.32	0.24			0.20			
	12.00														
	18.00														
20.2.'67	00.00	6.92	6.96					0.28	0.26						
	06.00	6.83	7.03					0.42	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
21.2.'67	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
22.2.'67	00.00	7.14	7.50					0.26	trace						
	06.00	7.03	7.33					0.34	trace			0.10			
	12.00														
	18.00														
23.2.'67	00.00	7.11	7.23					0.33	trace						
	06.00	7.08	7.27					0.21	trace			trace			
	12.00														
	18.00														
24.2.'67	00.00	7.12	7.18					0.32	0.10						
	06.00	6.78	7.21					0.24	0.13	23.00		0.10			
	12.00														
	18.00														

หยุดผลิต

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวathy ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.2.67	00.00														
	06.00							6.97	0.03			0.10			
	12.00	7.04	6.83					0.29	0.03						
	18.00	7.12	6.92					0.28	0.03						
26.2.67	00.00	6.96	7.71					0.34	trace						
	06.00	7.15	7.21					0.44	trace			0.20			
	12.00														
	18.00														
27.2.67	00.00	7.18	7.21					0.42	0.03						
	06.00	7.01	7.08					0.50	0.08			trace			
	12.00														
	18.00														
28.2.67	00.00	7.33	7.35					0.42	0.03						
	06.00	7.35	7.29					0.53	trace			0.10			
	12.00														
	18.00														
29.2.67	00.00	7.04	7.32					0.47	0.71						
	06.00	7.14	7.43					0.76	0.81			0.10			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวีย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.3.'67	00.00	6.96	7.74					0.39	0.08			-			
	06.00	6.82	6.58					0.28	0.06			trace			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
14.3.'67	00.00	7.12	7.34					0.34	0.08			-			
	06.00	6.90	6.63					0.37	0.21			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-	Trace	0.23	Trace
	18.00	-	-					-	-			-			
15.3.'67	00.00	6.89	7.15					0.29	0.03			-			
	06.00	6.92	6.83					0.36	0.10			trace			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
16.3.'67	00.00	6.96	6.92					0.34	0.20			-			
	06.00	6.63	7.84					0.21	0.13	19.00	3.90	0.10			
	12.00	7.23	7.80					0.28	0.10			-			
	18.00	7.94	7.11					0.34	0.13			-			
17.3.'67	00.00	7.13	7.15					0.45	0.16			-			
	06.00	7.06	7.18					0.50	0.20			-			
	12.00	7.32	7.26					0.60	0.24			-			
	18.00	7.42	7.10					0.44	0.10			-			
18.3.'67	00.00	6.90	7.51					0.34	0.05			-			
	06.00	6.87	6.94					0.34	0.16			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
19.3.'67	00.00	6.88	7.16					0.39	0.26			-			
	06.00	6.59	7.62					0.31	0.18			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
20.3.'67	00.00	7.17	7.17					0.47	0.40			-			
	06.00	7.10	7.26					0.47	0.34			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
21.3.'67	00.00	7.32	6.97					0.39	0.18			-			
	06.00	7.07	6.98					0.57	0.34			0.20			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
22.3.'67	00.00	6.99	6.91					0.47	0.52			-			
	06.00	6.80	7.14					0.55	0.71			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
23.3.'67	00.00	7.06	7.23					0.50	0.18			-			
	06.00	6.65	6.57					0.32	0.16	25.00		trace			
	12.00	6.85	6.98					0.50	0.13			-			
	18.00	7.38	6.91					0.63	0.23			-			
24.3.'67	00.00	7.02	7.18					0.39	0.13			-			
	06.00	7.02	7.56					0.37	0.18			0.10			
	12.00	6.76	6.60					0.39	0.16			-			
	18.00	6.82	6.86					0.32	0.21			-			

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มีนาคม 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.3.67	00.00	6.72	6.66					0.45	0.21			-			
	06.00	-	6.75					-	0.27			-			
	12.00														
	18.00														
26.3.67	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
27.3.67	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
28.3.67	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
29.3.67	00.00	-	7.26					-	0.16			-			
	06.00	7.16	7.15					0.26	0.18			0.20			
	12.00														
	18.00														
30.3.67	00.00	7.20	6.88					0.57	0.11			-			
	06.00	7.26	7.13					0.42	0.08	26.00	5.71	0.30			
	12.00	6.98	6.86					0.47	0.08			-			
	18.00	6.88	7.00					0.32	0.16			-			
31.3.67	00.00	6.76	6.86					0.46	0.08			-			
	06.00	7.21	7.38					0.26	0.13			0.20			
	12.00	6.86	6.93					0.26	0.10			-			
	18.00	6.83	6.95					0.34	0.23			-			
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

RM

RM

RM

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.4.'67	00.00	6.96	7.18					0.26	0.13			-			
	06.00	6.90	6.96					0.32	0.10			-			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
2.4.'67	00.00	7.02	6.96					0.26	0.18			-			
	06.00	6.72	6.84					0.29	0.18			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
3.4.'67	00.00	7.08	7.55					0.39	0.08			-			
	06.00	7.00	7.48					0.36	0.06			trace			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
4.4.'67	00.00	7.15	7.35					0.16	0.10			-			
	06.00	6.86	7.41					0.39	0.12			0.20			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
5.4.'67	00.00	6.22	7.03					0.39	0.13			-			
	06.00	6.90	7.14					0.39	0.10			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
6.4.'67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	6.91	6.69					0.26	0.05	25.00	3.40	0.20			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
7.4.'67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	-	7.43					-	0.03			-			
	12.00	6.97	7.18					0.21	0.13			-			
	18.00	7.12	7.24					0.24	0.10			-			
8.4.'67	00.00	7.18	7.61					0.21	0.03			-			
	06.00	6.91	7.24					0.26	0.06			0.20			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
9.4.'67	00.00	7.06	7.07					0.58	0.30			-			
	06.00	6.98	7.15					0.21	0.29			trace			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
10.4.'67	00.00	6.84	6.94					0.26	0.23			-			
	06.00	6.86	6.74					0.24	0.29			trace			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
11.4.'67	00.00	6.96	6.98					0.44	0.26			-			
	06.00	7.07	6.96					0.42	0.34			0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
12.4.'67	00.00	6.86	6.97					0.32	0.32			-			
	06.00	6.92	6.83					1.42	0.37			trace	0.10	0.01	trace
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายทิพย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่ข่าพัง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.4.'67	00.00	6.84	7.73					0.79	0.42			-			
	06.00	6.90	6.80					0.87	0.37	26.00	3.10	0.10			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
14.4.'67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	-	6.84					-	0.18			-			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
15.4.'67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	-	-					-	-			-			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
16.4.'67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	-	6.94					-	0.13			-			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
17.4.'67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	-	-					-	-			-			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
18.4.'67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	-	6.93					-	0.03			-			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
19.4.'67	00.00	7.08	6.97					0.10	0.03			-			
	06.00	8.70	6.90					0.18	trace			-			
	12.00	-	-					-	-			-			
	18.00	-	-					-	-			-			
20.4.'67	00.00	6.96	6.83					0.21	0.05			-			
	06.00	6.94	7.00					0.24	0.03	24.00	3.60	0.10			
	12.00	6.83	6.77					0.24	0.03			-			
	18.00	6.74	6.82					0.28	0.10			-			
21.4.'67	00.00	6.78	6.83					0.24	0.13			-			
	06.00	6.95	7.17					0.24	0.05			0.10			
	12.00	-	6.91					-	0.08			-			
	18.00	6.67	6.83					0.39	0.31			-			
22.4.'67	00.00	6.81	6.77					0.29	0.21			-			
	06.00	6.89	6.92					0.29	0.26						
	12.00														
	18.00														
23.4.'67	00.00	6.78	6.90					0.76	0.52			-			
	06.00	6.77	7.15					0.66	0.39			0.10			
	12.00														
	18.00														
24.4.'67	00.00	6.49	6.16					0.72	0.12			-			
	06.00	6.51	6.29					1.06	0.11			trace			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน เมษายน 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.4.67	00.00	6.81	6.91					0.58	0.26			-			
	06.00	6.73	6.94					0.37	0.18			0.10			
	12.00														
	18.00														
26.4.67	00.00	6.84	6.90					0.32	0.21			-			
	06.00	6.76	7.34					0.34	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
27.4.67	00.00	7.53	7.87					0.37	0.05			-			
	06.00	7.61	7.76					0.42	0.16	20.00	3.72	0.10			
	12.00	6.47	6.43					0.42	0.22			-			
	18.00	6.82	6.70					0.21	0.15			-			
28.4.67	00.00	6.97	7.01					0.39	0.05			-			
	06.00	6.86	6.81					0.21	0.08			trace			
	12.00	6.79	6.85					0.29	0.08			-			
	18.00	7.05	7.14					0.34	0.26			-			
29.4.67	00.00	6.93	6.88					0.47	0.38			-			
	06.00	6.86	6.93					0.47	0.26			trace			
	12.00														
	18.00														
30.4.67	00.00	7.22	7.46					0.57	0.33			-			
	06.00	7.10	7.37					0.55	0.30			0.10			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางตะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.5.67	00.00	6.43	6.76					0.65	0.26			-			
	06.00	6.52	6.73					0.47	0.26			0.10			
	12.00														
	18.00														
2.5.67	00.00	-	-					-	-			-			
	06.00	-	-					-	-			-			
	12.00														
	18.00														
3.5.67	00.00	6.55	6.40					0.32	0.13			-			
	06.00	6.91	6.99					0.26	0.08			0.10			
	12.00														
	18.00														
4.5.67	00.00	6.90	6.85					0.24	0.06			-			
	06.00	6.70	6.69					0.16	0.03	25.00	2.60	0.10			
	12.00	6.64	6.71					0.44	0.50			-			
	18.00	6.86	6.82					0.32	0.22			-			
5.5.67	00.00	6.99	6.90					0.18	0.03			-			
	06.00	6.55	6.74					0.21	0.06			0.20			
	12.00	6.62	6.89					0.28	0.10			-			
	18.00	6.81	6.78					0.39	0.08			-			
6.5.67	00.00	6.36	6.44					0.55	0.28			-			
	06.00	6.92	7.09					0.34	0.03			0.10			
	12.00														
	18.00														
7.5.67	00.00	6.97	7.32					0.47	0.20			-			
	06.00	6.91	7.24					0.86	0.46			0.40			
	12.00														
	18.00														
8.5.67	00.00	6.69	6.66					0.94	0.52			-			
	06.00	6.71	6.70					0.84	0.37			0.10			
	12.00														
	18.00														
9.5.67	00.00	7.10	7.04					0.71	0.53			-			
	06.00	7.08	7.18					0.68	0.58			0.20			
	12.00														
	18.00														
10.5.67	00.00	7.37	7.32					0.39	0.26			-			
	06.00	7.33	7.34					0.58	0.48			0.20			
	12.00														
	18.00														
11.5.67	00.00	7.38	7.37					0.65	0.24			-			
	06.00	7.27	7.28					0.92	0.38	44.00	2.90	0.10			
	12.00	7.03	6.77					0.65	0.47			-			
	18.00	7.28	6.68					0.50	0.38			-			
12.5.67	00.00	7.10	6.86					0.52	0.24			-			
	06.00	7.18	7.06					0.60	0.34			0.20			
	12.00	7.00	6.98					0.58	0.26			-			
	18.00	7.63	7.50					0.57	0.33			-			

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวีย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.5.67	00.00	7.19	7.48					0.73	0.47						
	06.00	7.17	7.33					0.60	0.39			0.20			
	12.00														
	18.00														
14.5.67	00.00	6.92	6.95					0.47	0.46						
	06.00	7.25	7.23					0.65	0.47			0.20			
	12.00														
	18.00														
15.5.67	00.00	7.40	7.64					0.86	0.76						
	06.00	7.47	7.56					0.73	0.52			0.20			
	12.00														
	18.00														
16.5.67	00.00	7.26	7.44					0.38	0.47						
	06.00	6.98	7.02					0.28	0.36			0.10			
	12.00														
	18.00														
17.5.67	00.00	-	6.75					-	0.74						
	06.00	6.65	6.77					1.05	0.50			0.10	trace	0.02	trace
	12.00														
	18.00														
18.5.67	00.00	6.57	6.77					0.63	0.31						
	06.00	6.78	6.94					0.63	0.61	21.00	3.20	0.10			
	12.00	6.90	6.96					0.45	0.84						
	18.00	6.98	7.31					0.56	0.39						
19.5.67	00.00	6.96	7.22					0.42	0.37						
	06.00	6.92	7.21					0.40	0.48			trace			
	12.00	6.97	7.24					0.34	0.42						
	18.00	6.88	7.18					0.42	0.42						
20.5.67	00.00	6.83	6.82					0.47	0.47			-			
	06.00	6.63	6.77					0.42	0.53			0.20			
	12.00														
	18.00														
21.5.67	00.00	7.05	7.28					0.54	0.47						
	06.00	7.05	7.31					0.84	0.63						
	12.00														
	18.00														
22.5.67	00.00	6.82	6.80					0.53	0.27						
	06.00	7.15	7.28					0.56	0.19			0.20			
	12.00														
	18.00														
23.5.67	00.00	6.66	7.26					0.58	0.23						
	06.00	7.18	7.36					0.61	0.40			0.20			
	12.00														
	18.00														
24.5.67	00.00	6.76	6.77					0.78	0.52						
	06.00	6.42	6.71					0.52	0.60			0.20			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวathy ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.5.67	00.00	7.14	7.39					0.68	0.31						
	06.00	7.39	6.71					0.52	0.44	25.00	5.40	0.10			
	12.00	7.74	7.76					0.36	0.70						
	18.00	7.21	7.11					0.63	0.65						
26.5.67	00.00	7.01	6.88					0.76	0.39						
	06.00	6.99	6.90					0.68	0.47			0.20			
	12.00	7.06	7.05					0.50	0.39						
	18.00	6.79	6.87					0.39	0.36						
27.5.67	00.00	6.88	6.99					0.47	0.39						
	06.00		6.95						0.40						
	12.00														
	18.00														
28.5.67	00.00	7.56	6.89					0.50	0.18						
	06.00	7.80	7.82					0.21	0.29			0.20			
	12.00														
	18.00														
29.5.67	00.00	7.62	7.74					0.50	0.31						
	06.00	7.60	7.70					0.37	0.39			trace			
	12.00														
	18.00														
30.5.67	00.00	7.10	7.25					0.52	0.42						
	06.00	7.14	7.19					0.47	0.37			0.20			
	12.00														
	18.00														
31.5.67	00.00	7.03	7.32					0.55	0.58						
	06.00	7.00	7.26					0.53	0.55			0.10			
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประกายวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บ ตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
1.6.'67	00.00	7.06	7.11					0.34	0.26						
	06.00	7.04	7.08					0.26	0.16	38.00	6.60	0.10			
	12.00	6.57	6.72					0.26	0.13						
	18.00	6.73	6.71					0.26	0.29						
2.6.'67	00.00	7.02	7.01					0.39	0.10						
	06.00	7.11	6.99					0.47	0.20			0.20			
	12.00	6.70	6.74					0.39	0.13						
	18.00	6.71	6.57					0.46	0.34						
3.6.'67	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
4.6.'67	00.00	6.72	6.69					0.34	0.31						
	06.00	6.74	6.67					0.28	0.20			0.10			
	12.00														
	18.00														
5.6.'67	00.00	6.86	6.87					0.22	0.24						
	06.00	7.00	7.21					0.18	0.44			0.20			
	12.00														
	18.00														
6.6.'67	00.00	6.66	6.63					0.97	0.21						
	06.00	6.57	6.53					0.81	0.26			trace			
	12.00														
	18.00														
7.6.'67	00.00	6.72	7.48					0.76	0.29						
	06.00	6.74	6.88					0.71	0.66			trace			
	12.00														
	18.00														
8.6.'67	00.00	6.57	6.78					0.91	0.87						
	06.00	6.75	6.89					0.63	0.78	23.00	3.00	trace			
	12.00	6.84	7.17					0.52	0.84						
	18.00	7.12	6.93					0.73	0.65						
9.6.'67	00.00	6.87	7.05					0.60	0.34						
	06.00	6.92	7.10					0.62	0.40			0.20			
	12.00	6.54	6.63					0.73	0.42						
	18.00	6.55	6.85					0.60	0.86						
10.6.'67	00.00	6.59	6.74					0.73	0.68						
	06.00	7.31	7.33					0.60	0.42			0.10			
	12.00														
	18.00														
11.6.'67	00.00	6.88	6.99					0.77	0.42						
	06.00	6.73	6.84					0.58	0.42			trace			
	12.00														
	18.00														
12.6.'67	00.00	6.88	6.91					0.58	0.34						
	06.00	6.70	6.68					0.76	0.29			trace			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวีย์ ชั้น 8 ถนนสุขุมวิท แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
13.6.'67	00.00	6.90	7.02					0.84	0.29						
	06.00	7.25	6.13					0.53	0.32			0.10			
	12.00														
	18.00														
14.6.'67	00.00	7.15	6.99					0.50	0.31						
	06.00	7.06	7.20					0.86	0.34			0.10	trace	0.03	trace
	12.00														
	18.00														
15.6.'67	00.00	6.89	7.26					0.68	0.24						
	06.00	7.02	7.21					0.50	0.29	30.00	3.80	trace			
	12.00	6.92	6.98					0.50	0.10						
	18.00	7.06	7.05					0.68	0.39						
16.6.'67	00.00	7.16	7.30					0.68	0.47						
	06.00	7.10	7.37					0.52	0.50			0.10			
	12.00	6.98	7.02					0.55	0.52						
	18.00	7.03	7.10					0.50	0.52						
17.6.'67	00.00	6.98	7.05					0.68	0.42						
	06.00	6.97	7.05					0.47	0.34			0.10			
	12.00														
	18.00														
18.6.'67	00.00	7.10	7.37					0.55	0.21						
	06.00	7.28	7.32					0.63	0.58			trace			
	12.00														
	18.00														
19.6.'67	00.00	7.33	8.00					0.73	0.08						
	06.00	7.18	7.89					0.52	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														
20.6.'67	00.00	7.25	8.19					0.82	trace						
	06.00		8.18						trace			-			
	12.00														
	18.00														
21.6.'67	00.00	6.74	8.11					0.68	trace						
	06.00	6.86	8.02					0.60	trace						
	12.00														
	18.00														
22.6.'67	00.00	7.01	7.77					0.86	trace						
	06.00	7.06	7.80					0.94	trace	26.00	3.10	0.30			
	12.00	7.12	7.84					0.62	trace						
	18.00	6.51	7.52					0.47	trace						
23.6.'67	00.00	6.89	7.45					0.42	0.03						
	06.00	7.08	7.32					0.65	trace			0.10			
	12.00	6.86	6.90					0.68	0.16						
	18.00														
24.6.'67	00.00	6.87	7.08					0.50	0.26						
	06.00	6.83	7.02					0.53	0.13			0.10			
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn, Ni, Fe, Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวดี ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirkhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำในโรงงาน

ประจำเดือน มิถุนายน 2567.....

วันที่	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	5.5-9.0		0.75		0.25		5.00		<120	20.00	5.00	-	1.00	0.03
		pH		Cr ³⁺		Cr ⁶⁺		Zn		COD	BOD	Grease & oil	Fe	Ni	Cd
		T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	1 DAY	T.870	T.870	1 DAY	1 DAY	1 DAY	1 DAY
25.6.67	00.00	6.76	6.95					0.61	0.34						
	06.00	6.83	7.19					0.63	0.32			0.20			
	12.00														
	18.00														
26.6.67	00.00	6.89	7.07					0.82	0.26						
	06.00	6.81	6.95					0.60	0.34			0.10			
	12.00														
	18.00														
27.6.67	00.00	6.68	6.97					0.47	0.26						
	06.00	6.65	6.95					0.58	0.21			0.10			
	12.00														
	18.00														
28.6.67	00.00														
	06.00		7.02					trace				0.20			
	12.00														
	18.00														
29.6.67	00.00	6.92	7.37					0.62	0.13						
	06.00	7.16	7.12					0.68	0.08	24.00		0.10			
	12.00	6.60	6.92					0.80	0.15						
	18.00	6.67	7.03					0.62	0.10						
30.6.67	00.00	6.95	6.93					0.60	0.15						
	06.00	6.85	6.87					0.31	0.10			0.10			
	12.00	6.75	6.83					0.39	0.21						
	18.00	6.62	6.75					0.48	0.34						
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														
	00.00														
	06.00														
	12.00														
	18.00														

หมายเหตุ

pH : Standard method AHPH, AWWA 20th Edition 1998 (4500-H)

Zn,Ni,Fe,Cd : AWWA 23th Edition 2017 (3500)

Grease & oil : AWWA 23th Edition 2017 (5520)

BOD : AWWA 23th Edition 2017 (5210)

COD : Standard method ASTM D1252-06, AWWA 23th Edition 2017 (5220)

เอกสารแนบที่ 8-9
ผลการวิเคราะห์น้ำผิวดินรายเดือน



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่	: 28/1 อาคารประภาวิทยุ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE	: 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500 Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน	: เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY	: 2 Moo 7, Tambol Maerampfung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140 Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ม.ค. 2567.....

'วันที่เก็บตัวอย่าง.16 ม.ค. 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.34	24910	12.0	19,294	5810	2.0	0.04	0.05	0.10	0.33
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.14	24170	15.0	20,494	5840	1.8	0.01	0.04	0.10	0.26
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.06	23950	20.0	2,469	5640	2.0	0.02	0.05	0.10	0.25

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน ก.พ. 2567.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.12 ก.พ.. 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.82	24240	9.0	22,539	6212	1.7	0.10	0.04	0.01	0.15
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.83	24240	17.0	20,334	5812	1.2	0.04	0.04	0.01	0.15
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.66	24000	11.5	20,134	5661	1.9	0.06	0.04	0.01	0.16

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด
THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9
โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140
FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน มี.ค. 2567.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.14 มี.ค... 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.29	17690	5.5	16,594	5110	1.6	0.10	0.04	0.03	0.31
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.18	20320	12.0	16,292	4900	1.2	0.02	0.04	0.02	0.26
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.19	20670	16.0	16,292	4349	1.5	0.08	0.03	0.01	0.17

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500
Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeraphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140
Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน เม.ย. 2567.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.11 เม.ย.... 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	6.57	25330	17.0	27,346	3257	0.9	0.10	0.05	0.01	0.21
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.18	20320	16.0	22,638	3176	1.0	0.06	0.05	0.02	0.29
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.19	20670	11.0	21,736	2926	1.0	0.12	0.05	0.02	0.26

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

ประจำเดือน พ.ค. 2567.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.17 พ.ค.... 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.13	22420	14.0	26,244	5638	1.1	0.12	0.04	0.01	0.16
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.02	21930	9.0	22,037	5748	2.0	0.08	0.04	0.01	0.16
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.03	19010	10.0	21,035	4850	1.6	0.08	0.03	0.01	0.14

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537



บริษัทเหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

THAI COATED STEEL SHEET CO., LTD.

สำนักงานใหญ่ : 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 8 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500

HEAD OFFICE : 28/1 Prapawith Building, 8th Floor, Surasak Road, Silom, Bangkok 10500

Tel. 0-2630-0390 Fax. 0-2630-0398-9

โรงงาน : เลขที่ 2 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน ประจวบคีรีขันธ์ 77140

FACTORY : 2 Moo 7, Tambol Maeramphung, Amphur Bangsaphan, Prachuabkirikhan 77140

Tel. 0-3269-1423-7 Fax. 0-3269-1422

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน

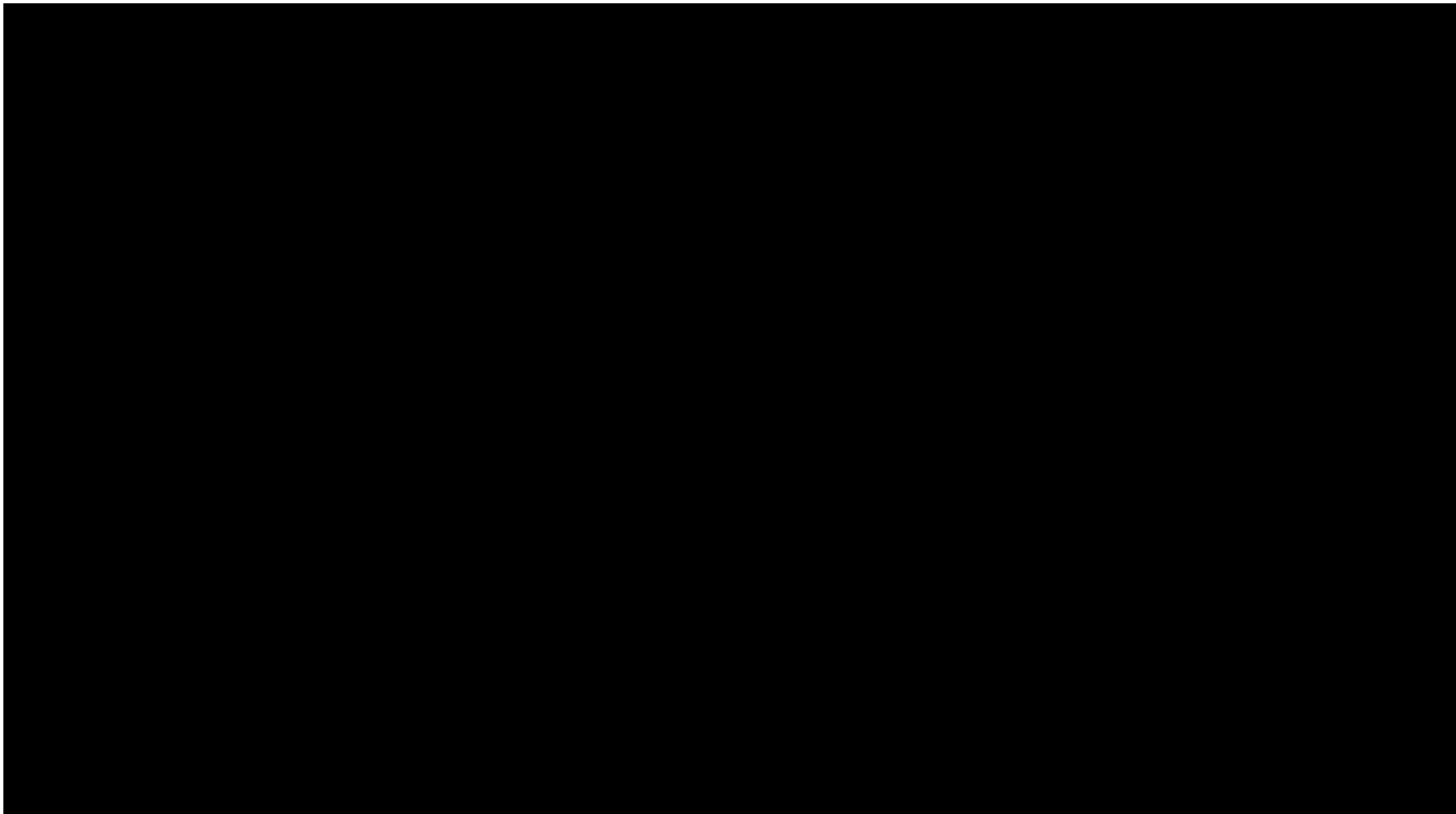
ประจำเดือน มิ.ย. 2567.....

วันที่เก็บตัวอย่าง.14 มิ.ย..... 2567.... เวลา...11.00.....น.

ค่ามาตรฐาน	5.0-9.0	-	-	-	-	>2	>1.0	>0.05	>0.1	-
สถานที่	pH	TDS	SS	Cl	Hardness	BOD	Zn	Cd	Ni	Fe
คลองท่าข้าม	7.17	21560	10.0	20,194	5380	1.8	trace	0.02	0.01	0.27
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 700 ม.)	7.12	20940	17.0	19,994	5160	1.7	trace	0.02	0.01	0.15
คลองแม่รำพึง (เหนือพื้นที่โรงงาน 500 ม.)	7.16	19720	19.0	34,889	4920	1.6	trace	0.02	0.01	0.15

หมายเหตุ: ค่ามาตรฐาน = มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ. 2537

เอกสารแนบที่ 8-10
เอกสารพื้นที่สีเขียวในโครงการ



รูปที่ 2.1 แสดงพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ

เอกสารแนบที่ 8-11

หนังสือการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ ทส ๑๐๐๗.๕/ ๖ ๖ ๖ ๗



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒ ๙ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ที่ ปช ๐๐๑๔.๒/๒๔๕๒ ลงวันที่ ๖ กันยายน ๒๕๖๖

ตามที่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท เหล็กแผ่นเคลือบไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๖ ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณารายงานดังกล่าวแล้ว มีความเห็นว่า โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับการเสนอรายงานฯ ในครั้งถัดไป ขอให้โครงการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ โดยระบุลักษณะของอุบัติเหตุ บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง รวมทั้ง ขอให้โครงการพิจารณาทบทวนมาตรการหรือรายละเอียดโครงการเพื่อให้เป็นปัจจุบันและสอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการ เช่น ความถี่การตรวจวัดคุณภาพน้ำ เป็นต้น และขอความร่วมมือโครงการให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทราบด้วยแล้ว และการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ขอให้ส่งผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายฯ (ระบบ Smart EIA Plus (<http://eia.onep.go.th/>)) อีกหนึ่งช่องทางด้วยทุกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวภา ทิพย์ธีระนันท์)

ผู้อำนวยการกองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๓๗ (ข้าพเจ้านี้)

โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๒๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th



สิ่งที่ส่งมาด้วย
t.ly/ddPcF